

KOMATSU®

MINIEXCAVADORA

PC26MR-3

POTENCIA MOTOR

· 15,7 kW / 21,1 hp. @ 2.500 rpm.

PESO OPERACIONAL

· 2.550 - 2.800 kg.

CAPACIDAD DEL BALDE

· 0,035 - 0,085 m³.



Las fotos de los equipos son referenciales, pueden incluir equipamiento opcional.

I INSPECCIÓN GENERAL

La nueva miniexcavadora compacta PC26MR-3 es el resultado de la eficiencia y tecnología que Komatsu ha venido adquiriendo a lo largo de los últimos años. Su diseño y desarrollo se sustentan en la atención constante que se ha prestado a las necesidades de los clientes en todo el mundo. El producto final es un equipo fácil de usar con un desempeño de clase superior.

**POTENCIA
MOTOR
21,1 hp.**



*La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

»Circuito hidráulico a la vanguardia

- »CLSS (Sistema sensor de carga de centro cerrado).
- »Control perfecto incluso en operaciones combinadas.
- »Movimientos rápidos y precisos.

»Versatilidad total

- »Configuraciones diseñadas especialmente.
- »Línea auxiliar estándar de 1 ó 2 vías para accesorios.
- »Ideal para una amplia gama de aplicaciones.

»Comodidad de primera clase para el operador

- »Amplio acceso que permite entrar y salir con facilidad.
- »Ambiente de trabajo espacioso.
- »Servocontroles PPC (control proporcional de presión).

»Rendimiento sobresaliente

- »Potencia y velocidad de excavación óptimas.
- »Estabilidad y seguridad superiores en cualquier condición.
- »Reducción automática de marcha.

»Fácil mantención

- »Acceso rápido a todos los puntos de inspección diarios.
- »Cabina inclinable para trabajos de mantención
- »Intervalos de servicio más largos de 500 horas.

KOMTRAX

Sistema de Monitoreo Satelital Komatsu.



*La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

RENDIMIENTO SOBRESALIENTE

»Trabajo en espacios reducidos

»La nueva PC26MR-3 de perfil trasero corto, proporciona potencia y velocidad de excavación óptimas, incluso en espacios restringidos en los cuales los equipos tradicionales no pueden trabajar: patios, rutas, sitios de demoliciones, alcantarillas, etc. Resistente y altamente estable, garantiza máxima seguridad y ofrece total seguridad al operador, cualquiera sea la condición de trabajo.

»Reducción automática de marcha

»Una vez encendido el equipo, esta función ajusta automáticamente el motor de traslación hidráulico al trabajo que se está realizando: desplazamiento máximo en situaciones de movimiento más rápido o desplazamiento mínimo en caso de necesidad de alta fuerza de tracción. Este proceso no requiere la atención del operador. Un interruptor en la palanca de la hoja opera la doble velocidad.

»Bastidor en X

»El nuevo bastidor en X asegura máxima resistencia de tensión y óptima distribución de la misma. Su forma de X hace que el equipo tenga mayor rigidez y sea mucho más confiable. Asimismo, facilita las operaciones normales de la limpieza del tren de rodado y el proceso de extracción de residuos.



*Las fotos del equipo son referenciales, pueden incluir equipamiento opcional.



CIRCUITO HIDRÁULICO A LA VANGUARDÍA

»Komatsu CLSS

»El CLSS (Sistema sensor de carga de centro cerrado), garantiza potencia, velocidad y perfecto control de todos los movimientos, incluyendo los simultáneos. La combinación de la bomba de desplazamiento variable y el CLSS permite al operador ejecutar todos los movimientos que se requieran con el máximo de eficiencia, independiente de la carga o rpm. Las características únicas del CLSS se complementan perfectamente con los servocontroles hidráulicos que son, con diferencia, los más fáciles de usar a la vez que permiten maniobras extremadamente precisas con un mínimo de esfuerzo.



*La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

COMODIDAD DE PRIMERA CLASE PARA EL OPERADOR

»Entorno de trabajo óptimo

»Con un diseño que presta máxima atención a los detalles, el entorno del operador ofrece comodidad, accesibilidad y visibilidad sobresalientes. Su amplia entrada con pasamanos bien ubicados, permiten que la entrada y salida de la cabina sean expeditas. Una vez sentado, aun el más alto de los operadores tiene espacio para mover sus piernas libremente en el amplio piso sin obstáculo alguno. Para una comodidad aún mayor, el asiento ajustable y controles PCC forman parte del equipo estándar.



*La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

I VERSATILIDAD TOTAL



*La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

»Personalización

»Existen muchas configuraciones disponibles que permiten elegir el equipo perfecto para el trabajo: brazo largo o corto, cabina o toldo, zapatas de goma, acero o road liner. El circuito hidráulico auxiliar de doble vía permite el uso de una amplia gama de herramientas de trabajo como martillo, balde almeja, perforadora, etc. El cambio entre ambas vías se ejecuta simplemente por medio de una válvula situada debajo de una pequeña tapa en la parte lateral del equipo.

»Fácil de transportar

»Gracias a su conveniente peso, la nueva PC26MR-3 se puede trasladar en un pequeño tráiler que requiere simplemente una licencia de conducir de automóvil. No es necesario un camión para transportar fácilmente el equipo al sitio de trabajo y luego regresarlo al patio.

I FÁCIL MANTENIMIENTO

»Cabina inclinable

»Las tapas del motor se abren ampliamente proporcionando rápido acceso a los puntos diarios de inspección. Adicionalmente, la cabina se inclina con facilidad hacia atrás permitiendo ejecutar las tareas de mantenimiento más importantes.

»Reparaciones más fáciles

»Las conexiones hidráulicas con junta tórica y los conectores eléctricos DT potencian la confiabilidad del equipo y hacen que las reparaciones sean más rápidas y fáciles. Las soluciones técnicas especiales permiten que los intervalos entre las operaciones de mantenimiento más comunes tales como engrase de pasadores y cambios de aceite del motor se extiendan hasta las 500 horas.



*Las fotos del equipo son referenciales, pueden incluir equipamiento opcional.



Tapas traseras para revisiones rápidas del motor, inspecciones simples, limpieza de radiadores y acceso fácil a la batería.



Interruptor principal estándar de la batería.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

El motor de nueva generación ha sido desarrollado para cumplir con los controles de emisión más estrictos.

MODELO	Komatsu 3D76E.
TIPO	Motor diesel de 4 tiempos, libre de emisiones.
DESPLAZAMIENTO	1,115 cm³.
DIÁMETRO Y CARRERA	76 × 82 mm.
NÚMERO DE CILINDROS	3
POTENCIA DEL MOTOR	
VELOCIDAD NOMINAL DEL MOTOR	2.500 rpm.
ISO 14396	15,7 kW / 21,1 hp.
ISO 9249 (POTENCIA NETA MOTOR)	15,5 kW / 20,8 hp.
TORQUE MÁXIMO/VELOCIDAD MOTOR	66,7 Nm / 1.600 rpm.
SISTEMA REFRIGERACIÓN	Agua.
TIPO FILTRO AIRE	Seco.
MOTOR DE PARTIDA	Motor eléctrico con sistema de precalentamiento por aire para climas fríos.



PESO OPERATIVO

Peso operativo con balde estándar, servicio total, operador +75 kg (ISO 6016).

PESO OPERATIVO CON CABINA Y	
ZAPATAS DE GOMA	2.710 kg.
PESO OPERATIVO CON CABINA Y	
ZAPATAS DE ACERO	2.800 kg.
TOLDO	-160 kg. (opcional)



SISTEMA HIDRÁULICO

TIPO	Komatsu CLSS
BOMBA PRINCIPAL	Bomba desplazamiento variable + bomba de engranajes.
FLUJO MÁXIMO BOMBA	53,9 + 15,2 ltr/min.
PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	24,5 MPa (245 bar)
MOTORES HIDRÁULICOS	
TRASLACIÓN	2 × desplazamiento variable.
GIRO	1 × desplazamiento fijo.
CILINDROS HIDRÁULICOS (DIÁMETRO X CARRERA)	
PLUMA	70 × 435,5 mm.
BRAZO	65 × 451 mm.
BALDE	55 × 460 mm.
BALANCEO PLUMA	70 × 429,5 mm.
HOJA	70 × 135 mm.
FUERZA EXCAVACIÓN BALDE (ISO 6015)	2.200 daN (2.245 kg.)
FUERZA DE ATAQUE DEL BRAZO (ISO 6015)	
1.115 mm. BRAZO	1.400 daN (1.430 kg.)
1.370 mm. BRAZO	1.210 daN (1.235 kg.)

El equipo de excavación es controlado en su totalidad por servocontroles PPC. Todos los movimientos se inhiben al levantarse las palancas de seguridad del cárter inclinable.



ENTORNO

NIVELES DE VIBRACIÓN (EN 12096:1997)*

MANO/BRAZO	≤ 2,5 m/s² (uncertainty K = 1,2 m/s²)
CUERPO	≤ 0,5 m/s² (uncertainty K = 0,2 m/s²)

*Para una evaluación de riesgo bajo la directriz 2002/44EC, por favor refiérase a ISO/TR 25398:2006.



SISTEMA DE GIRO

Un motor hidráulico orbital opera la rotación. Rodamiento de bolas de fila única con dientes internos endurecidos por inducción. Unidad con lubricación centralizada.

VELOCIDAD DE GIRO 8,9 rpm.



HOJA

TIPO	Estructura de unidad única electrosoldada.
ANCHO X ALTO	1.500 × 300 mm.
ELEVACIÓN MÁXIMA SOBRE EL SUELO	350 mm.
PROFUNDIDAD MÁXIMA BAJO EL NIVEL DEL SUELO	300 mm.



TREN DE RODADO

Bastidor central en X más bajo y bastidor de tren de rodado con sección en cajas.

RODILLOS (EN CADA LADO)	4
ANCHO ZAPATA	300 mm.
PRESIÓN AL SUELO (ESTÁNDAR)	0,25 kg/cm².



SISTEMA ELÉCTRICO

VOLTAJE	12 V.
BATERÍA	45 Ah.
ALTERNADOR	40 A.
MOTOR DE PARTIDA	1,4 kW.



CAPACIDADES DE SERVICIO

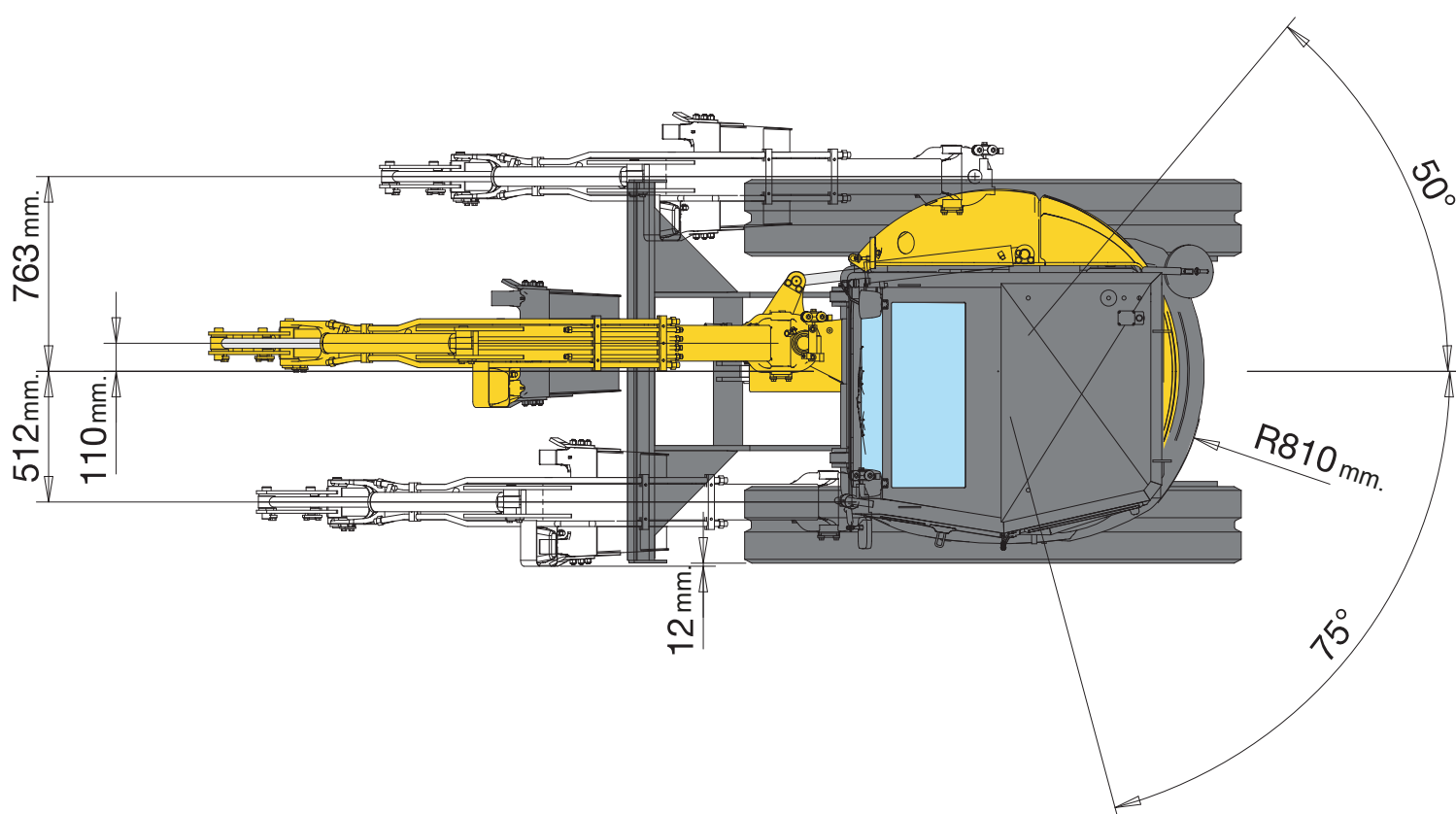
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	28 ltr.
RADIADOR Y SISTEMA	3,0 ltr.
ACEITE MOTOR (RECARGA)	3,4 ltr.
SISTEMA HIDRÁULICO	30 ltr.

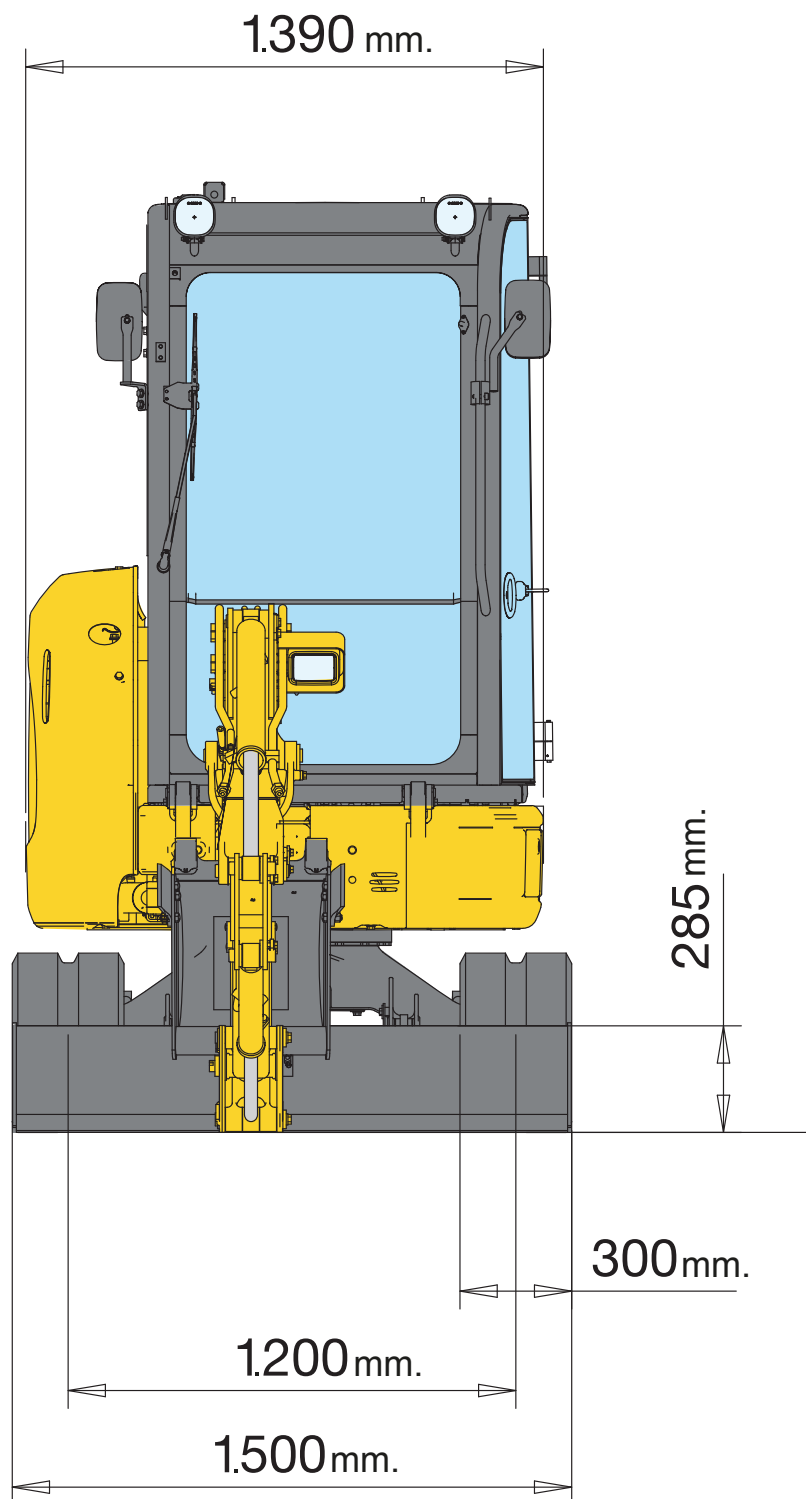


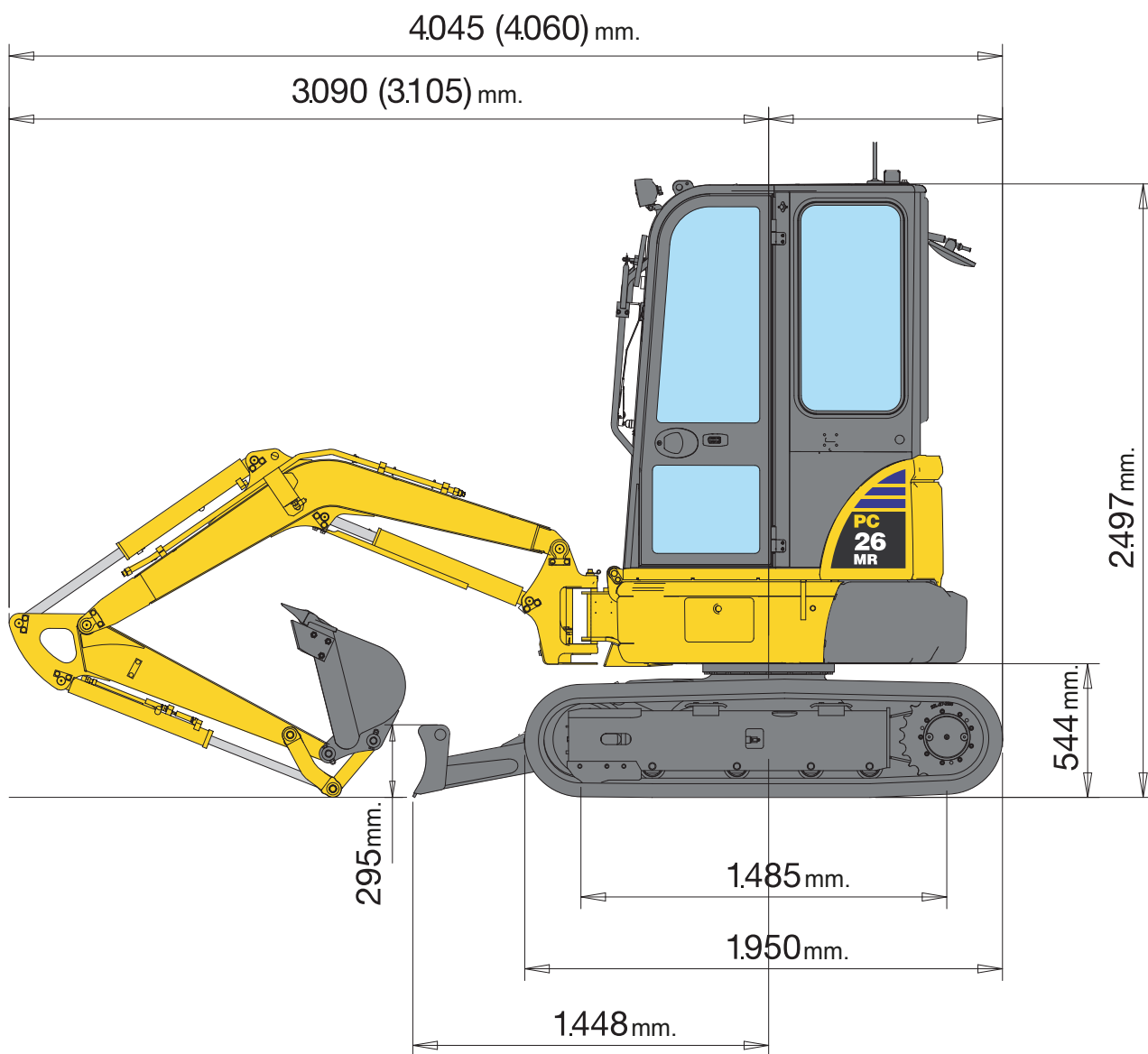
TRANSMISIÓN

TIPO	Transmisión hidrostática de dos velocidades, controlada y dirigida por dos palancas y dos pedales.
MOTORES HIDRÁULICOS	2 × pistones axiales.
SISTEMA REDUCCIÓN	Engranaje planetario.
FUERZA DE TRACCIÓN MÁXIMA	2.600 daN (2.650 kgf.)
VELOCIDAD DESPLAZAMIENTO	2,5 - 4,0 km/h.

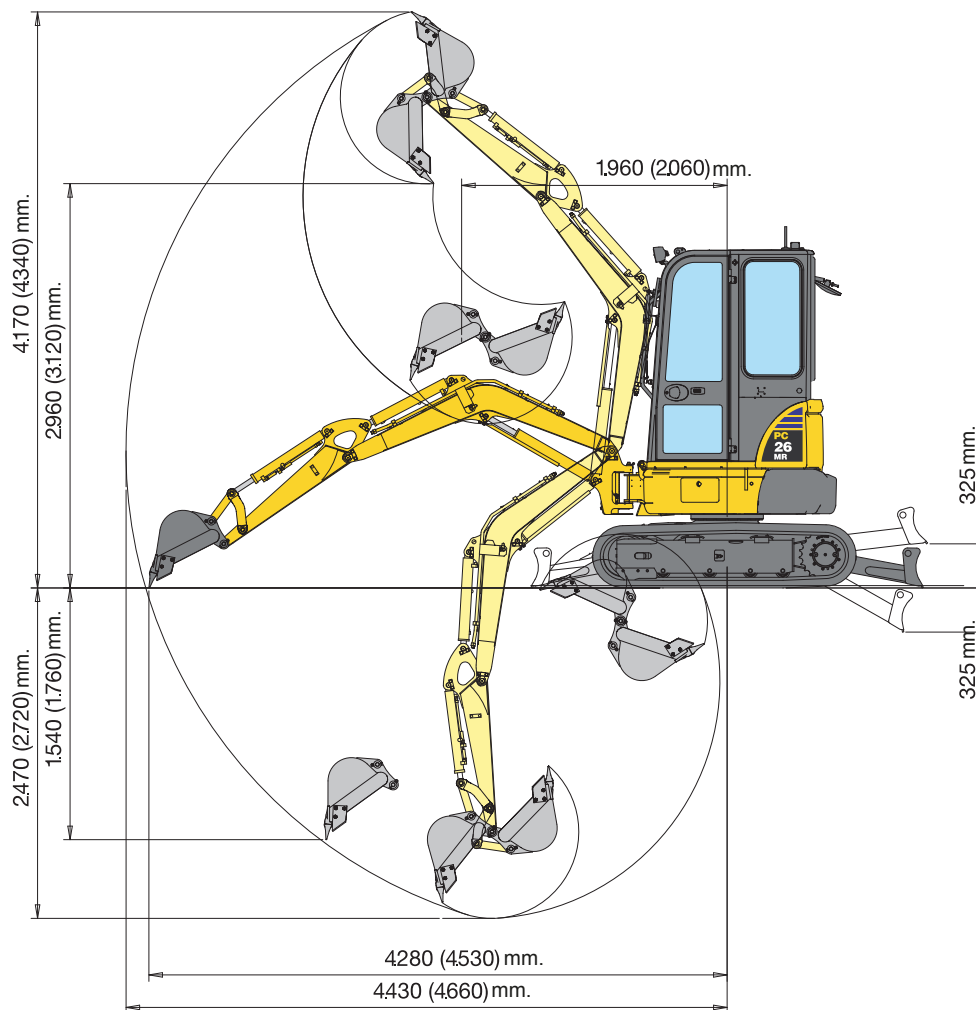
DIMENSIONES Y RANGO DEL BALDE







RANGO DEL BALDE			
Ancho mm.	Capacidad m³. (ISO 7451)	Peso kg.	Nº. de dientes
250	0,035	30	2
350	0,055	40	3
450	0,07	50	4
550	0,085	60	5



CABINA, ZAPATAS DE GOMA, BALDE, 450 mm. DESCENSO HOJA

A - Distancia centro del equipo

B - Altura bulón del balde

LONGITUD DEL BRAZO 1.115 mm.

A \ B	2 m		3 m		Alcance máximo	
	Frente	360°	Frente	360°	Frente	360°
3 m	-	-	(*)560	520	(*)570	400
2 m	(*)640	(*)640	(*)570	490	(*)540	300
1 m	(*)900	660	(*)740	460	(*)530	270
0 m	(*)1.260	630	(*)780	410	(*)600	290
-1 m	(*)1.000	660	(*)740	380	(*)620	310

Unidad: kg.

LONGITUD DEL BRAZO 1.370 mm.

A \ B	2 m		3 m		Alcance máximo	
	Frente	360°	Frente	360°	Frente	360°
3 m	-	-	(*)470	(*)470	(*)470	370
2 m	-	-	(*)480	(*)480	(*)490	290
1 m	(*)970	660	(*)580	430	(*)520	260
0 m	(*)1.250	625	(*)750	380	(*)540	270
-1 m	(*)1.150	630	(*)730	380	(*)600	300

Unidad: kg.

NOTA:

Los valores nominales se basan en la norma ISO 10567. Las cargas nominales no exceden el 87% de la capacidad hidráulica de alzamiento o 75% de la carga límite de equilibrio. Las excavadoras que se usan en operaciones de manipulación de objetos deben cumplir con las regulaciones locales pertinentes y estar equipadas con válvulas de protección de rotura de manguera (pluma y brazo) y dispositivo de alerta de sobrecarga que cumpla con EN474-5.

- Los valores marcados con un asterisco (*) se limitan por las capacidades hidráulicas.
- Los cálculos se basan con el equipo en descanso sobre una superficie firme y uniforme.
- El punto de alzamiento es un gancho hipotético ubicado detrás del balde.



EQUIPO ESTÁNDAR

- »Cabina inclinable con calefacción ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262).
- »Zapatas de goma 300 mm.
- »Dos velocidades con "reducción automática de marcha".
- »Brazo excavador 1.115 mm.
- »Circuito hidráulico auxiliar de doble vía hasta el brazo.
- »Hoja.
- »Asiento regulable con suspensión.
- »Protección cilindro alzamiento.
- »Luz de trabajo en pluma.
- »Alarma acústica de desplazamiento.
- »Sistema de monitoreo satelital KOMTRAX.
- »Interruptor principal de desconexión.
- »Válvulas de seguridad en pluma y brazo, dispositivo de aviso de sobrecarga (solamente para países de la UE).



EQUIPO OPCIONAL

- »Toldo ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262).
- »Zapatas de acero 300 mm.
- »Road Liners 300 mm.
- »Brazo excavador 1.370 mm.
- »Rango de baldes (250 – 550 mm.)
- »Balde para limpiar zanjas de 1.300 mm.
- »Conexión de balde con armella de levantamiento.
- »Válvula de seguridad de la hoja.
- »Válvulas de alivio para accesorios.
- »Baliza rotatoria.
- »Espejos retrovisores.
- »Luces de trabajo en cabina/toldo.
- »Luz de trabajo adicional trasera en cabina.
- »Radio con preselección.
- »Controles proporcionales para accesorio en palanca de mando.
- »Acople rápido Komatsu.
- »Balde con dientes Kmax.

The KOMTRAX logo features a stylized blue globe icon to the left of the word "KOMTRAX" in a bold, blue, sans-serif font.

SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL KOMATSU



KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñados para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora desde cualquier sitio. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

ESPECIFICACIONES

» TIEMPO DE TRABAJO DEL EQUIPO

Con el registro diario de trabajo, obtenga datos exactos de la operación del motor: cuándo se encendió y cuándo se apagó, como asimismo el tiempo total de operación del motor.

» UBICACIÓN DE LA FLOTA

La lista de equipos ubica instantáneamente todos sus equipos, incluso aquellos en otros países.

» NOTIFICACIONES DE ALARMA

Usted puede recibir notificaciones de alarma tanto por medio del sitio web KOMTRAX® como por email.

» SEGURIDAD ADICIONAL

La función "bloqueo de motor" permite programar el momento en que se debe encender el motor de un equipo. Igualmente, la función "geo-fence", KOMTRAX® envía notificaciones cada vez que su equipo entra o sale de un área de operación predeterminada.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatinamerica.com

KLAT-EQ020/01-2017

