

# PREMIERTRAK 600/600E

La gama Powerscreen® Premiertrak 600 de trituradoras de mandíbulas primarias de alto rendimiento está diseñada para operadores grandes y medianos en aplicaciones de explotación de canteras, demolición, reciclaje y minería. La gama incluye los modelos Premiertrak 600 y Premiertrak 600E, ambos equipados con la cámara Terex de 1.200 x 820 mm de alto rendimiento. Fabricada para las aplicaciones más duras, la estructura robusta y el diseño moderno de la Premiertrak 600 garantiza un nivel óptimo de rendimiento, fiabilidad y eficiencia.

La Premiertrak 600E incluye un generador diésel. La máquina puede recibir corriente eléctrica de este generador o de una fuente de alimentación externa. No se dispone de potencia suficiente para utilizar una segunda máquina, como una cribadora. Esta versatilidad, junto con la trituradora y los transportadores eléctricos, convierten a la Premiertrak 600E en una máquina altamente eficiente, económica y ecológica.

Características y ventajas

- Instalación rápida a nivel del suelo con tolva de alimentación plegable hidráulicamente con sistema de bloqueo hidráulico
- Tolva de alimentación para carga pesada, resistente al desgaste
- Alimentador de rejilla escalonado autolimpiable con tamiz inferior
- Canal de derivación ancho para optimizar el flujo de material
- Acción de trituración agresiva con mandíbulas de gran oscilación que fomentan la entrada de material en la cámara de trituración
- Ajuste totalmente hidráulico de la trituradora
- Excelente acceso a la parte inferior de la trituradora para retirar la tela metálica gracias al sistema hidráulico de subida y bajada del transportador de producto
- Transportador de producto de ángulo ajustable, se baja para facilitar el acceso y el transporte
- Bajo consumo de combustible gracias al sistema de transmisión directa de alta eficiencia y las bajas RPM del motor
- Cabina de unidad motriz de fácil acceso
- Sistema de control PLC moderno y fácil de usar con función de arranque automático
- Control remoto por cable
- Sistema de supresión de polvo
- Equipada con el sistema telemático Powerscreen Pulse

Opciones

- Sistema de precriba
- Tamiz inferior de tela metálica (de serie)
- Dentado para canteras, dentado piramidal o placas de mandíbula fijas de alto rendimiento
- Placa deflectora bajo la trituradora
- Transportador lateral
- Separador magnético sobre la banda de un solo polo
- Separador magnético sobre la banda de dos polos
- Báscula de cinta
- Bomba eléctrica de carga de combustible
- Bomba eléctrica de urea
- Bomba hidráulica de agua
- Control remoto por radio
- Transmisión de apiladora (solo máquinas Tier 4)

Aplicaciones

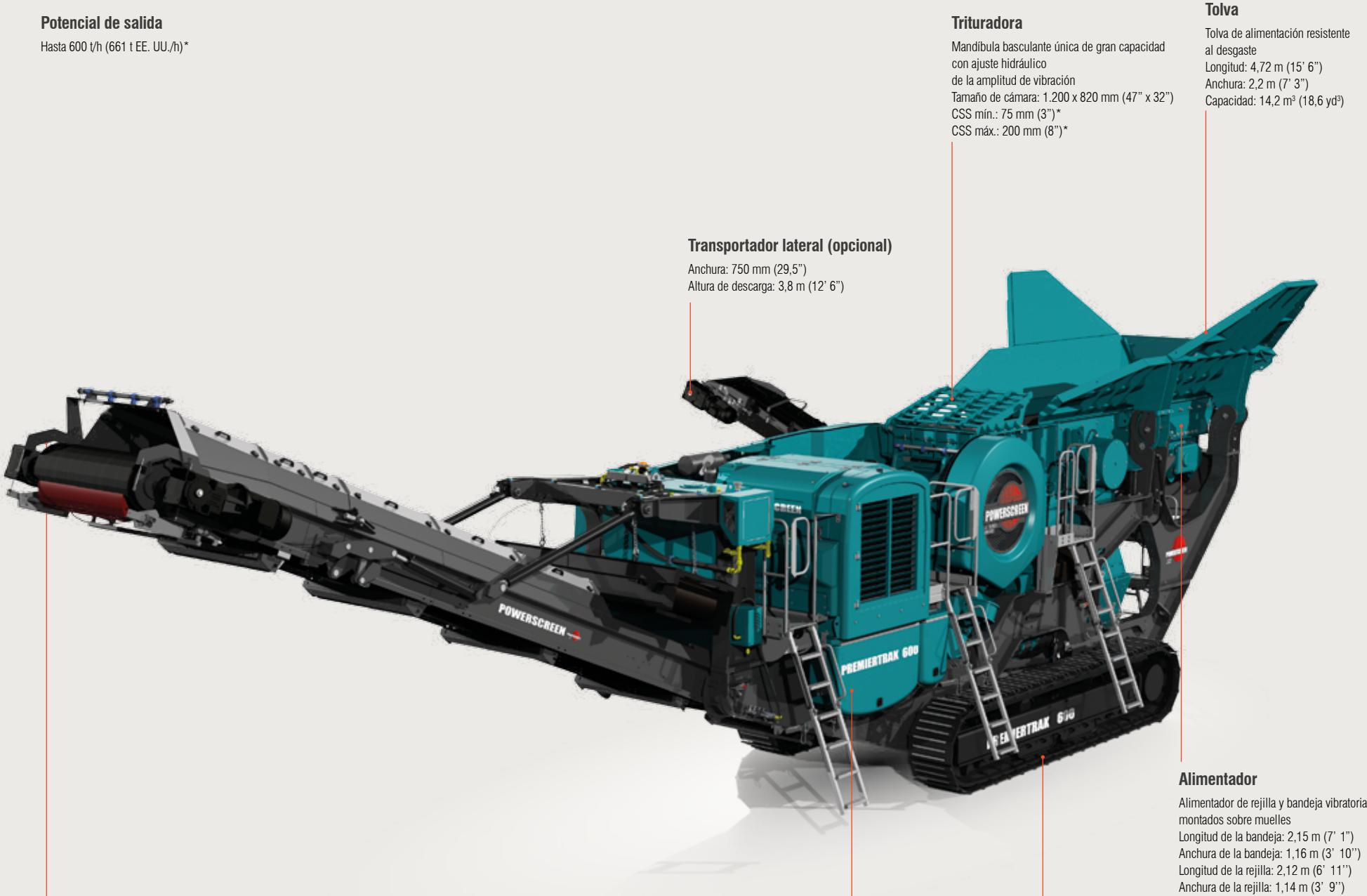
- Arena y grava
- Roca volada
- Piedra de río
- Residuos de construcción y demolición
- Material de recubrimiento
- Residuos de fundición
- Metalíferos procesados
- Minerales procesados

| PREMIERTRAK                                                 | 600                       | 600E                      |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Peso (est.)<br>con transportador lateral e imán             | 68.875 kg<br>(151.843 lb) | 72.725 kg<br>(162.535 lb) |
| Anchura en posición de transporte                           | 3 m (9' 10")              | 3,12 m (10' 3")           |
| Longitud en posición de transporte                          | 17,1 m (56' 1")           | 17,1 m (56' 1")           |
| Altura en posición de transporte                            | 3,8 m (12' 5")            | 3,8 m (12' 5")            |
| Anchura en posición de trabajo<br>con transportador lateral | 8,09 m (26' 5")           | 8,09 m (26' 7")           |
| Longitud en posición de trabajo                             | 16,63 m (54' 7")          | 16,63 m (54' 7")          |
| Altura en posición de trabajo                               | 4,49 m (14' 9")           | 4,49 m (14' 9")           |



Potencial de salida

Hasta 600 t/h (661 t EE. UU./h)\*



Trituradora

Mandíbula basculante única de gran capacidad con ajuste hidráulico de la amplitud de vibración  
Tamaño de cámara: 1.200 x 820 mm (47" x 32")  
CSS mín.: 75 mm (3")\*  
CSS máx.: 200 mm (8")\*

Tolva

Tolva de alimentación resistente al desgaste  
Longitud: 4,72 m (15' 6")  
Anchura: 2,2 m (7' 3")  
Capacidad: 14,2 m³ (18,6 yd³)

Transportador lateral (opcional)

Anchura: 750 mm (29,5")  
Altura de descarga: 3,8 m (12' 6")

Alimentador

Alimentador de rejilla y bandeja vibratoria montados sobre muelles  
Longitud de la bandeja: 2,15 m (7' 1")  
Anchura de la bandeja: 1,16 m (3' 10")  
Longitud de la rejilla: 2,12 m (6' 11")  
Anchura de la rejilla: 1,14 m (3' 9")

Unidad motriz

Premiertrak 600 (transmisión directa)  
Tier 3/Fase 3A:  
CAT C13 328 kW (440 cv)  
Tier 4F/Fase 4:  
Scania DC13 84A 331 kW (444 cv)  
Capacidad del depósito de combustible:  
750 l (198 gal EE. UU.)

Premiertrak 600E (accionamiento eléctrico)  
Tier 2/Fase 2:  
Scania DC13 74A 331 kW (444 cv)  
Tier 4F/Fase 4:  
Scania DC13 85A 331 kW (444 cv)  
Capacidad del depósito de combustible:  
750 l (198 gal EE. UU.)

Orugas

Anchura: 500 mm (19,7")

Transportador de producto

Anchura: 1.200 mm (47")  
Altura de descarga: 4 m (13' 1")  
Altura de descarga: 4,6 m (15' 1")  
(opción de transportador extendido)

\*Depende de la aplicación  
Se dispone de motores que están homologados conforme a las normas de la EPA de EE. UU. y UE de emisiones para vehículos diésel todoterreno. Consulte con su distribuidor otras opciones de homologación (por ejemplo, Tier 3/Fase 3A, Tier 4i/Fase 3B, Tier 4F/Fase 4).

