

KOMATSU

WE1850-3

Cargador frontal



Las imágenes pueden incluir equipamiento opcional.

**El cargador WE1850-3
ofrece una gran eficiencia
de combustible,
resistencia y versatilidad**

El cargador frontal está diseñado para optimizar los tiempos de ciclo más bajos y el aumento de la carga útil equivalen a una mayor productividad y más toneladas transportadas, con múltiples funciones nuevas, diseñadas para minimizar los costos de combustible y mantenimiento.

WE1850-3 Cargador frontal

Información técnica principal

Motor diésel:

Existen dos opciones de marcas para este modelo de cargador:

- Cummins.
- MTU Detroit.

Cummins:

Modelo QSK 60, Tier 1, Tier 2 ó Tier 4 de 16 cilindros.
Potencia 1.491 kW @ 1.800 r. p. m. / 2.000 hp @ 1.800 r. p. m.

MTU Detroit:

Modelo 16V serie 4.000 Tier 1, Tier 2 de 16 cilindros.
Modelo 12V serie 4.000 Tier 4 de 12 cilindros.
Potencia 1491 Kw @ 1.800 r. p. m. / 2.000 hp @ 1.800 r. p. m.

Adicionalmente, el equipo cuenta con el sistema KESS (Kinetic Energy Storage System = Sistema de almacenamiento de energía cinética) que le adiciona 1.268 kW (1.700 hp) adicionales al motor diésel que permite una excelente fuerza de penetración y rapidez en el tiempo de ciclo.

Peso operativo:

Pantógrafo estándar: 268.481 kg (592.000 lb).

Pantógrafo high lift: 269.887 kg (595.000 lb).



Capacidades

	Pantógrafo STD	Pantógrafo Elevado (High lift)
Capacidad de balde	32,88 m³ (43 yd³)	30,58 m³ (40 yd³)
Capacidad de carga	58.967 Kg (130.000 lb)	54.431 Kg (120.000 lb)
Fuerza de corte	1.074.833 N (241.632 lb)	935.042 N (210.206 lb)



Configuración del equipo

Equipo estándar:

- Puerto de 120 V AC.
- Sistema de cámara 360.
- Acelerómetro.
- Luces de escalera de acceso.
- Aire acondicionado / calentador-descongelador (filtrado y presurizado).
- Sistema de secado de aire.
- Bocina de aire.
- Sistema de purga del estanque de aire.
- Interrupción de altura de levante automático ajustable.
- Control de nivelación automática del balde.
- Luces eléctricas automáticas de la cabina.
- Sistema de lubricación automática.
- Alarma de retroceso sonora.
- Interruptor de desconexión de baterías.
- Luces de frenos.
- Caja de regulación de aire central.
- Servicio central con carga rápida de combustible.
- Software de análisis y visualización de datos.
- Registros de datos de producción y mantenimiento para descargar.
- Interbloqueo de puerta en gabinete eléctrico.
- Barra de enganche con puntos para remolque.
- Botones de parada de emergencia (montados en cabina y de forma remota).
- Luces de compartimiento de motor diésel.
- Sistema manual de supresión de incendios de 20 libras.
- Sistema de protección contra caída de objetos (FOPS).
- Temporizador de inactividad.
- Inclinómetro.
- Luces interiores.
- Monitor de aislamiento.
- Joystick de control de levante y del balde.
- Joystick de control de dirección.
- Arranque auxiliar.
- Pasarela para escalera (acceso trasero con escalera retráctil).
- Luces LED de trabajo (10 adelante, 2 atrás).
- Alarmas del sistema LINC II.
- Monitoreo y pesaje de carga LINC II.

- Espejos retrovisores (parabólicos) (2).
- Asiento del operador (11 ajustes diferentes).
- Alarma de exceso de velocidad.
- Freno de estacionamiento.
- Cinturón de seguridad retráctil con arnés de hombros.
- Deflectores de rocas (balde).
- Estructura de protección antivuelcos (ROPS).
- Interruptor de aceleración seleccionable.
- Interruptor de desconexión de motor de arranque.
- Vidrios de seguridad polarizados en todo el equipo.
- Asiento de entrenamiento (con cinturón de seguridad).
- Señales de giro.
- Fuente de alimentación de doce (12) voltios en la cabina.
- Puerto de alimentación de doce (12) voltios.
- Puertos USB (2).
- Pasarela alrededor de la cabina.
- Depósito de limpiaparabrisas (2.6 gal.).
- Limpiaparabrisas y chorro de agua (delantero y trasero).

Equipo opcional:

- Kit de luces de baliza.
- Opciones GET disponibles para balde.
- Paquete para climas fríos, que incluye:
- Calentador de baterías.
- Sistema de calentamiento del motor diésel (aceite y agua).
- Calentador del estanque de grasa.
- Calentador del estanque hidráulico.
- Protección de descarga del escape.
- Sistema de detección y supresión de incendios (manual y/o automático).
- Sistema de supresión de incendios (manual y/o automático).
- Kit de muestreo de fluidos.
- Brazos de levante - levante alto (High lift).
- Neumáticos/llantas.
- Neumáticos: 60/80R57.
- Llantas: 47 x 57 con pestaña de 5".
- Kit de protección de limpiaparabrisas.

Característica	Beneficio
Estructura	Los bastidores están fabricados en acero de baja aleación y alta resistencia con excelentes características de soldadura y propiedades para temperaturas extremadamente bajas. El eje delantero es una parte integral fija al bastidor delantero. El centro del eje trasero oscila 11 grados. Las juntas forjadas esféricas exclusivas se utilizan en varios lugares de pivote (brazos de levante, eje trasero, articulación del bastidor, cilindros de levante). Estas juntas son superiores en cuanto a la absorción y distribución de tensiones multidireccionales. Poseen camisas de latón fácilmente reemplazables para una larga vida útil y mantenimiento sencillo. Se emplean partes coladas de alta resistencia en áreas clave de las estructuras fabricadas para reducir la tensión y aumentar la vida útil de la estructura.
Filtración de aire	Sistema KLENZ de filtración autolimpiante. Los medios filtrantes reemplazables cumplen con la clasificación MERV15. Vida útil del filtro de hasta 5.000 horas. Aire filtrado para el motor, enfriamiento del sistema de propulsión y cabina presurizada.
Posee Sistema de control - LINC II	Sistema de control del vehículo (VCU) con diseño modular basado en un microprocesador, que ofrece monitoreo y diagnóstico, incluyendo el registro y almacenamiento integrados de datos. LINC II utiliza una pantalla táctil a todo color montada en el tablero como la interfaz del operador. Cualquier condición fuera del rango previsto iniciará una alarma sonora y aparecerá en pantalla un mensaje codificado a color según su gravedad. Además, la pantalla táctil proporciona a los técnicos de reparaciones tanto datos de operación como mensajes de fallas.
Sistema de propulsión	Sistema de propulsión híbrida con tecnología de reluctancia conmutada (SR) Propulsión de tracción controlada por microprocesador digital Las ventajas de la propulsión híbrida SR incluyen: Sin conmutador, escobillas ni devanados de rotor en generador o motores SR Sistema de almacenamiento de energía cinética SR KESS. Partes de uso común: los módulos de conversión de potencia son idénticos para el motor y el generador.
En comparación con cargadores mecánicos o excavadoras hidráulicas	Hasta 45 % de reducción del consumo de combustible. Reducción de hasta un 35 % en emisiones de CO ₂ . Ventaja en el costo total de propiedad hasta del 10 al 15 %.

Los diseños, las especificaciones y la información de los productos en este documento se entregan solo para propósitos informativos y no constituyen garantías de ningún tipo. Los diseños y las especificaciones de los productos pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías que se aplican a la venta de productos y servicios son las garantías escritas estándar de Komatsu, que se proporcionarán previa solicitud.

Komatsu y otras marcas registradas utilizadas en este documento son propiedad de Komatsu Ltd., Komatsu América Corp., Komatsu Mining Corp. o una de sus filiales, o los respectivos dueños o concesionarios.

KOMATSU

www.komatsulatioamerica.com

