



PC950-11R

Excavadora hidráulica



Las imágenes pueden incluir equipamiento especial.

**Más eficiencia y
confiabilidad en un
tamaño compacto**

Para aplicaciones de construcción como minería, esta excavadora fue desarrollada con el foco puesto en la seguridad, eficiencia y rentabilidad. Es así como esta excavadora de la clase 100 [ton] permite equipar un balde de hasta 5,8 m³ para trabajos severos/extremos y cumplir con las asignaciones más desafiantes.

PC950-11R Excavadora hidráulica

Información técnica principal

- **Peso operativo:** 95.300 kg (209.000 lb)
- **Potencia neta al volante (SAE):** 538 hp (401 kW) @ 1.800 r. p. m.
- **Capacidad de balde:** 5,8 m³ @ 1,8 ton/m³.
- **País de procedencia:** Japón.

Motor

- Komatsu SAA6D140E-7, certificación de emisiones US EPA Tier 2 (equivalente).
- Potencia neta según normas ISO9249: 538 hp (401 kW) @ 1.800 r. p. m.
- Diésel, turbo cargado y postenfriado.
- Desplazamiento: 15,24 lt.
- Número de cilindros: 6 cilindros en línea.

Ambiente del operador

- Amplia y segura cabina que permite al operador concentrar su jornada en la productividad.
- Climatizador.
- Asiento de tela con suspensión ajustable y cinturón de seguridad.
- Radio AM/FM.
- Komvision, sistema de gestión de cámaras de seguridad con vista 360°.

Equipo de trabajo

- Boom: 7.100 mm.
- Brazo: 2.900 mm.



Configuración del equipo

- Alternador de 90 A, 24 V.
- 2 baterías de alta capacidad, 12V / 190 Ah.
- Pre-filtro de combustible.
- Sistema de monitoreo satelital Komtrax.
 - Auto apagado programable por exceso de ralentí.

Beneficios de operación

- Las excavadoras hidráulicas Komatsu presentan unos niveles de ruido externo muy bajos y resultan especialmente adecuadas para trabajos en espacios confinados o en áreas que requieran un control de ruidos. El uso óptimo de la tecnología de reducción de ruido y de materiales absorbentes del sonido ayuda a que los niveles de ruido en el interior de las excavadoras sean comparables a los del interior de un automóvil. Asegurando de esta manera una operación confortable y un operador que va a ser productivo durante su turno.
- Mejora de la eficiencia: Mientras el equipo está en funcionamiento, aparecen consejos de operación de la guía ECO en el monitor para guiar al operador a lograr una mayor eficiencia de combustible.
- Indicador ECO: La pantalla del monitor incluye un indicador ECO y un indicador de consumo de combustible que se muestra continuamente. Además, el operador puede establecer cualquier valor objetivo de consumo de combustible (dentro del rango de la pantalla verde), lo que permite que la máquina opere dentro del rango de maximización de eficiencia.
- Mejora significativa de la productividad: La PC950-11R es rápida y precisa. El confiable motor Komatsu, el nuevo modo P+, el circuito de giro independiente y la gran capacidad del balde suponen un aumento del 60% de la productividad y un aumento del 48% de la eficiencia en el consumo de combustible en comparación con el modelo anterior.



Los diseños, las especificaciones y la información de los productos en este documento se entregan solo para propósitos informativos y no constituyen garantías de ningún tipo. Los diseños y las especificaciones de los productos pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías que se aplican a la venta de productos y servicios son las garantías escritas estándar de Komatsu, que se proporcionarán previa solicitud.

Komatsu y otras marcas registradas utilizadas en este documento son propiedad de Komatsu Ltd., Komatsu América Corp., Komatsu Mining Corp. o una de sus filiales, o los respectivos dueños o concesionarios.

KOMATSU

www.komatsulatioamerica.com

