

KOMATSU®

CARGADOR FRONTAL

WA320-6

POTENCIA

Bruta: 127,3 kW **171 hp** @ 2.000 r. p. m.

Neta: 125 kW **167 hp** @ 2.000 r. p. m.

PESO OPERACIONAL

14.550 kg

CAPACIDAD DEL BALDE

2,5 m³



ORIGEN BRASIL / KDB

La foto puede incluir equipamiento opcional

VISTA GENERAL



La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Excelente entorno para el operador

- »Interruptor de control de tracción del sistema HST.
- »Palanca de dirección de control electrónico.
- »Columna de dirección inclinable.
- »Cabina diseñada para proporcionar un bajo nivel de ruido.
- »Cabina grande sin pilares, con ROPS/FOPS nivel 2 integrados.
- »Puerta de la cabina con articulación hacia atrás de apertura completa.

Consulte las páginas 8 y 9.

»Alta productividad y bajo consumo de combustible con transmisión hidrostática

- »Motor Komatsu SAA6D107E-1 de alto rendimiento.
- »Bajo consumo de combustible.
- »Transmisión hidrostática (HST) de control electrónico con sistema variable de control de cambios.
- »Sistema de control de tracción variable.
- »Modo S.

Consulte las páginas 3, 4 y 5.

»Compatible con el medio ambiente

- »Cumple con las normas sobre emisiones contaminantes PROCONVE/MAR-I.
- »Bajo nivel de ruido externo.
- »Bajo consumo de combustible.

»Mayor confiabilidad

- »Componentes de máxima confiabilidad, diseñados y fabricados por Komatsu.
- »Bastidor principal más resistente.
- »Frenos de servicio y estacionamiento de discos húmedos, totalmente hidráulicos que no requieren mantenimiento.
- »Las mangueras hidráulicas utilizan sellos de cara plana con O-ring.
- »Conectores DT sellados para conexiones eléctricas.

Consulte la página 6.

»Mantenimiento fácil

- »Sistema de monitoreo de gestión del equipo (EMMS).
- »Cubiertas laterales completamente abatibles que permiten acceder fácilmente al motor.
- »Ventilador reversible y ajustable (Manual/automático).
- »Sistema KOMTRAX®

Consulte la página 7.

ALTA PRODUCTIVIDAD Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE



»Motor SAA6D107E-1 Komatsu de alto rendimiento

»El sistema de inyección electrónica de combustible mediante riel común para trabajo pesado permite un bajo consumo de combustible. Este sistema proporciona una rápida respuesta de aceleración para igualar la potente fuerza de tracción del equipo, además de una rápida respuesta hidráulica.

Potencia neta de 167 hp (125 kW)

»Motor de bajo nivel de emisiones contaminantes

»Este motor cumple con las normas sobre emisiones contaminantes PROCONVE/MAR-I.

»Bajo consumo de combustible

»El gran torque del motor y la transmisión hidrostática (HST) con máxima eficiencia en el rango de baja velocidad, permiten un bajo consumo de combustible.

»Indicador Eco

»El indicador eco ayuda al operador a llevar a cabo las operaciones con un énfasis en el ahorro de energía.



»Transmisión hidrostática (HST)

Sistema HST de control electrónico con 1 bomba y 2 motores

»El sistema de una bomba y dos motores permite una alta eficiencia y gran desempeño de tracción. La potencia del motor se transmite de manera hidráulica a una caja de transferencia, desde donde pasa mecánicamente a los diferenciales y luego a las cuatro ruedas.

»La HST entrega una respuesta de traslado rápida con un empuje agresivo de material de carga. El sistema de desplazamiento variable se ajusta automáticamente a la demanda de fuerza de tracción, para entregar más potencia y eficiencia.

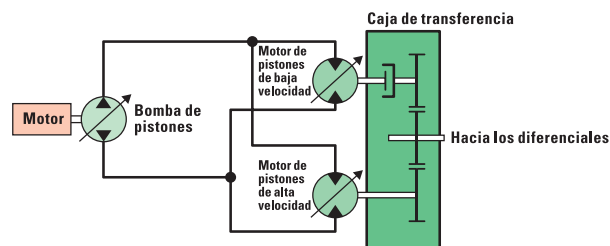
»El sistema de cambios totalmente automático elimina las operaciones de disminución rápida o cambio de marcha manual, lo que permite al operador concentrarse en las operaciones de excavación y de carga.

»Cuando se necesita un alto torque de tracción para excavar, subir pendientes o iniciar movimientos con el equipo, la bomba alimenta ambos motores. Esta combinación hace que el cargador sea muy agresivo y ágil.

»En desaceleración, el sistema HST actúa como freno dinámico del sistema de accionamiento mecánico. El freno dinámico puede mantener el cargador en su posición en la mayoría de las pendientes, hacia arriba y abajo, lo que ayuda en operaciones de acopio de material de carga por pendientes inclinadas.

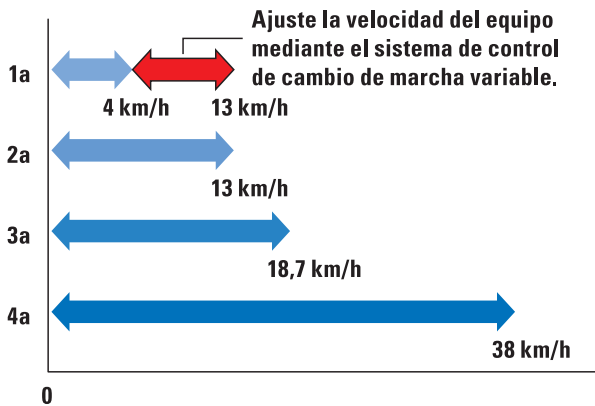
»A medida que el equipo se mueve y gana velocidad, disminuye la demanda de torque y el motor de baja velocidad se retira efectivamente del sistema de mando por medio de un embrague. En este punto, el flujo va hacia el motor de alta velocidad y el motor de baja velocidad no afecta negativamente al sistema.

»El pedal de modulación le da al operador control simultáneo de la velocidad de traslado y del equipo hidráulico. Cuando se presiona este pedal, el caudal de la bomba hacia los motores disminuye, lo que reduce la velocidad y permite al operador usar el acelerador para aumentar el caudal al equipamiento hidráulico. Si se presiona aún más el pedal de modulación, se activan los frenos de servicio.

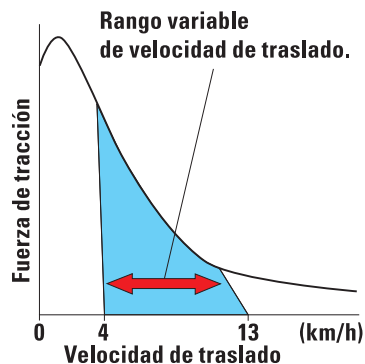


»HST de control electrónico con sistema variable de control de cambios

»Mediante el interruptor selector de marcha, el operador puede elegir entre primera, segunda, tercera y cuarta marcha. Para ciclos en "V" el operador puede colocar el interruptor de control en 1era o 2da para obtener una excavación agresiva, una respuesta rápida y una reacción ágil del equipamiento hidráulico. Para operaciones de carga y acarreo, seleccione 3era o 4ta marcha, que también proporciona una excavación agresiva, pero con una velocidad de traslado mucho más rápida.

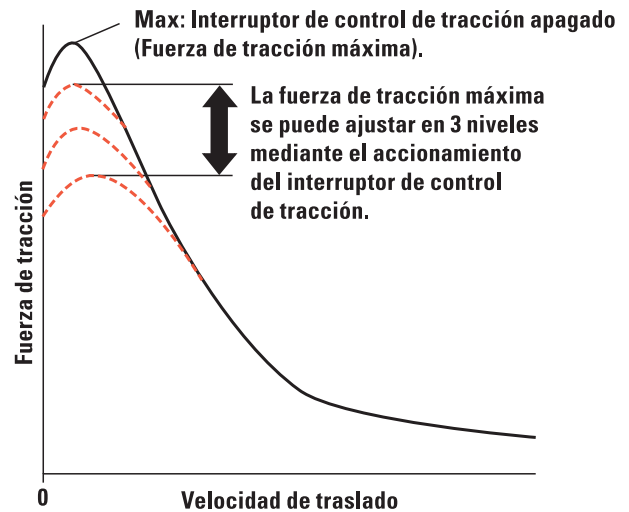


El interruptor del sistema de cambio de marcha variable permite al operador ajustar la velocidad de su equipo para operaciones específicas, como cargas en "V" en espacios cerrados. Cuando está en 1, el operador puede cambiar la velocidad de traslado con el interruptor de cambio de marcha variable para ajustar la velocidad y el sistema hidráulico según la distancia de traslado. Esta característica es extremadamente útil para operar un barredor o ventilador en operaciones de remoción de nieve.



»Sistema de control de tracción variable

»Al trasladarse a baja velocidad se puede reducir la fuerza de tracción del equipo mediante el interruptor de control de tracción. Este sistema, en combinación con la función de los diferenciales de proporción de torque o los de límite de resbalamiento (Opcional), provoca los siguientes efectos:



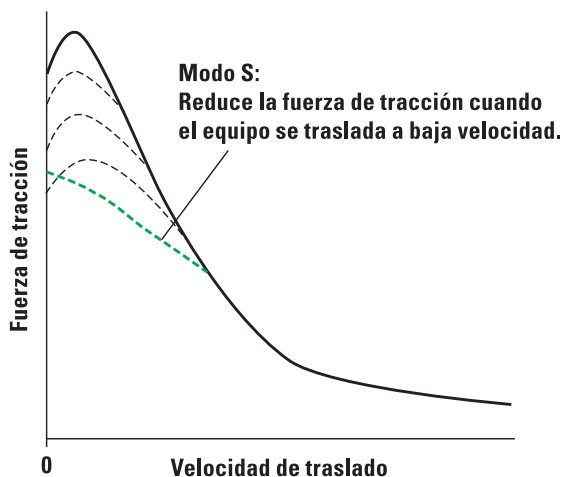
- Facilita la operación en suelo resbaladizo donde los neumáticos del equipo tienden a patinar.
- Elimina la penetración excesiva del balde y reduce el resbalamiento de los neumáticos durante el acopio de material o para mejorar la eficiencia de trabajo.
- Reduce el derrape para extender la vida útil de los neumáticos.

Además de estos beneficios, la fuerza de tracción máxima se puede ajustar en tres niveles (Solo un nivel en equipos convencionales) cuando el interruptor de control de tracción está encendido. Esto permite al operador seleccionar la fuerza de tracción óptima según las condiciones de cada terreno.

»Modo S

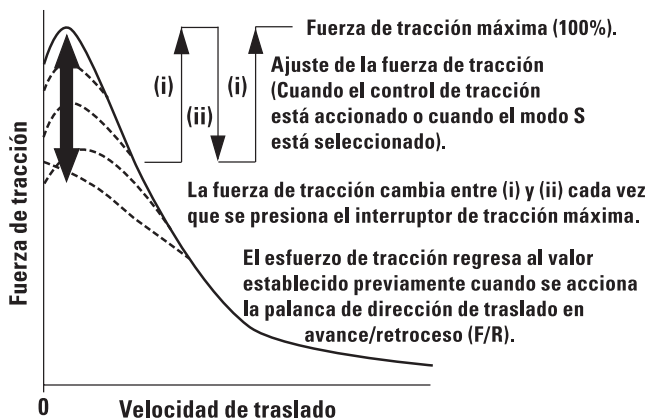
»Cuando se coloca el interruptor en modo S, el equipo es capaz de obtener la fuerza de tracción ideal para operaciones en superficies resbaladizas, como la remoción de nieve en superficies nevadas, lo que resulta en un menor resbalamiento de los neumáticos y en la facilitación de las operaciones.

El resbalamiento inesperado de las ruedas en superficies de caminos resbaladizos se suprime por medio del control de la velocidad del motor y del motor HST al trasladarse a baja velocidad (El modo S solo es efectivo durante el traslado en avance).



»Interruptor de tracción máxima

»El interruptor de tracción máxima está ubicado en la palanca de control del equipo de trabajo. Cuando se acciona este interruptor o se selecciona el modo S, se puede cancelar temporalmente el ajuste de tracción e incrementar la fuerza de tracción al 100% de su valor. Luego, al presionar el interruptor de tracción máxima nuevamente o al operar la palanca de dirección de traslado en avance/retroceso (F/R), la fuerza de tracción vuelve a su valor preestablecido automáticamente. Este interruptor es útil para operaciones como el acopio de material, en situaciones donde se necesita una gran fuerza de tracción por un período corto.



»Control sensible de HST mediante el pedal acelerador

»El control del sistema HST se ajusta con precisión según el ángulo de aplicación del pedal acelerador, lo que reduce el impacto y permite un traslado más suave con un mayor ahorro de energía.



»Altura y alcance máximo de descarga

»Los brazos de elevación largos ofrecen una gran altura y un máximo alcance de descarga. El operador puede distribuir y nivelar cargas en la tolva de los camiones de manera rápida y eficiente.

Altura de descarga libre: 2.850 mm / 9'4".

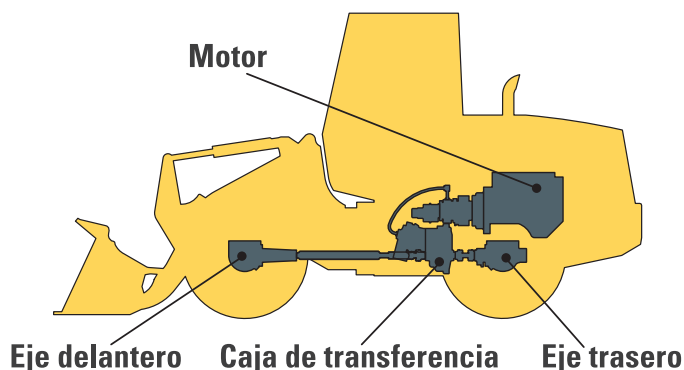
Alcance de descarga: 1.035 / 3'5".

(Balde con dientes y labio segmentado de 2,5 m³)

MAYOR CONFIABILIDAD

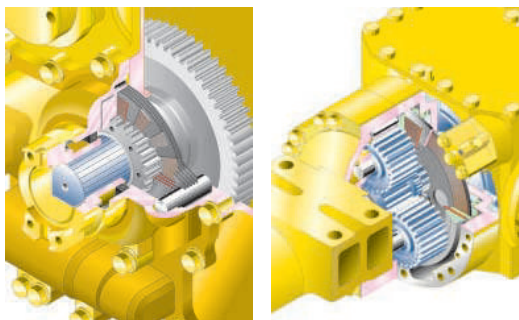
»Componentes Komatsu

»Komatsu fabrica el motor, la caja de transferencia, los ejes y los componentes hidráulicos de este cargador sobre ruedas. Los cargadores Komatsu se fabrican dentro de un sistema de producción integrado bajo un estricto control de calidad.



»El sistema de frenos húmedos de discos múltiples y totalmente hidráulicos

»Representa menores costos de mantenimiento y mayor confiabilidad. Los frenos húmedos de discos múltiples están completamente sellados y no requieren ajustes, lo que disminuye los niveles de contaminación, desgaste y costos de mantenimiento. Estos frenos no necesitan ajustes de compensación de desgaste, por lo que requieren de mucho menos mantenimiento. El nuevo freno de estacionamiento, debido a sus discos múltiples húmedos libres de mantenimiento, entrega mayor confiabilidad y una vida útil más larga. Además, el sistema de frenado proporciona una mayor confiabilidad mediante el uso de dos circuitos hidráulicos independientes que proporcionan un respaldo hidráulico si uno de los circuitos falla. Los frenos totalmente hidráulicos liberan al sistema de la necesidad de realizar operaciones de purga, ya que no ingresa aire ni existe condensación de agua que pueda provocar contaminación, corrosión y desgaste prematuro.



»Sistema de prevención de sobre revolución

»Cuando el equipo baja por una pendiente de seis grados o menos, los sensores de velocidad de traslado y de control del caudal de descarga de la bomba y del motor HST restringen automáticamente la velocidad de traslado máxima a **38 km/h** aproximadamente para proteger los componentes del tren de potencia y los frenos. Cuando el equipo desciende una pendiente pronunciada y la velocidad de traslado alcanza **36 km/h**, se enciende la luz de advertencia correspondiente para informar al operador que debe reducir la velocidad de traslado.

Nota: cuando el equipo desciende una pendiente pronunciada, es necesario usar el freno de servicio para limitar la velocidad de traslado.

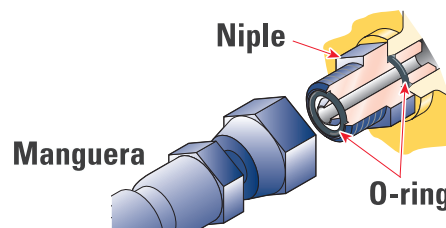
»Bastidor y articulación central de alta rigidez

»Los bastidores delantero y trasero y la articulación central poseen una gran rigidez para entregar una mayor resistencia a la tensión. El bastidor y la articulación central del cargador están diseñados para soportar cargas de trabajo reales. Esta eficiencia tiene pruebas simuladas en computador como respaldo.



»Sellos de cara plana con O-ring

»Se utilizan sellos O-ring de cara plana para sellar las conexiones de las mangueras hidráulicas de forma adecuada.



»Conectores DT sellados

»Los arneses principales y conectores del controlador están equipados con conectores DT sellados que proporcionan una alta confiabilidad, resistencia al polvo y resistencia superior a la corrosión.



FÁCIL MANTENIMIENTO



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»EMMS (Sistema de monitoreo de gestión del equipo)

»El panel monitor está instalado delante del operador para facilitar su visualización, lo que le permite controlar fácilmente los indicadores y las luces de advertencia.



El volante de dos radios se diseñó especialmente para priorizar la visibilidad del monitor.

Control de mantenimiento y funciones para localización y solución de fallas

•Función de visualización del código de acción

»Si ocurre una anomalía, el monitor muestra detalles de la acción en el visualizador de caracteres ubicado en la parte inferior central del monitor.

•Función de monitoreo

»El controlador monitorea el nivel y la presión de aceite de motor, la temperatura del refrigerante y la obstrucción del aire, entre otros. Si el controlador encuentra alguna anomalía, el error aparecerá inmediatamente en la pantalla de cristal líquido.

•Función de notificación de período de reemplazo

»Cuando se alcanzan los intervalos de reemplazo, el monitor informa el período de reemplazo del aceite y de los filtros en la pantalla LCD.

•Función de memoria de información de fallas

»El monitor almacena las anomalías para una localización y solución de fallas más efectiva.

»Cubiertas laterales completamente abatibles que permiten acceder fácilmente al motor

»Las inspecciones diarias, como las labores de mantenimiento en el motor, se pueden realizar con mayor facilidad debido a las cubiertas abatibles que proporcionan una apertura lateral amplia y se sostienen mediante resortes amortiguadores a gas.



»Fácil limpieza del radiador

»Si el equipo opera en condiciones adversas, el operador puede invertir el sentido de rotación del ventilador de enfriamiento hidráulico desde dentro de la cabina mediante un interruptor en el panel de control.

»Ventilador reversible automático

»El ventilador del motor se acciona hidráulicamente y se puede ajustar para que gire en dirección opuesta de forma automática. Cuando el interruptor está en la posición de inversión automática, el ventilador gira en sentido inverso durante 2 minutos cada 2 horas de forma intermitente (Ajuste de fábrica).



B: Modo de inversión manual del sentido de rotación.

A: Modo de rotación normal.

C: Modo de inversión automática del sentido de rotación.

ENTORNO DEL OPERADOR

»Fácil operación



»Palanca de dirección con control electrónico

»El operador puede cambiar de dirección con un toque de sus dedos sin sacar la mano del volante, gracias a la tecnología electrónica de estado sólido.



»Columna de dirección inclinable

»El operador puede inclinar la columna de dirección para proporcionar una posición de trabajo cómoda.



»Palanca multifunción de control del equipo de trabajo con interruptor selector de dirección de traslado y de tracción máxima

»La nueva palanca multifunción de control, con interruptor selector de dirección de traslado integrado, le permite al operador controlar fácilmente el equipo de trabajo para reducir la fatiga y aumentar la capacidad de control sobre el equipo. El soporte ajustable para la muñeca entrega al operador diversas posiciones de trabajo cómodas.



»Panel de control derecho

»El operador puede seleccionar el rango de marcha y la velocidad máxima de traslado en 1era marcha. Además, puede ajustar la fuerza de tracción y el sentido de rotación del ventilador de enfriamiento.

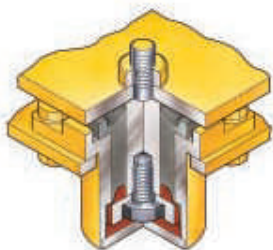
- | | |
|---|--|
| 1 Interruptor selector de marcha. | 4 Interruptor de tracción máxima. |
| 2 Interruptor de cambio de marcha variable. | 5 Interruptor de inversión del sentido de rotación del ventilador. |
| 3 Interruptor de control de tracción. | 6 Interruptor selector de dirección de traslado. |

»Operaciones cómodas

»Diseñado para reducir el nivel de ruido

»Nivel de ruido dinámico (Exterior): 108 dB(A).

La cabina amplia está montada sobre amortiguadores viscosos junto con la estructura ROPS/FOPS diseñada exclusivamente por Komatsu. El motor con bajo nivel de ruido, el ventilador de accionamiento hidráulico y las bombas hidráulicas están montadas sobre almohadillas de goma. Esto, junto con el sellado de la cabina, permite un ambiente de operación cómodo, presurizado, silencioso y con menor vibración.



»Cabina grande y sin columnas

»El parabrisas amplio, plano y sin columnas ofrece una excelente visibilidad delantera. El brazo del limpiaparabrisas cubre una gran área para proporcionar una mayor visibilidad incluso en días de lluvia. El espacio amplio de la cabina entrega más comodidad al operador. El aire acondicionado instalado en la parte frontal permite aumentar la capacidad de reclinación del asiento y el ajuste hacia atrás.



»Puerta de la cabina completamente articulada en la columna trasera

»Las bisagras de la puerta de la cabina instaladas en la parte trasera de la misma, proporcionan un ángulo de apertura mayor para que el operador pueda entrar y salir de la cabina. Este diseño con escalones de escalera encajonada le permite al operador ingresar y abandonar el equipo fácilmente sin perder la visibilidad durante operaciones con la puerta totalmente abierta y asegurada. El acceso es solo por el lado izquierdo, ya que la puerta derecha funciona únicamente como salida de emergencia.



La foto puede incluir equipamiento opcional.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D107E-1.
TIPO	Refrigerado por agua de 4 ciclos.
ASPIRACIÓN	Turboalimentado y posenfriado.
NÚMERO DE CILINDROS	6.
DIÁMETRO X CARRERA	107 mm x 124 mm.
DESPLAZAMIENTO DEL PISTÓN	6,69 L.
REGULADOR	Electrónico para todas las velocidades.
POTENCIA:	
SAE J1995	Bruta 171 hp (127,3 kW).
ISO 9249/SAE J1349	Neta 167 hp (125 kW).
RPM NOMINALES	2.000 r. p. m.
MÉTODO DE ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR PARA EL ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE	Directa.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN:	
MÉTODO	Lubricación forzada por bomba de engranajes.
FILTRO	Tipo flujo completo.
DEPURADOR DE AIRE	Tipo seco con elementos dobles, extractor de polvo e indicador de obstrucción.

*Cumple con los patrones de control de emisiones contaminantes PROCONVE/MAR-1.



TRANSMISIÓN

TIPO: Hidrostática, 1 bomba, 2 motores con selección de marcha.

VELOCIDAD DE TRASLADO: **km/h**

MEDIDO CON NEUMÁTICOS DE 20,5-25.

	1a	2a	3a	4a
Avance y retroceso	4,0 - 13,0	13,0	18,7	38,0



EJES Y MANDOS FINALES

SISTEMA DE MANDO	Tracción en las cuatro ruedas.
DELANTERO	Fijo, semiflotante.
TRASERO	Apojado en el pasador central, semiflotante, con 30° de oscilación total.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN	Cónicos helicoidales.
ENGRANAJE DIFERENCIAL	Proporción de torque.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN FINAL	Planetario, reducción única.



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO	Frenos húmedos de discos múltiples en las cuatro ruedas accionados hidráulicamente.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Freno húmedo de discos múltiples accionado en el eje de salida de la caja de transferencia.
FRENO DE EMERGENCIA	Generalmente se utiliza el freno de estacionamiento.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Articulado, accionamiento completamente hidráulico.
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	38,5° en ambas direcciones (Limite a 40°).
RADIO MÍNIMO DE GIRO AL CENTRO DE LOS NEUMÁTICOS EXTERIORES	5,380 mm.



SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA DE DIRECCIÓN:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de engranajes.
CAPACIDAD	172 L/min en r. p. m. nominales.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	20,6 MPa (210 kgf / cm²).
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Tipo pistón de doble acción.
NÚMERO DE CILINDROS	2.
DIÁMETRO X CARRERA	70 mm x 453 mm.
CONTROL DEL CARGADOR:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de engranajes.
CAPACIDAD	61 L/min.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	20,6 MPa (210 kgf / cm²).
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NRO. DE CILINDROS - DIÁMETRO x CARRERA:	
CILINDRO DE ELEVACIÓN	2 - 140 mm x 740 mm.
CILINDRO DEL BALDE	1 - 160 mm x 532 mm.
VÁLVULA DE CONTROL	De 2 vías.
POSICIONES DEL CONTROL:	
AGUILÓN	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
BALDE	Con inclinación hacia atrás, sostenimiento y descarga.
TIEMPO DE CICLO HIDRÁULICO (CARGA NOMINAL EN EL BALDE):	
ELEVACIÓN	6,1 segundos.
DESCARGA	1,2 segundos.
DESCENSO (VACÍO)	3,3 segundos.

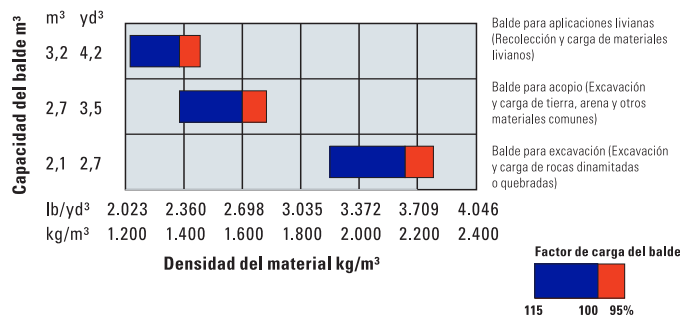


CAPACIDADES DE RECARGA

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	25 L.
TANQUE DE COMBUSTIBLE	245 L.
MOTOR	23 L.
SISTEMA HIDRÁULICO	89 L.
EJE DELANTERO Y TRASERO (CADA UNO)	24 L.
CAJA DE TRANSFERENCIA	6,5 L.

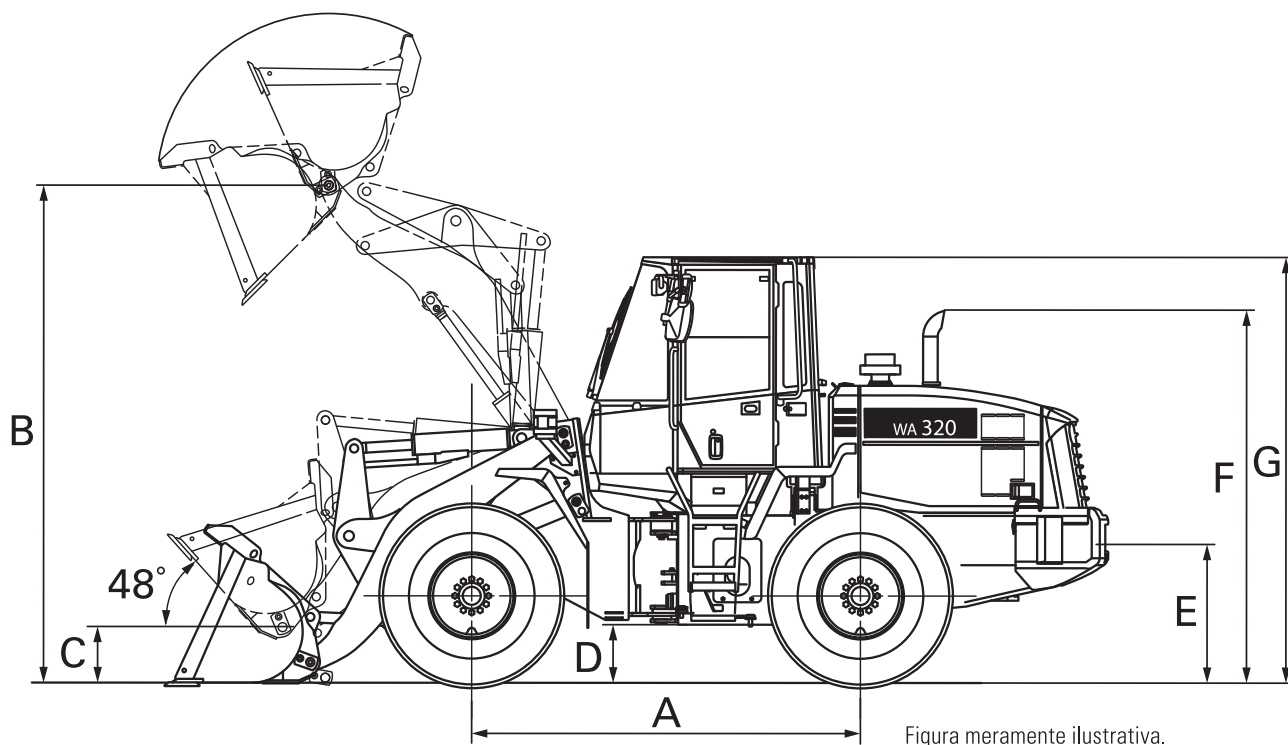


GUÍA PARA LA SELECCIÓN DEL BALDE





DIMENSIONES



	Banda de rodadura	2.050 mm / 6'9"
	Ancho sobre neumáticos	2.585 / 8'5"
A	Distancia entre ejes	3.030 / 9'11"
B	Altura máxima del pasador de la bisagra	3.905 / 12'10"
C	Altura del pasador de la bisagra del balde en relación al suelo en posición de acarreo	480 / 1'7"
D	Distancia al suelo	425 / 1'5"
E	Altura de enganche en relación al suelo	1.095 / 3'7"
F	Altura total hasta la parte superior del escape	3.130 / 10'3"
G	Altura total de la cabina ROPS	3.200 / 10'5"



DIMENSIONES

Comparaciones realizadas en equipos con neumáticos 20.5-R25-16PR (L3) y cabina con estructura ROPS/FOPS nivel 2.

	Balde para acopio
	Con labios segmentados y dientes
Capacidad del balde: Colmado	2,5 m³ / 3,27 yd³
Raso	2,1 m³ / 2,74 yd³
Ancho del balde	2.770 mm / 9'1"
Peso del balde	1.240 kg / 2.734 lb
Distancia de descarga, altura máxima con ángulo de descarga de 45°	2.850 mm / 9'4"
Alcance a altura máx. con ángulo de descarga de 45°*	1.035 mm / 3'5"
Alcance a 2.130 mm / (7') con ángulo de descarga de 45°*	1.570 mm / 5'1"
Alcance con brazo horizontal y balde nivelado*	2.420 mm / 7'9"
Altura operativa (Balde totalmente elevado)	5.330 mm / 17'5"
Longitud total	7.540 mm / 24'6"
Radio de giro del cargador (Balde al acarrear, esquina externa del balde)	12.520 mm / 41'1"
Profundidad de excavación: 0°	85 mm / 3,3"
10°	296 mm / 1'0"
Carga estática de vuelco: Línea recta	13.525 kg / 29.818 lb
Giro completo de 38°	12.030 kg / 26.522 lb
Potencia de arranque	13.180 kgf / 129 Kn / 29.060 lb
Peso operativo	14.550 kg / 32.077 lb

*En el extremo del diente del labio de corte apernado.

Todos los valores de dimensiones, pesos y rendimiento indicados se basan en las normas SAE J732c y J742b.

Los valores de carga estática de vuelco y peso operativo mostrados incluyen los lubricantes, el refrigerante, el tanque de combustible lleno, la cabina ROPS y el peso del operador. La estabilidad del equipo y el peso operativo se ven afectados por el contrapeso, el tamaño de los neumáticos y otros aditamentos. Aplique los siguientes cambios de peso al peso operativo y a la carga estática de vuelco.



CAMBIOS DE PESO

(Unidad: kg)

Neumático	Modificación del peso operacional	Modificación de la carga de vuelo	
		En línea recta	En giro completo
Michelin 20.5 R25 XHA2 L3 TL* 186 A2 (Radial)	+32	+24	+21



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- »Válvula de 2 vías para los controles del aguilón y del balde.
- »Aire acondicionado.
- »Alternador de 60 A.
- »Desenganche automático del aguilón.
- »Transmisión hidrostática (HST) con cambio de marcha automático y sistema de selección de modo.
- »Alarma de retroceso.
- »Luces de retroceso.
- »Baterías de 150 Ah, 2 x 12 V.
- »Posicionador del balde.
- »Contrapeso, estándar y adicional (520 kg).
- »Luz de señalización de viraje.
- »Rejilla del radiador de gran tamaño.
- »Sistema eléctrico de apagado del motor.
- »Alfombra de cabina.
- »Prefiltro de combustible con separador de agua.
- »Ventilador de accionamiento hidráulico con inversión del sentido de rotación.
- »Sistema KOMTRAX®.
- »Cilindros de elevación y cilindro del balde.
- »Mecanismo cargador articulado con brazo de elevación estándar.
- »Panel monitor principal con EMMS (Sistema de monitoreo de gestión del equipo).
- »Monopalanca de control multifuncional.
- »Máscara del radiador (Tipo rejilla).
- »Predepurador del motor con extensión.
- »Espejos retrovisores (1 interno y 2 externos).
- »Limpiaparabrisas y líquido lavador en la ventana trasera y delantera.
- »Neumáticos (20.5-R25-16PR, L3 sin cámara) y aros.
- »Cabina con estructura ROPS y FOPS nivel 2.
- »Cinturón de seguridad.
- »Frenos de servicio de discos húmedos.
- »Motor de arranque de 24 V, 5,5 kW.
- »Volante inclinable.
- »Visera parasol.
- »Transmisión, 4 marchas en avance y 4 en retroceso.
- »Luz de la placa de identificación del equipo.
- »Soporte de la pistola engrasadora.
- »Labio segmentado y dientes del balde (Apernados).
- »Ventilador del radiador reversible y ajustable (Manual/automático).
- »Sistema de control de tracción variable.
- »Motor diésel Komatsu SAA6D107E-1 (Cumple con las normas de control de emisiones contaminantes PROCONVE-MAR-I).



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- »Válvula de 3 vías.
- »Sistema de suspensión de control electrónico (ECSS).
- »Labio de corte (De tipo apernado y reversible).
- »Neumático radial Michelin 20.5 R25 XHA2 L3 TL* 186 A2.

Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país, consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora es posible realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

»UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento satelital para informar la ubicación de los equipos.

»GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor de Komatsu, los propietarios pueden crear barreras virtuales (Geo) para recibir alertas cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

»LECTURA DEL HORÓMETRO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite planificar mantenimientos y reemplazo de componentes.

»MAPAS DE OPERACIÓN KOMTRAX

En los mapas de operación podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores realizan sus funciones en los tiempos estipulados.

»NIVEL DE MEDICIÓN DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que queda al final de la jornada de trabajo.

»REGISTRO DIARIO DE LA TEMPERATURA DEL AGUA

El registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor se muestra a través de un informe diario al final del día.

»PRECAUCIONES

Si un indicador se enciende en la cabina del equipo, significa que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo y la hora en que se produjo el problema para luego generar un número de registro.

»CÓDIGOS DE ANOMALÍAS

Los códigos de anomalías se transmiten al Distribuidor de Komatsu para la localización y solución de fallas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. Adicionalmente se envía una notificación por correo electrónico con el código de lo ocurrido.

»AVISO DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere reemplazo de elementos como filtros y aceite.

»HORAS CLAVE DEL EQUIPO

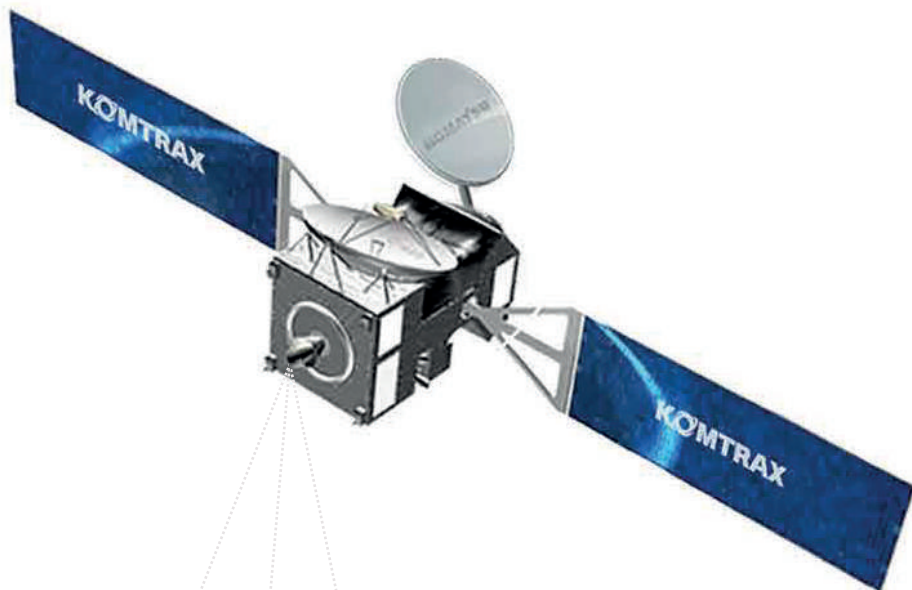
Muestra información detallada sobre las horas clave del equipo como los trabajos de excavación, traslado, descarga y elevación. Esto ayuda a monitorear y comparar el rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y los tiempos de inactividad.

»FRECUENCIA DE CARGA

Muestra información sobre el factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

»BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en días, horas y áreas asignadas.



CARACTERÍSTICAS

»CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estado real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

»INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte a su Distribuidor de Komatsu sobre la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.



Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatinamerica.com

KLAT-EQ017/001-2019

