

KOMATSU

D65EX-18E0
D65WX-18E0
D65PX-18E0



Tractor sobre orugas

Potencia neta del motor
(162 kW (217 hp) @ 1.950 r. p. m.)

Peso operativo
D65EX-18E0: 21.600 kg
D65WX-18E0: 22.300 kg
D65PX-18E0: 23.000 kg

Capacidad de la hoja
3,69 - 5,90 m³

D65EX/WX/PX-18E0



Potencia neta del motor
(162 kW (217 hp) @ 1.950 r. p. m.)

Peso operativo
D65EX-18E0: 21.600 kg
D65WX-18E0: 22.300 kg
D65PX-18E0: 23.000 kg

Capacidad de la hoja
3,69 - 5,90 m³

Incremento de la productividad y ahorro del consumo de combustible

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Motor de bajo consumo que respeta las normas de emisiones EU Stage V.
- Convertidor de par exclusivo con bloqueo automático.
- Apagado automático del motor por exceso de ralentí ajustable.
- Autodesaceleración.

Equipo de trabajo optimizado

- Hoja Sigmadozer® con pitch (ángulo de ataque de la hoja) hidráulico.
- Ripper multishank montado en paralelogramo.

Máximo confort para el operador

- Cabina amplia y silenciosa.
- Asiento con suspensión totalmente ajustable.
- Sistema integrado de cámara para visibilidad trasera.

Mandos vanguardistas

- Sistema de dirección hidrostática.
- Función de preajuste del cambio de marchas.
- PCCS (Palm Command Control System).
- Gran monitor multifuncional con función de localización de averías.

Robusto y fiable

- Tren de rodaje de perfil bajo.
- Apoyo de la rueda guía auto ajustable.
- Diseño resistente.
- Sistema de iluminación con luces LED.

Komtrax

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu.
- Antena de comunicaciones.
- Más datos e informes de funcionamiento.

Komatsu Care

Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu.





Transmisión automática

Con ajustes predefinidos, la eficaz transmisión del D65EX/WX/PX-18E0 se adecua automáticamente con el mejor modo para todas las operaciones de empuje y de ripeo, e incluye una función de preconfiguración de velocidad de desplazamiento que reduce el tiempo de trabajo y los esfuerzos del operador. Gracias a las ECMV (válvulas de modulación de control electrónico) de Komatsu, los cambios de marcha son suaves a fin de mantener la máxima eficiencia de la transmisión de potencia.

Convertidor de par con bloqueo automático

Combinado con la transmisión automática, el exclusivo convertidor de par Komatsu con bloqueo automático reduce el consumo de combustible hasta un 10% eliminando pérdidas de potencia innecesarias. Cuando hace falta, la máquina trabaja en modo convertidor de par o lo bloquea para enviar toda la potencia motora a la transmisión en aplicaciones que requieran menos par.

Apagado automático por exceso de ralentí

El apagado automático por exceso de ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costos de operación. El ecoindicador y la guía de eficacia del monitor de la cabina animan a llevar a cabo un funcionamiento eficiente.

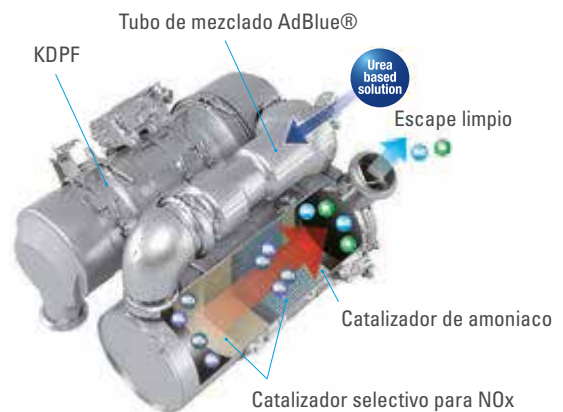
Potente y respetuosa con el medio ambiente

Conforme a la norma EU Stage V

El motor Komatsu EU Stage V es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costos de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Sistema de post tratamiento Heavy-Duty

El sistema post tratamiento combina un Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H₂O) y gas de nitrógeno no tóxico (N₂). Con este sistema las emisiones de NOx se reducen en un 80% en comparación con los motores EU Stage IIIB.



- 1 KDPF
- 2 SCR
- 3 HPCR
- 4 EGR refrigerada
- 5 KCCV
- 6 VGT

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología con una solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Recirculación de los gases del cárter Komatsu (KCCV)

Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.

Equipo de trabajo optimizado

Hojas Komatsu

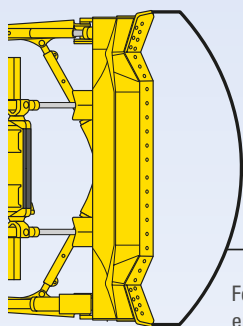
Para un mayor rendimiento de la hoja y un mejor equilibrio de la máquina, Komatsu utiliza un diseño de hoja, que ofrece la mayor resistencia posible en una hoja de bajo peso. Además, para aumentar la durabilidad, se ha incorporado acero Komatsu especial de alta resistencia a la tracción en el borde de ataque y en los bordes laterales. Por su parte, la forma curva de la hoja facilita el manejo de una gran variedad de materiales, buena penetración, gran capacidad, al tiempo que optimiza el rendimiento de la máquina y su eficiencia en el consumo de combustible.

Ripper multishank en paralelogramo (opcional)

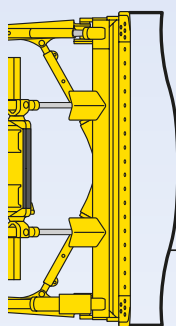
El ripper multishank montado en paralelogramo viene con 3 dientes como equipo estándar, pero se puede convertir fácilmente en ripper gigante o de dos dientes, según las condiciones del trabajo. El resistente diseño de paralelogramo permite el movimiento recto de los dientes, adaptado para una amplia gama de aplicaciones duras.

Hoja Sigmadozer® (EX/WX)

La sección media de la hoja Sigmadozer® de Komatsu actúa como cuchara en forma de V con una penetración agresiva del suelo. Las cuchillas laterales de la hoja ayudan a empujar el material continuamente hacia el centro. Eso, combinado con la curvatura de la hoja, aumenta mucho la capacidad efectiva y reduce el derrame de material y el consumo de combustible. Las cuchillas planas de la hoja y la función de variación del ángulo de ataque estándar también aportan un rendimiento superior en trabajos de nivelación. En general, la hoja Sigmadozer® aumenta la productividad de las operaciones de empuje en más de un 15% comparado con la hoja convencional Semi-U.



Forma del material empujado.



Forma del material empujado.

Hasta un 15% más de productividad con la hoja Sigmadozer® mejorada (izquierda), en comparación con la hoja Semi-U convencional (derecha).



La hoja Sigmadozer® ofrece una mayor capacidad de rodado del material.



Hoja semi-U.



Confortable control ergonómico

Cabina amplia y silenciosa

El confort del operador es esencial para un trabajo seguro y productivo. El D65EX/WX/PX-18E0 cuenta con una cabina cómoda y más silenciosa; el entorno ideal para concentrarse en el trabajo. El diseño hexagonal de la cabina y las grandes ventanas de cristales tintados ofrecen una excelente visibilidad panorámica. El potente sistema de climatización, totalmente automático, presuriza la cabina para impedir que entre polvo. Por otra parte, el interior está recubierto por un material absorbente de gran calidad que minimiza los niveles de ruido para el operador. El operador puede conectar su dispositivo móvil a la radio Bluetooth® del equipo.

Asiento con suspensión totalmente ajustable y ajuste de la consola del mando de desplazamiento

En medio del seguro y agradable espacio de trabajo del operador se encuentra un cómodo asiento con suspensión, resistente y totalmente ajustable.

Para operaciones de empuje, el asiento se coloca de frente, ofreciendo así una visión perfecta de ambos lados de la hoja. Para ripeo, puede girarse 15° a la derecha, mejorando significativamente la visibilidad trasera y reduciendo la tensión del cuello. La posición de la consola de control de movimientos también puede ajustarse longitudinalmente y en altura para ajustarse a las preferencias de cada operador.

Excelente visibilidad de la hoja y del ripper

El nuevo diseño de la cabina integrada ROPS/FOPS y la colocación del asiento del operador, aportan una visibilidad óptima de la hoja a izquierda y derecha y hacen que las operaciones de empuje y de nivelación sean fáciles, seguras y rápidas. Para mejorar aún más la seguridad y la eficacia de ripper, la forma especial del tanque de combustible ofrece al operador una vista clara de las puntas de ripper y de la parte trasera del bulldozer.



Mandos vanguardistas



Sistema hidrostático de dirección

El sistema HSS (sistema hidrostático de dirección) ofrece una respuesta rápida y unos giros más precisos. Ambas orugas funcionan sin interrupción, permitiendo así vueltas suaves y continuas y unas operaciones de empuje potentes y productivas incluso sobre terrenos blandos o cuestas.

Función de preajuste del cambio de marchas

Para reducir la frecuencia de cambio de marcha y para un funcionamiento confortable, el equipo viene de serie con un modo de preajuste de cambio de marchas. El interruptor preconfigurado permite al operador seleccionar una combinación de cambios de marcha hacia delante/atrás utilizando el interruptor UP/DOWN (ARRIBA/ABAJO) de la palanca. Una vez seleccionada la pauta de cambio, sólo hay que seleccionar la dirección hacia adelante/atrás para que el cambio sea correcto.

Fácil y preciso

La palanca ergonómica PCCS (Palm Command Control System) permite dirigir el equipo de manera eficaz y confortable. Las nuevas palancas de control se accionan sólo con los dedos, de modo que aumentan la precisión y disminuyen la fatiga en las operaciones de carga. Al ir marcha atrás por encima de una roca u otra superficie dura, la velocidad de desplazamiento puede reducirse con la función "marcha atrás lenta" a fin de mejorar la calidad del movimiento y disminuir las vibraciones y el consumo de combustible.

Diferentes modos de trabajo disponibles

El modo de trabajo puede establecerse como Power (potencia), para una potencia máxima, o Economy (económico) para un funcionamiento de ahorro de energía. Combinado con la elección entre modo automático o manual, permite al operador seleccionar la configuración óptima para el trabajo en cuestión.



Palm Command Control System (PCCS).



Palancas remotas de bloqueo de seguridad.



Excelente visibilidad de la hoja y del ripper.



Menores costos operativos

El sistema de ICT de Komatsu contribuye a la reducción de los costos de operación ayudando a gestionar las operaciones de manera cómoda y eficiente. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y la competitividad de nuestros productos.

Gran monitor

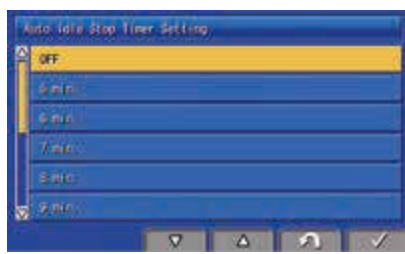
Fácilmente personalizable y con 26 idiomas para elegir, un monitor de grandes dimensiones pone al alcance de su mano una amplia gama de funciones y de información. La pantalla principal incorpora por defecto un indicador de nivel de AdBlue®.

Una interfaz evolucionada

Ahora es más fácil que nunca encontrar y entender la información importante gracias a la interfaz actualizada del monitor. La pantalla principal puede ser configurada fácilmente con las preferencias del operador, con solo pulsar un botón.



Visualización rápida de los registros de funcionamiento.



El apagado por exceso de ralentí ajustable apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado.



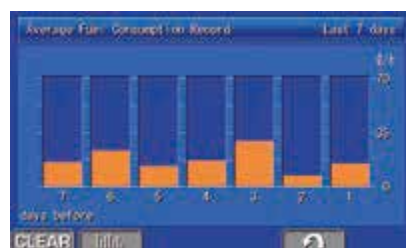
Función de identificación del operador.



Cambio automático para mayor reducción de consumo de combustible.



Eco-indicador, consejos de operación e indicador de consumo de combustible.



Historial del consumo de combustible.

Tecnología de comunicación e información



La vía para una mayor productividad

Komtrax es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con PC, teléfono inteligente o tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para la gestión de rendimiento de cada equipo. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento proactivo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.

Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre sus equipos: qué está haciendo, cuándo lo ha hecho, dónde se encuentra, cómo puede utilizarse más eficientemente, y cuándo debe ser sometido a revisión. Los datos de rendimiento se envían a través de tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 4G dependiendo del modelo) desde el equipo hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Gestión

Komtrax permite la gestión de la flota cómodamente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus equipos podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.

Información

La exhaustiva información que Komtrax pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costos adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus equipos donde deben estar trabajando.



Robusto y fiable

Estable en cualquier configuración (EX/WX/PX)

A fin de ofrecer una estabilidad total en cualquier condición de trabajo, el D65EX/WX/PX-18E0 está disponible con 3 configuraciones de tren de rodaje diferentes. En terrenos rocosos, el tren de rodaje EX, con carro de poca anchura, garantiza el mejor agarre entre el equipo y el suelo con la mayor vida posible del tren de rodaje. La versión PX tiene los carros más anchos, ideal para superficies blandas. Por último, la máquina WX es idónea para la mayoría de trabajos con tren de rodaje de media anchura y la misma longitud de desplazamiento que el modelo EX.

Diseño resistente

La estructura del chasis principal, de gran rigidez, mejora la durabilidad y reduce la concentración de tensión en zonas críticas. El bastidor, con gran sección en cruz, utiliza un ballestón pivotante para una mayor fiabilidad. Todas las conexiones hidráulicas están bien protegidas frente a la acción de los distintos materiales.

Tren de rodaje de perfil bajo "PLUS" (opcional)

El nuevo sistema PLUS (Parallel Link Undercarriage System) de perfil bajo es extremadamente robusto y ofrece un rendimiento y una estabilidad excelentes en trabajos de nivelación. Dispone de eslabones muy resistentes, un nuevo concepto de casquillo flotante de gran fiabilidad, una mayor altura de eslabones, sellos de calidad superior y unas protecciones del carro de nuevo diseño para maximizar la durabilidad del tren de rodaje. Para facilitar el mantenimiento, el bulón central de la barra ecualizadora se engrasa remotamente. Las ruedas segmentadas tienen muescas para mejorar considerablemente la evacuación de barro, además de aumentar el tiempo de vida del tren de rodaje PLUS.

Tubería hidráulica protegida

Komatsu ha diseñado la hidráulica de los brazos para minimizar los costos de mantenimiento. Todos los circuitos hidráulicos están perfectamente protegidos con revestimientos especiales y han sido insertados en las estructuras de acero cuando ha sido posible.

Tren de rodaje modular

Los componentes del tren de rodaje están sellados en un diseño modular que impide la entrada de polvo y permite el desmontaje y montaje de dichos componentes sin derramar aceite.



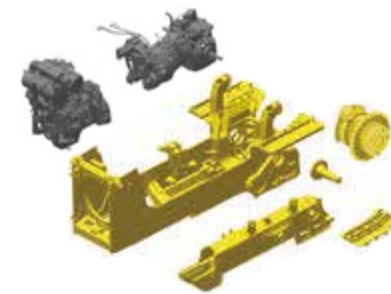
Casquillos giratorios.



Apoyo de la rueda guía auto ajustable.



Las líneas hidráulicas se encuentran integradas en estructuras siempre que sea posible.



Tren de rodaje modular.

Mantenimiento sencillo

Ventilador de radiador reversible

El radiador se limpia fácilmente utilizando el ventilador reversible, de control hidráulico mediante un botón del panel de control. Esta limpieza reduce el consumo de combustible y mejora el rendimiento general del equipo.

Komatsu Care

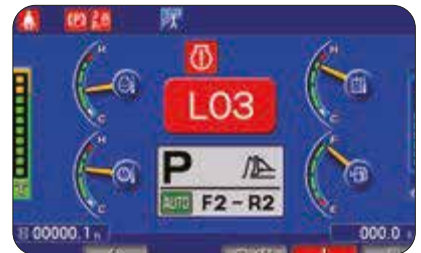
Komatsu Care es un programa de mantenimiento que viene de serie con su equipo nuevo Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su equipo también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.

Puntos de servicio centralizado

Komatsu ha creado el modelo D65EX/WX/PX-18E0 con puntos de mantenimiento estratégicamente dispuestos para facilitar y acelerar las revisiones y trabajos de mantenimiento necesarios. Nuevas tomas rápidas para el llenado de aceites y refrigerante simplifican el proceso.

Monitor con función de autodiagnóstico

El monitor multifuncional muestra el tiempo en marcha, las revoluciones del motor, el nivel del combustible y la temperatura del líquido refrigerante del agua en tiempo real. También proporciona información de mantenimiento y servicio como por ejemplo cuándo hay que reemplazar los filtros de aceite o cuándo se presentan situaciones anormales. Además, proporciona el sistema mecánico de Komatsu, con información detallada sin necesidad de ningún servicio externo.



Monitor con función de autodiagnóstico.



La seguridad es lo primero

Óptima seguridad

Las funciones de seguridad de Komatsu D65EX/WX/PX-18E0 cumplen con los últimos estándares exigidos por la industria y minimizan los riesgos de las personas tanto dentro como fuera del equipo. Indicador de cinturón de seguridad, botón secundario de apagado de motor y alarma de desplazamiento, así como, pasamanos y puntos de amarre para mayor seguridad.



Sistema de iluminación con LED

Las luces LED de alto rendimiento y larga duración vienen de serie. Su ubicación ideal permiten una iluminación óptima de la zona de trabajo.



Puntos de amarrado

Anclajes para los arneses de seguridad se han instalado en el techo de la cabina y en el capó para que los operadores realicen las tareas de mantenimiento y limpieza de forma segura.



Sistema de cámara de visión trasera

El monitor de visión trasera ofrece al operador una visión clara de la zona trasera del equipo o del ripper, que permite centrarse en el trabajo e incluso en condiciones de poca iluminación.

Datos técnicos

Motor

Modelo	Komatsu SAA6D114E-6
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Potencia del motor	
A las revoluciones del motor	1.950 r. p. m.
ISO 14396	164 kW / 220 hp
ISO 9249 (potencia neta del motor)	162 kW / 217 hp
N° de cilindros	6
Cilindro × carrera	114 × 144,5 mm
Cilindrada	8,85 l
Tipo de accionamiento del ventilador	Hidráulico, reversible
Sistema de lubricación	
Método	Bomba de engranajes, lubricación a presión
Filtro	Caudal completo
Combustible	Combustible diesel, conforme a la norma EN590 Clase 2/Grado D. Combustibles paraafínicos (HVO, GTL, BTL), conforme a EN 15940:2016

Velocidades de desplazamiento

	Adelante	Atrás
1ª	3,6 km/h	4,4 km/h
2ª	5,5 km/h	6,6 km/h
3ª L	7,2 km/h	8,6 km/h
3ª	11,2 km/h	13,4 km/h

Sistema de dirección

Tipo	Sistema hidrostático de dirección (HSS)
Control de dirección	Palanca PCCS
Frenos de servicio	Húmedos, de disco múltiple controlados por pedal, activados por muelle y liberados hidráulicamente
Radio mínimo de giro (contrarotación) (medido en las marcas de las orugas sobre el firme)	
D65EX-18E0	1,9 m
D65WX/PX-18E0	2,2 m

Transmisión TORQFLOW

Tipo	Komatsu TORQFLOW
Convertidor de par	De 3 elementos, 1 etapa, 2 fases, enfriado por agua, bloqueo automático del convertidor de par
Transmisión	Planetaria, con embragues multidisco de actuación hidráulica y lubricación forzada

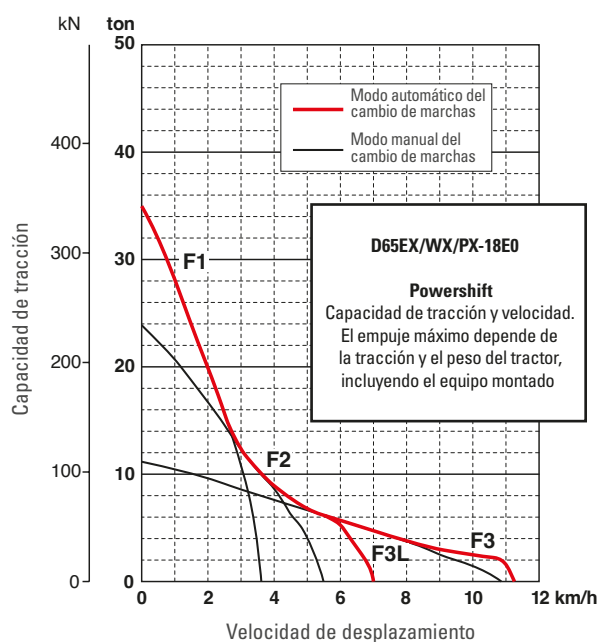
La palanca de bloqueo del cambio de velocidad y el interruptor de seguridad en punto muerto evitan que el vehículo pueda sufrir arranques accidentales

Medio ambiente

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage V
Niveles de ruido	
LwA ruido externo	108 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior	78 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 0,94 m/s²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,29 m/s²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0,9 kg, equivalente CO ₂ 1,29 t	

Capacidades de llenado

Depósito de combustible	415 l
Radiador	58 l
Aceite motor	30,5 l
Convertidor de par, transmisión, grupo cónico y sistema de dirección	48 l
Mando final (a cada lado)	
D65EX-18E0	24 l
D65WX-18E0	27 l
D65PX-18E0	27 l
Circuito hidráulico para el equipo de trabajo	62 l
Ripper multishank	7 l
Deposito AdBlue®	23,5 l



Datos técnicos

Mandos finales

Tipo	Doble reducción por engranajes planetarios, con dientes rectos
Rueda dentada	Dientes de la rueda dentada atornillados para una fácil sustitución

Peso operativo (valores aproximados)

Incluyendo hoja, cabina con ROPS, conductor, equipo estándar, capacidad nominal de lubricante, refrigerante y depósito de combustible lleno

D65EX-18E0 con hoja Sigmadozer®	21.600 kg
D65EX-18E0 con hoja Semi-U	21.500 kg
D65WX-18E0 con hoja Sigmadozer®	22.300 kg
D65PX-18E0 con hoja recta con tilt	23.000 kg

Tren de rodaje

Suspensión	Barra compensadora de oscilación y eje pivoteador
Chasis de rodamiento de oruga	Monocasco, sección grande, construcción duradera
Rodamientos y piñones	Rodamientos de orugas lubricados
Orugas	Tren de rodaje
Tensión	Combinación de unidad hidráulica y resorte

Sistema hidráulico

Tipo	CLSS (Sistema sensor de carga cerrada)
Todas las válvulas de carrete están montadas junto al depósito hidráulico	
Bomba principal	Bomba de caudal variable
Máximo caudal de la bomba	255 l/min
Regulación de válvulas de seguridad	285 kg/cm ²
Válvula de control requerida para hoja Sigmadozer® o hoja recta con tilt	
Subir hoja	Levantar, mantener, bajar y flotar
Inclinar hoja	Derecha, mantener e izquierda
Válvula de control adicional requerida para el ripper multishank	
Levantar ripper	Levantar, mantener y bajar
Inclinar ripper	Aumentar, mantener y disminuir

Número de cilindros x diámetro

Tipo de hoja	Hoja Sigmadozer®	Hoja recta con tilt/Semi-U
Subir hoja	2 x 90 mm	2 x 90 mm
Inclinar hoja	—	1 x 125 mm
Inclinación/ángulo de ataque de la hoja	2 x 125 mm	—
Ángulo de la hoja	—	—

D65EX/WX/PX-18E0

	D65EX-18E0	D65WX-18E0	D65PX-18E0
Tipo de hoja	Hoja Sigmadozer®/Semi-U	Hoja Sigmadozer®	Hoja recta con tilt
Número de rodillos de la oruga (a cada lado)	7	7	8
Número de zapatas (a cada lado)	42	42	45
Ancho de la zapata (estándar)	610 mm	760 mm	915 mm
Área de contacto con el suelo (ISO16754)	36.355 cm ²	45.295 cm ²	60.115 cm ²
Presión sobre suelo (ISO16754)*	0,52 kg/cm ²	0,42 kg/cm ²	0,33 kg/cm ²
Ancho de vía	1.880 mm	2.050 mm	2.050 mm
Contacto de orugas con el suelo	2.980 mm	2.980 mm	3.285 mm

*Incluyendo hoja, cabina con ROPS, unidad de control hidráulica, operador, equipo estándar, capacidad nominal de lubricante, refrigerante y depósito de combustible lleno.

Hojas

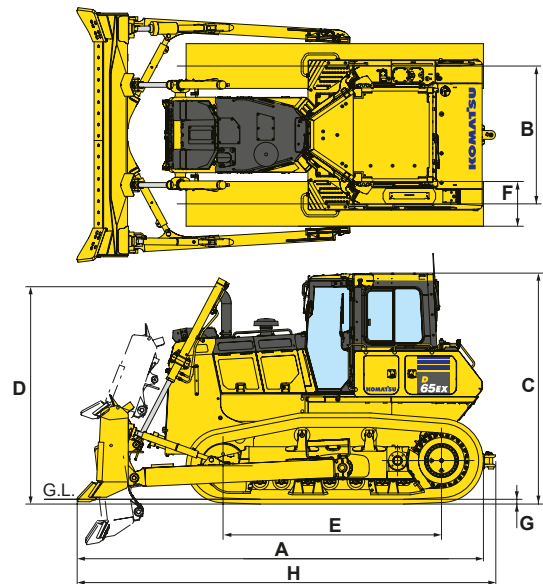
	Longitud total con hoja	Capacidad de la hoja	Hoja longitud × altura	Elevación máx. sobre el suelo	Profundidad máx. bajo el suelo	Ajuste máx. inclinación lateral	Peso de la hoja
D65EX-18E0 Hoja Sigmadozer®	5.680 mm	5,61 m³	3.410 × 1.425 mm	1.135 mm	620 mm	870 mm	2.460 kg
D65EX-18E0 Hoja Semi-U	5.725 mm	5,61 m³	3.470 × 1.425 mm	1.105 mm	550 mm	870 mm	2.080 kg
D65WX-18E0 Hoja Sigmadozer®	5.685 mm	5,90 m³	3.580 × 1.425 mm	1.135 mm	620 mm	770 mm	2.540 kg
D65PX-18E0 Hoja recta con tilt	5.870 mm	3,69 m³	3.980 × 1.100 mm	1.130 mm	570 mm	890 mm	2.150 kg

Las capacidades de hoja están basadas en la práctica recomendada SAE J1265.

Dimensiones

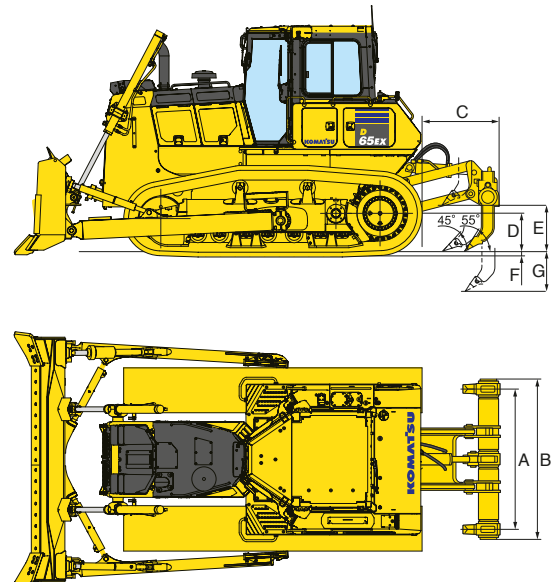
	D65EX-18E0 Hoja Sigmadozer®	D65EX-18E0 Hoja Semi-U	D65WX-18E0 Hoja Sigmadozer®	D65PX-18E0 Hoja recta con tilt
A	5.490 mm	5.540 mm	5.500 mm	5.680 mm
B	1.880 mm	1.880 mm	2.050 mm	2.050 mm
C	3.160 mm	3.160 mm	3.160 mm	3.160 mm
D	2.970 mm	2.970 mm	2.970 mm	2.970 mm
E	2.970 mm	2.970 mm	2.970 mm	3.275 mm
F	610 mm	610 mm	760 mm	915 mm
G	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
H	5.660 mm	5.705 mm	5.665 mm	5.850 mm

Distancia del suelo: 415 mm (+ altura de garra).



Ripper multishank

Tipo	Escarificador hidráulico en paralelogramo
Número de dientes	3
Peso (incluyendo unidad de control hidráulica)	1.920 kg
Cilindro del ripper	1 × 125 mm
A	1.900 mm
B	2.170 mm
C	1.340 mm
D	533 mm
E	640 mm
F	65 mm
G	590 mm



Equipamiento estándar y opcional

Motor y componentes relacionados

Komatsu SAA6D114E-6, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage V	●
Motor de arranque 24 V / 7,5 kW	●
Alternador 24 V / 90 A	●
Baterías 2 × 12 V / 200 Ah	●
Tubo de admisión con prefiltro	●
Ventilador de refrigeración, hidrostático con inversión del sentido de giro	●
Función autodecelador	●
Apagado automático de motor por exceso de ralentí programable	●
Estanque de reserva del radiador	●
Máscara de radiador heavy-duty	●
Filtro de la entrada del depósito de combustible	●
Prefiltro de combustible (10 micrones) y filtro de combustible (2 micrones)	●
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	●
Cubiertas laterales del motor en forma de ala de gaviota	●
Motor de arranque 24 V / 11 kW	○

Transmisión y frenos

Transmisión hidrostática automática	●
Bloqueo automático del convertidor de par	●
Amortiguador	●
Sistema de selección de marcha rápida	●
Sistema hidrostático de dirección HSS	●
Palanca PCCS	●
Pedal decelerador	●
Pedal de freno	●

Tren de rodaje

Tren de rodaje	●
Zapatas heavy-duty de garra única:	
Hoja Sigmadozer® (EX)/Semi-U: 610 mm	●
Hoja Sigmadozer® (WX): 760 mm	
Hoja recta con tilt (PX): 915 mm	
Protección de las secciones centrales y finales de los rodillos inferiores	●
Ruedas dentadas segmentadas	●
Rodillos fijos	●
Ajuste hidráulico de la cadena	●
Protección inferior, depósito de aceite y transmisión	●
Zapatas heavy-duty de garra única:	
Hoja Sigmadozer®/Semi-U (EX): 510 mm, 560 mm, 660 mm	○
Protección de los rodillos de la oruga en toda su longitud	○

Cabina

Asiento con suspensión: tela, reclinable, respaldo alto, giratorio	●
Cinturón con aviso óptico	●
Reposapiés alto	●
Climatizador automático	●
Radio con Bluetooth®	●
Entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Puerto USB para carga	●
Alimentación de 2 × 12 voltios (120 W)	●
Alimentación de 1 × 24 voltios	●
Cabina montada sobre soportes viscosos	●
Parasol enrollable para la ventana delantera	●
Limpiaparabrisas en ventana delantera y trasera	●
Limpiaparabrisas para las puertas	●
Espejo retrovisor (interior de cabina)	●
Portabebidas	●
Soporte para almuerzo	●

Servicio y mantenimiento

Filtro de aire seco, doble elemento con indicador y evacuador	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica del equipo (EMMS) y guía de eficacia	●
Separador de agua	●
Komtrax - Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu	●
Komatsu Care - Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Soporte de pistola engrasadora	●
Porta-pala	●
Puntos de servicio para aceite y refrigerante	●

Sistema hidráulico

Circuitos hidráulicos para hoja	●
Componentes hidráulicos para ripper (EX/WX)	●
Control de la hoja de joystick	●
Componentes hidráulicos para ripper (kit de instalación sobre el terreno)	○

Sistema de iluminación con LED

Luces de trabajo: 4 frontales y 2 traseras	●
Luz de trabajo adicional, trasera	●

Equipo de seguridad

Cabina de acero, cumple las normativas ISO 3471 y SAE J1040, APR88 ROPS, y ISO 3449 FOPS	●
Alarma de marcha atrás	●
Claxon de aviso	●
Sistema de cámara para visibilidad trasera	●
Desconector de batería (bloqueable)	●
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	●
Puntos de amarrado	●
Extintor	○
Maletín de primeros auxilios	○

Hojas

Hoja recta con tilt 3,69 m³ (PX)	●
Hoja Sigmadozer®, con pitch (ángulo de ataque variable) hidráulico, tilt simple 5,61 m³ (EX)	●
Hoja Sigmadozer®, con pitch (ángulo de ataque variable) hidráulico, tilt simple 5,9 m³ (WX)	●
Hoja semi-U, tilt simple, 5,61 m³ (EX)	○

Implementos

Gancho de tiro delantero	●
Enganche (no con ripper)	●
Contrapeso trasero con enganche	○
Barra de tracción	○
Ripper multishank en paralelogramo	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional



Existe una amplia gama de hojas e implementos disponible. Su distribuidor Komatsu está a su disposición para ayudarle a seleccionar sus opciones más adecuadas.

Datos no vinculantes – Reservado el derecho de modificaciones. Las imágenes pueden diferir del equipamiento estándar. El equipamiento estándar y el equipamiento opcional pueden variar dependiendo de la región.

Los diseños, las especificaciones y la información de los productos en este documento se entregan solo para propósitos informativos y no constituyen garantías de ningún tipo. Los diseños y las especificaciones de los productos pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías que se aplican a la venta de productos y servicios son las garantías escritas estándar de Komatsu, que se proporcionarán previa solicitud.

Komatsu y otras marcas registradas utilizadas en este documento son propiedad de Komatsu Ltd., Komatsu América Corp., Komatsu Mining Corp. o una de sus filiales, o los respectivos dueños o concesionarios.



www.komatsulatioamerica.com

