

KOMATSU

GD555-5

POTENCIA

Bruta: 196 HP 146 kW @ 2,000 rpm

Neta: 193 HP 144 kW @ 2,000 rpm

PESO DE OPERACIÓN

Máquina base: **15,135 kg** / 33,370 lb

Máquina con ripper: **17,065 kg** / 37,622 lb
(configuración estándar)

LONGITUD DE LA HOJA

14',2"

ecot3

GD
555



Foto puede incluir equipo opcional.

MOTONIVELADORA

VISTA GENERAL

La nueva transmisión incluye la función de Non Stall,

una gran mejora a la reputación de la convencional GD555-5, ahora realizando operaciones más suaves a baja velocidad.

Ver página 5.

Cabina Amigable al Operador

(Excelente visibilidad, operación con bajo ruido)

Ver páginas 8 y 9.

Excelente Entorno del Operador

- Excelente visibilidad de la tornamesa y el frente por la cabina hexagonal con pilares en Y y diseño trasero de pilar lateral.

Ver página 9.

- Motor de bajo ruido

El ruido dinámico se disminuyó significativamente comparado con la GD555-5.

Ver página 8.

Características de Economía

- Selección de modos de trabajo, <modo P> y <modo E>

Ver página 4.

- Operador puede seleccionar <modo Automático> o <modo Manual>.

Ver página 5.



KOMTRAX™

Maquinas equipadas con KOMTRAX pueden enviar un punto localización, SMR, y mapas de operación a una red de Internet segura utilizando tecnología inalámbrica. Las maquinas también envían códigos de error, precaución, ítems de mantenimiento, nivel de combustible, y mucho mas.

Excelente Rendimiento

- Motor Komatsu SAA6D107E- 1 amigable con el medio ambiente cumple con las normas de emisión EPA Tier III y EU Etapa 3A (equivalente).

Ver página 4.

- Operación suave, Non Stall del motor a bajas velocidades y máxima productividad.

Ver página 5.

- Excelente control de la hoja con válvulas de control multifuncional con flotación y PCV (Válvula Cheque Piloto)

Ver página 6.

Ángulos agresivos de la vertedera son posibles con una distancia

- entre ruedas grande.

Ver página 6.

POTENCIA

Bruta: 196 HP 146 kW @ 2,000 rpm

Neta: 193 HP 144 kW @ 2,000 rpm

PESO DE OPERACIÓN

Máquina base: **15,135 kg** / 33,370 lb

Máquina con ripper: **17,065 kg** / 37,622 lb
(configuración estándar)

LONGITUD DE LA HOJA

14',2"



Fácil Servicio

- Fácil limpieza del radiador con inversión del ventilador.

Ver página 7.

- Fácil suministro del combustible desde el nivel del suelo

Ver página 7.

- Komtrax

Foto puede incluir equipo opcional.

CARACTERÍSTICAS DE ECOLOGÍA



Tecnología Komatsu



Komatsu desarrolla y produce todos los componentes mayores, tales como motores, electrónica y componentes hidráulicos.

Como todos los componentes pueden ser ajustados, la eficiencia se incrementa logrando altos niveles de productividad y ecología. Con esta "Tecnología Komatsu" y mediante la retroalimentación de los clientes, Komatsu esta logrando grandes avances en la tecnología.

El resultado es una nueva generación de maquinas de altos rendimiento y amigables con el medio ambiente.

Motor Komatsu SAA6D107E-1 de alto rendimiento

Sistema de Inyección Electrónico de Riel Común para trabajo pesado garantiza una combustión optima del combustible. Este sistema también garantiza una respuesta rápida para ajustarse a los requerimientos tractivos de la maquina y una rápida respuesta hidráulica.

NETO: 193HP 144kW

Motor de bajas Emisiones

Este motor cumple con las regulaciones de emisión EPA Tier III y EU Etapa 3A (equivalente), sin sacrificar potencia o productividad de la máquina.

Ventilador de enfriamiento guiado hidráulicamente con función auto reversible.

Reduce la perdida de potencia durante bajas temperaturas y disminuye el ruido del motor.

Economía de Combustible

Una reducción significativa en el consumo de combustible se logra con el control de la velocidad del motor.

2 Modos 3 Estados VHPC

El sistema permite la selección del modo apropiado entre dos modos <modo P> o <modo E> de acuerdo con cada condición de trabajo. El modo se selecciona fácilmente con un interruptor en la cabina del operador.

• Modo P

Mayor productividad se puede lograr utilizando todas la ventajas de alta potencia de salida. Esto es apropiado para sitios de trabajo donde la motoniveladora requiere alta resistencia.

• Modo E

Este modo es utilizado para una máxima economía y aplicaciones de trabajo ligero.

Esta característica garantiza la potencia adecuada y un mejor consumo de combustible.

	P		E	
	AUTO	MANU.	AUTO	MANU.
F1	118 (158)	118 (158)	104 (140)	104 (140)
F2				
F3				
F4	131 (176)	131 (176)	118 (158)	118 (158)
F5				
F6				
F7	144 (193)	144 (193)	131 (176)	131 (176)
F8				
R1	118 (158)	118 (158)	104 (140)	104 (140)
R2				
R3	131 (176)	131 (176)	118 (158)	118 (158)
R4				

Dos Modos de Transmisión

Manejo con Convertidor: Diseñado para brindar Potencia y Rendimiento

La Servo transmisión Komatsu

es diseñada y fabricada específicamente para motoniveladoras Komatsu. La transmisión proporciona máxima potencia durante los cambios sobre la marcha así como cambios automáticos en los rangos más altos.

Bloqueo del Convertidor de Torque (Modo Automático)

o manejo directo (modo manual), el operador selecciona la transmisión optima para el trabajo. Si se requiere potencia para nivelaciones difíciles o control fino a bajas velocidades, el operador puede seleccionar el modo automático. Con el convertidor de torque, el operador logra tremenda fuerza tractiva y control. Mas importante aun se puede lograr un control preciso a bajas velocidades sin cambiar o utilizar un pedal de acercamiento. Modo Automático esta disponible en velocidades 1-8. Si se necesitan altas velocidades de transporte o altas velocidades para remoción de nieve, el operador puede seleccionar manejo manual. El operador tiene lo mejor de ambos mundos.

Selección de Marchas

Ocho velocidades en avance y cuatro velocidades en retroceso brindan al operador un amplio rango de operación. Con cuatro 2 en velocidades de la cinco a la ocho. El operador selecciona la velocidad máxima de operación y la transmisión entonces cambia automáticamente entre las velocidades cuatro y la máxima que hay sido seleccionada por el operador.

		Posición de palanca de marcha							
		F-1	F-2	F-3	F-4	F-5	F-6	F-7	F-8
MODO AUTOMÁTICO	Gear speed	F-1	○						
	F-2		○						
	F-3			○					
	F-4				○	○	○	○	○
	F-5					○	○	○	○
	F-6						○	○	○
	F-7							○	○
	F-8								○
MODO MANUAL		●	●	●	●	●	●	●	●

- : En estado bloqueado (no se utiliza el convertidor de torque)
- : A medida que aumenta la velocidad, el estado del convertidor de torque cambia al estado de bloqueado.
- ◎ : En estado de convertidor de torsión
- | : Cambio de marcha automático

Protección Electrónica de sobre revoluciones

Ayuda a prevenir danos en el motor y la transmisión debido a reducción de marchas prematuras y sobre velocidad inducida por pendientes.

Control Electrónico de la Transmisión

garantiza cambios suaves, lo que permite al operador mantener superficies de nivelación uniformes aun si se requiriera algún cambio de marcha. Cambios suaves también extienden la vida de la transmisión, al poner menos esfuerzo en los embragues de la transmisión. Una sola palanca controla dirección, velocidad y freno de estacionamiento.

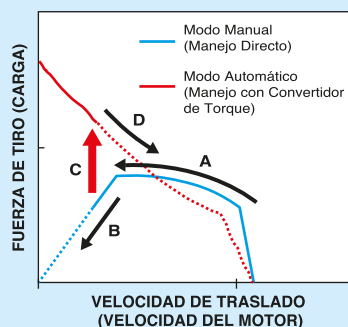


Pedal de acercamiento de bajo esfuerzo

brinda al operador control preciso durante el movimiento de la máquina. Esto es especialmente importante para operadores que tienen previa experiencia en operación de motoniveladoras con modo manual.

Transmisión Superior con una Nueva Función

Combinación de modo manual con modo automático es muy efectivo para el Non Stall del motor garantizando velocidades suaves de operación.



- A Si la carga aumenta, la velocidad del motor disminuye
- B Si la carga aumenta más, el motor se puede calar
- C Justo antes de que el motor se cale, este automáticamente cambia al modo automático (con convertidor de torque) para evitar el calado
- D Cuando la carga disminuye y la velocidad de traslado se ha recuperado, este automáticamente retorna al modo manual.

FUNCIONES AVANZADAS DE CONTROL

Potencia en Demanda

Normalmente, la bomba de caudal variable esta a baja entrega. Cuando se detecta una necesidad de carga, la bomba suministra un flujo rápido y la presión para que coincida con la demanda. El resultado es menor temperatura en el sistema hidráulico, respuesta rápida y menor consumo de combustible. El resultado final es una mayor eficiencia.



Válvulas de Control de Implementos

Diseñada y construida específicamente para motoniveladoras Komatsu. Las válvulas son actuadas directamente y brindan un “sentir” excepcional al operador y un sistema de respuesta predecible para un control de implementos inigualable. Para ayudar a mantener las regulaciones exactas de la hoja, válvulas de cierre están incorporadas en los circuitos hidráulicos. Válvulas de alivio están también incorporadas en circuitos seleccionados para proteger los cilindros de una sobre presurización.

Bajo Esfuerzo de Operación

Controles de los implementos están diseñados para reducir la fatiga del operador. Se caracterizan por palancas con recorridos cortos y bajo esfuerzo en ambas direcciones. Espacio apropiado entre las palancas de control y recorridos cortos permiten al operador utilizar múltiples controles con una mano.

Caudal Balanceado

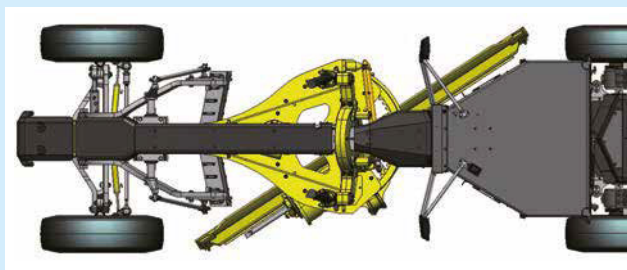
Cuando el operador utiliza varios controles al mismo tiempo, el caudal es proporcional para asegurar que varios implementos puedan ser operados simultáneamente.

Velocidad de implementos constante

La velocidad de los implementos es constante independientemente de la velocidad del motor debido al gran caudal de la bomba y a la función de control de caudal proporcional.

Versátil Geometría de Vertedera

Las motoniveladoras Komatsu hacen alarde de una geometría versátil de la vertedera. Ahorre tiempo y dinero cuando haga zanjas tirando la hilera hacia la derecha, no sobre el camino - sin reducir la base del camino – Esto se hace posible por el extraordinario y agresivo alcance de los ángulos de la hoja. Además hay un espacio libre amplio entre el talón de la hoja y el bastidor principal, aun con la punta angulada marcadamente hacia abajo.



Agresivo Angulo de vertedera

Ángulo de la Hoja

Una larga distancia entre ejes le permite al operador obtener un Ángulo de la vertedera agresivo. Este Angulo amplio de la hoja permite que el material se displace con mayor facilidad sobre la hoja y a su vez reduce los requerimientos de potencia. Esto es particularmente beneficioso en tierra seca o arcilla y para remover nieve y hielo.

Construcción Fuerte

La barra de tiro de estructura “A” de construcción soldada en forma de “U”. Un círculo forjado de una pieza esta construido para soportar cargas de alta tensión. Para reducir el desgaste, los dientes son endurecidos por inducción en los 180 grados al frente del círculo. Para máximo soporte, el círculo esta asegurado a la barra de tiro con cuatro zapatas de soporte.

Sistemas de Protección Opcionales

Acumuladores de levantamiento de la hoja absorben impactos cuando la vertedera hace contacto con objetos fijos. Esta opción es particularmente útil en nivelaciones difíciles y áreas rocosas. Ofrecen un control preciso y a su vez permiten liberar la carga por impactos verticales.

CARACTERISTICAS DE MANTENIMIENTO

Facilidad de Servicio Superior

Fácil Acceso a las Áreas de Servicio

- Puertas amplias con bisagras son estándar y permiten fácil acceso a los puntos de servicio del motor y radiador. Filtros de aceite enroscables pueden ser cambiados rápidamente.
- El panel de fusibles esta localizado en la cabina. Circuitos y tamaños de los fusibles están claramente identificados.
- Los puntos de revisión del aceite en los tandem están convenientemente localizados al final del tandem.
- El medidor de servicio esta localizado en el sistema de monitoreo electrónico.
- Fácil abastecimiento de combustible desde el nivel del suelo
- Drenajes del aceite de motor, aceite hidráulico y refrigerante están en un lugar de fácil mantenimiento..

Fácil Limpieza del Radiador con Ventilador Reversible

El polvo y suciedades en las aletas del radiador y enfriador son sopladas al exterior con la inversión de un ventilador hidráulico.

Componentes del Tren de Potencia

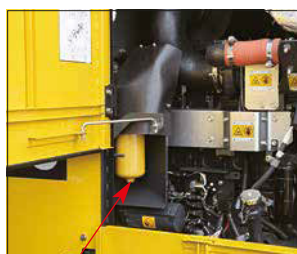
Con un diseño modular, se puede remover el motor, la transmisión o los mandos finales independientemente para un servicio rápido.

Muestra de Caracteres Fácil de Ver

Durante la operación normal, el medidor de servicio/odómetro, se muestra en esta área. Si una anomalía o sobrecarga ocurre en la maquina o si se requiere un mantenimiento o inspección, códigos de acción aparecen en la pantalla para permitir al operador que tome la acción apropiada.



Caja de Herramientas



Filtro de la transmisión enroscable



Freno de Discos en Aceite Libres de Mantenimiento

Komatsu diseña y construye frenos de discos múltiples que son completamente sellados y libres de ajuste. Los frenos son bañados en aceite, accionados por resortes y liberados hidráulicamente y están ubicados en cada neumáticos del tandem para eliminar la carga de frenos en el tren de potencia y par agilizar su servicio. Un sistema de frenos totalmente hidráulico elimina todos los problemas asociados con sistemas de aire. La gran superficie de frenado proporciona una capacidad de frenado confiable y larga vida antes de ser reconstruidos.

Ambiente Amistoso

El motor y la transmisión están montados en soportes de caucho, así menos ruido y vibraciones es transmitido al operador y se extiende la vida de los componentes. Un radiador con núcleo libre de plomo es utilizado para cumplir con los requerimientos ambientales globales.

Interruptor de Desconexión

Para inspección y mantenimiento, las baterías pueden ser desconectadas con este interruptor cuando estén reparando la maquina o chequeando baterías.



Interruptor de Desconexión

AMBIENTE DE TRABAJO

Cabina Grande y Espaciosa, la más amplia en su clase



**Ruido Dinámico al
oído del Operador: 74 dB**
(ISO 6396)

Interior Espacioso

Mayor área para los pies y piernas la hacen una cabina abierta y espaciosa. La cabina incluye almacenamiento incorporado para ítems personales como caja de almuerzo, porta vasos y un gancho para abrigo.

Asiento con Suspensión Ergonómico

El asiento tiene apoyabrazos plegables y cinturón de seguridad retractable. El asiento sigue el contorno del cuerpo y puede ser ajustado fácilmente para un óptimo confort y seguridad.

Control Eléctrico del Acelerador

El interruptor selector de RPM permite al operador ajustar fácilmente las condiciones de trabajo seleccionando entre tres modos: Automático, Apagado y Manual. La velocidad del motor establecida por el interruptor del acelerador es cancelado temporalmente cuando se opera el pedal de aceleración o freno en el modo Automático.

Sistema de Monitoreo Electrónico

Un Sistema de Monitoreo Electrónico, monitorea importantes sistemas de la maquina y emite precauciones al operador si ocurre alguna anomalía.

Consola de Control Ajustable

La consola de control es ajustable hacia atrás y adelante para facilitar la entrada y salida de la cabina. El volante del operador también se inclina a la preferencia del operador.

Acondicionador de Aire

Orificios de ventilación del acondicionador de aire bien ubicados mantienen cómodo al operador bajo un amplio rango de condiciones exterior.

Seguridad de la Máquina

Cabina de bajo perfil incluye ROPS/FOPS. (SAE J1040, J2311)



Cabina con ROPS (Estructura de Protección contra Vuelcos)
(Equipada con desempañador y limpia parabrisas intermitentes)



Excelente Visibilidad

Excelente Visibilidad

Excepcional visibilidad por la cabina hexagonal con pilares en forma de Y y diseño trasero de pilar lateral (**patente pendiente**) ayuda al operador a incrementar la confianza y productividad en todas las aplicaciones de nivelación. La Buena ubicación del varillaje de la hoja ofrece una visión sin obstrucciones de la vertedera y los neumáticos delanteros. El capo inclinado del motor ofrece buena visibilidad hacia la parte de atrás de la maquina, especialmente al desgarrador.



ESPECIFICACIONES



MOTOR DIESEL

Modelo KOMATSU SAA6D107E-1
 Tipo Enfriado por agua, 4 tiempos, inyección directa
 Aspiración Turboalimentado y pos enfriado aire aire
 Número de cilindros 6
 Diámetro **107 mm** 4.21"
 Carrera **124 mm** 4.88"
 Cilindrada **6.69 ltr** 408 in³
 Potencia Bruta (Modo Manual)
 Modo -P
 Marcha 1-3 161 HP **120 kW**@2000 rpm
 Marcha 4-6 179 HP **134 kW**@2000 rpm
 Marcha 7-8 196 HP **146 kW**@2000 rpm
 Modo -E
 Marcha 1-3 143 HP **107 kW**@2000 rpm
 Marcha 4-6 161 HP **120 kW**@2000 rpm
 Marcha 7-8 179 HP **134 kW**@2000 rpm
 Potencia Neta al Volante* (Modo Manual)
 Modo -P
 Marcha 1-3 158 HP **118 kW**@2000 rpm
 Marcha 4-6 176 HP **131 kW**@2000 rpm
 Marcha 7-8 193 HP **144 kW**@2000 rpm
 Modo -E
 Marcha 1-3 140 HP **104 kW**@2000 rpm
 Marcha 4-6 158 HP **118 kW**@2000 rpm
 Marcha 7-8 176 HP **131 kW**@2000 rpm
 Torque Máximo **880 Nm** 89.8 kg.m 649 lb.ft@1450 rpm
 Reserva de Torque 29 %
 Velocidad del Ventilador Máx. 1500 rpm
 Filtro de Aire 2 etapas, tipo seco
 Sistema Eléctrico 24 voltios con alternador de 60 amperios
 Baterías 2, de bajo mantenimiento, 12 volt, 1146 cca

* Potencia Neta de salida HP para motor estándar (SAE J1349) incluyendo filtro de aire, alternador (sin cargar), bomba de agua, bomba lubricadora de aceite, bomba de combustible, escape y ventilador a velocidad mínima.



TRANSMISIÓN HIDRÁULICA-POWER SHIFT

Servo transmisión con convertidor de torsión con estator de giro libre y bloqueo integrado.

Velocidades (motor a velocidad nominal)

Marcha	Avance		Retroceso	
1st	3.4 km/h	2.1 mph	4.5 km/h	2.8 mph
2nd	5.0 km/h	3.1 mph	9.2 km/h	5.7 mph
3rd	7.0 km/h	4.3 mph	20.3 km/h	12.6 mph
4th	10.2 km/h	6.3 mph	40.3 km/h	25.0 mph
5th	15.4 km/h	9.6 mph		
6th	22.3 km/h	13.9 mph		
7th	30.6 km/h	19.0 mph		
8th	44.3 km/h	27.5 mph		



MANDO TANDEM

Sección de caja soldada oscilante **520 mm x 202 mm** 1'8" x 8"
 Espesor de pared lateral: Interior **22 mm** 0.87"
 Exterior **19 mm** 0.75"
 Distancia entre ejes **1525 mm** 5'0"
 Oscilación de Tandem 11° avance, 13° retroceso



EJE DELANTERO

Typo... Construcción de barra solida y secciones de acero soldadas
 Altura libre sobre el suelo en el pivote **620 mm** 2'0"
 Angulo de inclinación de las ruedas, derecha o izquierda 16°
 Oscilación, total 32°



EJE TRASERO

Aleación de acero, tratamiento térmico, eje totalmente flotante con diferencial de bloqueo/desbloqueo.
 Tracción en las cuatro ruedas del tándem.



RUEDAS, DELANTERAS Y TRASERAS

Cojinetes Rodamientos cónicos
 Neumáticos 14.00-24, sin cámara
 Aros de Neumáticos (desmontable) 9" de una sola pieza



DIRECCIÓN

Servo dirección hidráulica que permite dirección con motor parado cumpliendo con SAE J53 y J1151.

Radio de Giro Mínimo **7.3 m** 23'11"
 Máximo grado de dirección, derecha o izquierda 49°
 Articulación 25°



FRENOS

Freno de Servicio Operado con pie, discos de freno sellados en aceite, accionado hidráulicamente en las cuatro ruedas en tándem, **13691 cm²** 2122 in² de superficie total de frenado
 Freno de estacionamiento Actuado Manualmente, aplicado por resorte, liberado hidráulicamente por caliper



BASTIDOR

Estructura Bastidor Frontal -Altura **300 mm** 11.8"
 Estructura Bastidor Frontal -Ancho **300 mm** 11.8"
 Estructura Bastidor Frontal -Espesor **12 mm** 0.47"



BARRA DE TIRO

En forma -A, sección-U conformada a presión y de estructura soldada para máxima Resistencia, con una esfera en la barra de tiro reemplazable.

Estructura de la barra de tiro **210 x 25 mm** 8.3"x 1



CIRCULO

Anillo laminado de una pieza forjado. Cuatro zapatas de apoyo del círculo con superficie de desgaste reemplazable. Dientes del círculo endurecidos a 180° de la parte frontal del círculo.

Diámetro (exterior) **1530 mm** 5'0"

Control hidráulico de rotación reversible del círculo **360°**



VERTEDERA

Vertedera provista de cuchillas de alta resistencia al desgaste. Con cambio servo mecánico hidráulico fabricada de acero de alto carbón. Incluye cantoneras reemplazables. Bordes de cortes endurecidos.

Dimensiones **4320 x 645 x 19 mm** 14'2" x 2'1" x 0.75"

Radio del arco **329 mm** 1'1"

Borde de corte **152 x 16 mm** 6" x 0.63"



ALCANCE DE LA HOJA

Desplazamiento lateral del
centro del círculo: Derecha. **590 mm** 1'11"
Izquierda **550 mm** 1'10"

Desplazamiento lateral de la vertedera:
Derecha **820 mm** 2'8"
Izquierda **820 mm** 2'8"

Máximo alcance de la berma del lado exterior de los neumáticos
(estructura recta)
Derecha **2000 mm** 6'7"
Izquierda **1960 mm** 6'5"

Máxima elevación sobre el suelo **480 mm** 1'7"

Máxima profundidad de corte **615 mm** 2'0"

Máximo Ángulo de la hoja, derecha o izquierda **90°**

Ángulo de corte de la hoja **40°** hacia delante, **5°** hacia atrás



HIDRÁULICOS

Sistema sensor de carga de centro cerrado con bomba de pistones de desplazamiento variable, válvula de control de activación directa con recorrido corto/bajo esfuerzo y caudal máximo pre seleccionado para cada función. Válvulas de retención de doble acción anti-desplazamiento en la elevación de la hoja, inclinación, cambio en círculo e inclinación en las ruedas.

Salida **200 ltr/min** 52.8 U.S.gal/min@ 2000 rpm

Presión en neutral **3.4 MPa** 35 kg/cm² 500 psi

Máxima presión del sistema **20.6 MPa** 210 kg/cm² 3,000 psi



INSTRUMENTOS

Sistema de Monitoreo Electrónico con Diagnostico:

Medidores:

Estándar articulación, temperatura del refrigerante del motor, nivel de combustible, horometro, indicador de cambio de la T/M, tacómetro temperatura de aceite del convertidor de torsión

Luces de Advertencia/Indicadores:

Estándar carga de batería, presión de aceite del motor, flotación del la hoja, presión de aceite del freno, temperatura del pedal de acercamiento, indicador direccional, presión de aceite del motor, temperatura del aceite hidráulico, señal de calentamiento, traba del brazo de levante, freno de estacionamiento, bloqueo del diferencial, temperatura de aceite del convertidor de torsión, ECO, modo P, ventilador reversible, fijación de revoluciones, luces altas, luces de trabajo.

Opcional acumulador de la hoja



CAPACIDADES (RELLENO)

Tanque de combustible **416 ltr** 109.9 U.S. gal

Sistema de enfriamiento **24.9 ltr** 6.6 U.S. gal

Carter **23.1 ltr** 6.1 U.S. gal

Transmisión **45 ltr** 11.9 U.S. gal

Mando final **17 ltr** 4.5 U.S. gal

Carcasa de tándem (cada una) **57 ltr** 15.1 U.S. gal

Sistema hidráulico **69 ltr** 18.2 U.S. gal

Carcasa del impulsor del círculo **7 ltr** 1.8 U.S. gal



PESO DE OPERACIÓN (APROXIMADO)

Incluye lubricantes, refrigerante, tanque de combustible lleno

Total **15135 kg** 33,370 lb

En ruedas traseras **10995 kg** 24,240 lb

En ruedas delanteras **4140 kg** 9,130 lb

Peso del equipo con ripper (configuración estándar)

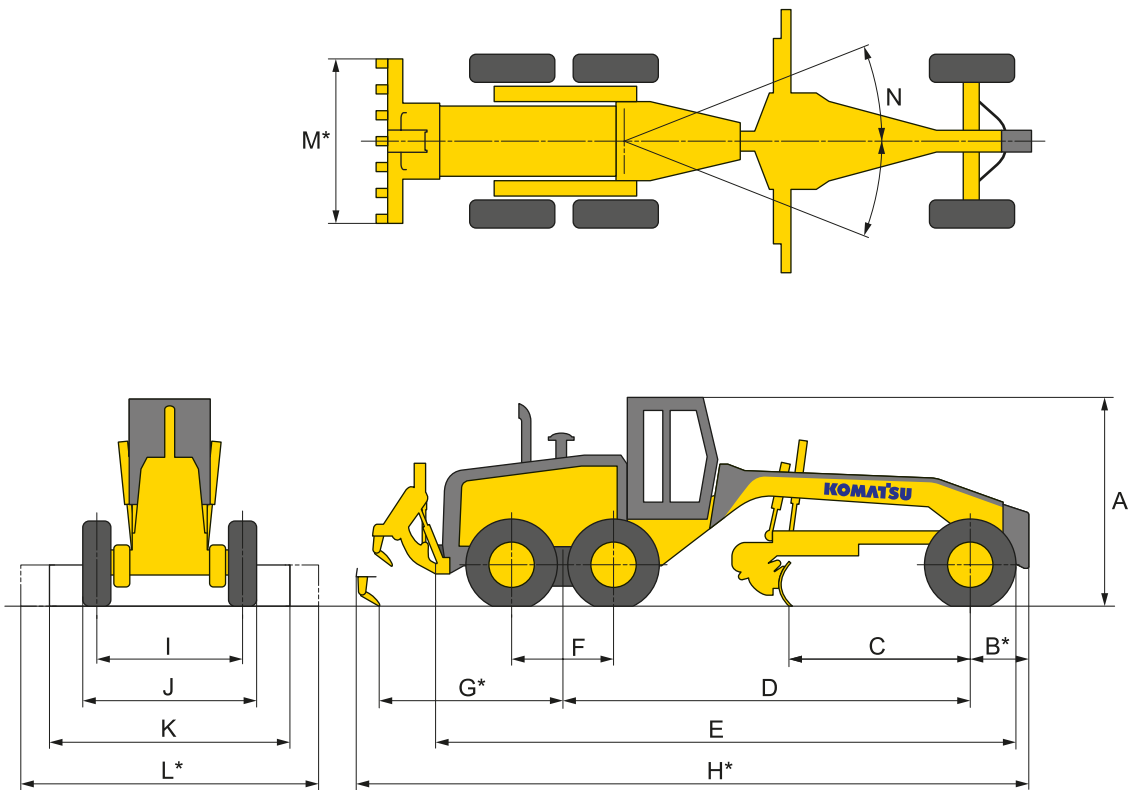
Total **17065 kg** 37,620 lb

En ruedas traseras **12095 kg** 26,665 lb

En ruedas delantera **4970 kg** 10,955 lb



DIMENSIONES



A	Altura: Cabina de bajo perfil	3200 mm	10'6"
B*	Centro de eje delantero a contrapeso (Empuje)	927 mm	3'0"
C	Borde de corte a centro de eje delantero	2380 mm	7'10"
D	Distancia entre ejes al centro del tándem	6270 mm	20'7"
E	Neumático delantero al parachoques trasero	8995 mm	29'6"
F	Distancia entre ejes del tándem	1525 mm	5'0"
G*	Centro del tándem a atrás del desgarrador	2780 mm	9'1"
H*	Largo total	10365 mm	34'0"
I	Trocha	2060 mm	6'9"
J	Ancho de neumáticos	2485 mm	8'2"
K	Ancho de vertedera estándar	3710 mm	12'2"
L*	Ancho de vertedera opcional	4320 mm	14'2"
M*	Ancho de la viga del desgarrador	2305 mm	7'7"
N	Articulación, Izquierda o derecha	25°	

*opcional



EQUIPO ESTÁNDAR

MOTOR:

- Komatsu SAA6D107E-1, cumple con la norma de emisiones EPA Tier III y EU Etapa 3A (equivalente), Turboalimentado y pos enfriado aire, VHPC Estándar, 140-193 potencia neta
- Pre filtro de combustible en línea
- Puertas laterales para compartimiento del motor
- Filtro de aire de doble elemento e indicador de polvo.

SISTEMA ELÉCTRICO:

- Alternador, 90 amp, 24V
- Batería, para servicio pesado, 1146 cca cada una
- Bocina eléctrica
- Toma de energía de 12V (10A)
- Motor de arranque, 5.5 kW

TREN DE POTENCIA Y CONTROLES:

- Velocímetro
- Indicadores: freno de estacionamiento, bloqueo del diferencial, flotación de la hoja, bloqueo de levante del brazo, luces alta, ECO, modo P del motor, ventilador de enfriamiento reversible, fijación de rpm, presión de aceite del motor, carga de batería, presión de aceite de freno, temperatura aceite del diferencial
- Servo transmisión con dos modos (8F-4R), manejo directo y convertidor de torsión con cambios automáticos
- Eje, trasero completamente flotante, del tipo planetario
- Frenos de servicio, completamente hidráulico de discos húmedos
- Freno, estacionamiento, aplicado por resorte, liberado hidráulicamente, tipo de disco
- Diferencial, bloqueo/desbloqueo

CABINA:

- Cerrada de bajo perfil con ROPS/FOPS (SAE J1040, J2311) y ventanas con cristales de seguridad tintados con limpia parabrisas.
- Acondicionador de aire con refrigerante R134a
- Radio AM/FM
- Consola, ajustable con sistema de monitoreo en panel de instrumentos
- Espejos: en interior de cabina, espejos exteriores derecho e izquierdo
- Asiento, de lujo de tela ajustable y con cinturón de seguridad retractable
- Cabina con supresión de sonido y alfombra
- Limpiaparabrisas, delantero, puertas, y parte trasera

SISTEMA DE LUCES:

- Reflectores en la cabina
- Luz en el techo de la cabina
- Luces: retroceso, parada, cola, direccionales, luces superiores (2 de tipo de halógeno, montadas en barra delantera)
- Luces de trabajo: delanteras (4), traseras (2)

EQUIPO DE SEGURIDAD:

- Lámpara de advertencia (giratoria amarilla)
- Alarma de retroceso
- Protección contra vandalismo incluye bloqueo al acceso del tanque de combustible, cubierta de baterías y tapas laterales del motor.
- Interruptor de desconexión de baterías

HIDRÁULICOS Y CONTROLES:

- Hidráulicos para el desgarrador
- Conjunto de hoja de vertedera: ancho 4.3m con cuchilla de 152mm de ancho y esquineros
- Acumulador, circuito de levante de la hoja
- Círculo, barra de tiro instalada, levante hidráulico de la hoja con rotación de 360° y desplazamiento lateral del círculo
- Embragues de patinaje del círculo
- Sistema Hidráulico, centro cerrado, sensor de carga
- Dirección, completamente hidráulica con inclinación del volante de la dirección mas cilindros de inclinación en las ruedas y articulación del bastidor con válvulas de retención anti derivación.
- Válvula de control hidráulica de 10 secciones
- Levantamiento de la hoja con flotación, LH y RH
- Prefiltro turbo 2
- Tapa

OTROS:

- Pintura, Komatsu con colores estándar
- Escalones y pasamanos, trasero y en lados derecho e izquierdo
- Caja de herramientas
- Tanque de combustible con acceso desde el suelo
- Calcomanía - Español

NEUMÁTICOS:

- Neumáticos y llantas: 14R 24 (G2) con aros de 9" sin cámara (6)

EQUIPO DE TRABAJO POSTERIOR

- Ripper montado en la parte posterior de 5 puntas
- Penetración ripper de 425 mm



EQUIPO OPCIONAL

SISTEMA ELÉCTRICO:

- Alternador, 60 amp, 24V
- Acumuladores, contra impacto para levantamiento de la hoja
- Luces de trabajo montadas en la cabina (4)
- Bloque de empuje, adicional
- Calentador adicional
- Luz de precaución, de color ámbar con rotación montada en el techo de la cabina

HIDRÁULICOS Y CONTROLES:

- Válvula de control hidráulica de 9 secciones
- Desgarrador instalado en la parte trasera
- Puntas del ripper, 2 adicionales

- Escarificador central de 11 puntas
- Escarificador trasero de 9 puntas
- Conjunto de hoja de vertedera: ancho 3.7m con cuchilla 152mm de ancho y bordes
- Hoja frontal

OTROS:

- Calcomanía - Ingles
- Extensión del múltiple de admisión de aire
- Manual

NEUMÁTICOS:

- Neumáticos y llantas: 17.5R25 radial sin cámara con aros de 13" (6)



Ripper

Equipo estándar puede variar para cada país y este folleto puede contener aditamentos y equipo opcional que no está disponible en su área. Favor consultar al distribuidor Komatsu para información detallada.



KOMATSU HOLDING SOUTH AMERICA