

Modelo 1500

Mine Air Systems

Datos técnicos

Beneficios de desempeño

- Diseño robusto orientado específicamente para aplicaciones mineras de superficie.
- Diseño modular que ofrece conveniencia y velocidad de cambio sin igual.
- Exclusiva plancha de techo estanca que evita el ingreso de polvo y agua hacia la cabina y la sala de componentes eléctricos.
- Construcción de acero inoxidable.
- Diseñado para facilitar la mantención
- Diseñado específicamente para refrigerante R-407C que no perjudica la capa de ozono.
- Filtros de aire de alta eficiencia que se adaptan a cada aplicación.
- Presurizador-filtro súper eficiente de tamaño industrial con purificador de aire.
- Compresor de tecnología tipo espiral de funcionamiento suave y silencioso.

Las unidades de control del clima Mine Air Systems (MAS) proporcionan aire acondicionado, calefacción, filtrado y presurización de aire a la cabina del operador. La avanzada tecnología MAS de control del clima ofrece una comodidad superior al operador y eficiencia de funcionamiento al mantener automáticamente una temperatura uniforme de techo a piso, y un caudal de aire filtrado regulado.

Komatsu Mining fabrica y distribuye a todo el mundo el sistema MAS Modelo 1500 para el control del clima en cabinas del operador y salas de componentes eléctricos de grandes palas eléctricas de minería, perforadoras y dragalinas.

El diseño modular de la unidad permite cambiar un sistema MAS completo en solo 60 minutos. Los módulos individuales eléctricos y de control pueden reemplazarse en solo 10 minutos sin usar herramientas especiales.



Para obtener más información,
comuníquese con un representante
local de Komatsu Mining o visite
mining.komatsu

Aplicaciones

La unidad MAS modelo 1500 es un sistema de operación completo que solo requiere un suministro de energía para funcionar. Las aplicaciones ideales incluyen palas, perforadoras y dragalinas. La unidad puede montarse en la plataforma o el techo. Consideraciones adicionales:

- Debe instalarlo un profesional
 - Electricista
 - Soldador
 - Mecánico
 - Experiencia con aires acondicionados

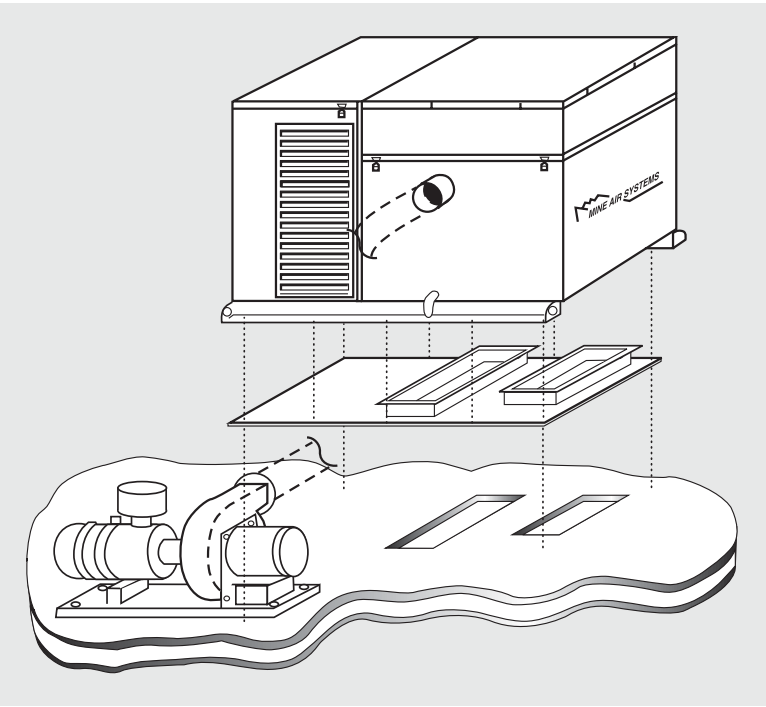
- Requisito de potencia
 - 30 amp: 480/3/60 AC o
 - 40 amp: 380/3/50 AC

Componentes y opciones

- Los siguientes componentes y opciones están disponibles en la unidad MAS modelo 1500:
- Filtro – presurizador con purificador de aire
 - Paquetes para emisión diésel y de polvo de sílice
 - Unidad solo de enfriamiento
 - Controlador lógico de mina – control programable digital con función de autodiagnóstico

Instalación del modelo 1500

(se muestra la aplicación para montaje en techo)

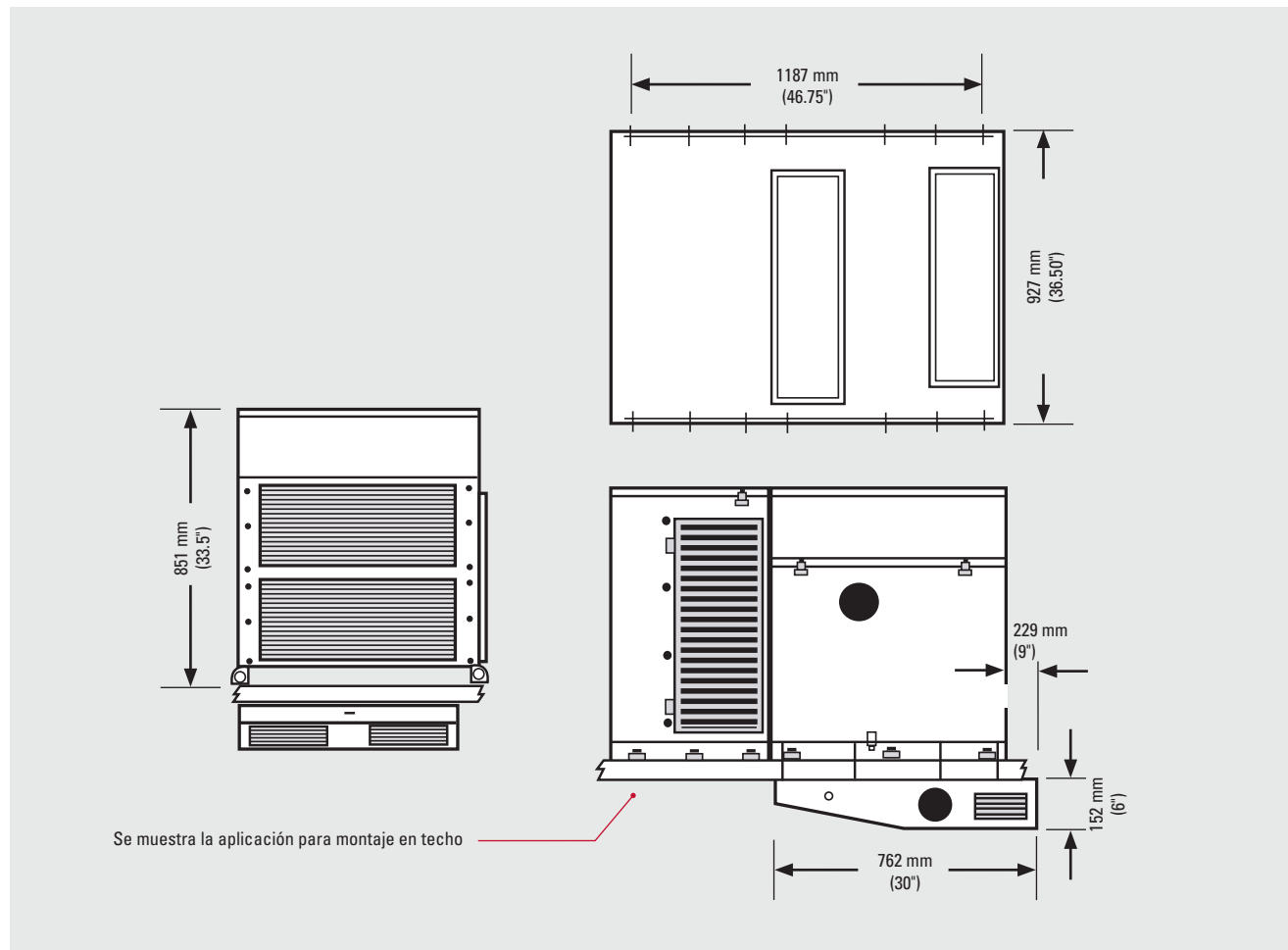


Características técnicas

Característica	Especificación
Descripción	Sistema de control del clima montado en el techo o junto a la cabina con presurizador soplador opcional dedicado montado de forma remota
Sistema eléctrico	460 VAC, trifásico, 60 ciclos 380 VAC, trifásico, 50 ciclos
Caudal de aire recirculado	Alta velocidad - 1500 cfm Baja velocidad - 1000 cfm 2 sopladores EC de 250 mm
Controles de seguridad	Reemplazable en terreno sin pérdida de refrigerante Monitoreo digital de presión baja y alta
Compresor ROHS	Herméticamente sellado, desplazamiento que cumple con las normas
Refrigerante	R-407C
Presurización	170 cfm a 60 ciclos con filtro limpio, reducción del 20 % a intervalo de cambio Purificador autolimpiante Taza de filtro de segunda etapa mantenible Elemento de filtro desechable Donaldson de sello radial (sin sujeción). Fundición de aluminio, propulsor de alta velocidad, rango de operación de 7" w.c.
Filtros	Filtro desechable 65 % eficiente instalado en la cabina en configuraciones de plenum estándar Plenum de filtro a medida de 65 % (Hepa 99 % a 0.1 micrón*) para adaptarse a los requisitos individuales *Pedido especial solo Merv 8 - Hepa
Tamaño físico	1187 mm de largo x 927 mm de ancho x 851 mm de alto (46.75" de largo, 36.50" de ancho, 33.5" de alto)

Característica	Especificación
Capacidad de intercambio (diseño modular)	Sistema completo – 60 minutos Módulo eléctrico – 20 minutos Módulo de control – 10 minutos
Corona de cambio	Contactores de alta calidad y sobrecarga térmica en todos los circuitos Contactor de seguridad, interruptores de circuito, restablecimiento automático y calefactores-límites de restablecimiento principales Accionador principal de desconexión del interruptor de circuitos, calefactor, circuitos de control
Capacidad de enfriamiento	45,000 Btu/h a 24° C (75° F) DB/18° C (65° F) WB 19° C (67° F) WB
Control de capacidad	Válvula auxiliar de baja carga (derivación de gas caliente) Válvula de expansión termostática con equilibrio externo
Aceite del compresor	Poliolester (POE)
Capacidad de calefacción	18.0 kW a 380 VAC o 480 VAC Control totalmente proporcional del 0 al 100 % de capacidad (sin etapas)
Control	Controlador eléctrico estándar (SEC) analógico Controlador lógico de mina (MLC) digital (opcional)
Construcción	Carcasa de acero inoxidable 316, calibre 16, con acabado pulido Bobinas de tubo de cobre/aleta cobre - 8 aletas/ pulg.
Peso	363 kg (800 libras)

Dimensiones del modelo 1500



Komatsu Mining Corp. Group

mining.komatsu



Los diseños, las especificaciones y/o los datos de los productos en este documento se proporcionan solo para fines informativos y no representan una garantía de ningún tipo. Los diseños y/o las especificaciones pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías que se aplican a la venta de nuestros productos y servicios son nuestros documentos de garantía estándar, que se suministrarán a pedido.

Komatsu, Joy, Montabert, P&H y otras marcas de servicio y marcas comerciales que se utilizan aquí son propiedad de Komatsu Ltd., Komatsu Mining Corp. o de sus respectivos propietarios o licenciatarios.

© 2018 Komatsu Mining Corp. Todos los derechos reservados.