

KOMATSU

PC950-11E0

EU Stage 5

Excavadora hidráulica



Las imágenes pueden incluir equipamiento especial.

**Más eficiencia y
confiabilidad en un
tamaño compacto**

Para aplicaciones de construcción como minería, esta excavadora fue desarrollada con el foco puesto en la seguridad, eficiencia y rentabilidad. Es así como esta excavadora de la clase 100 [ton] permite equipar un balde de hasta 5,8 m³ para trabajos severos/extremos y cumplir con las asignaciones más desafiantes.

PC950-11E0 EU Stage 5 Excavadora hidráulica

Información técnica principal

- **Peso operativo:** 95.900 kg (211.500 lb)
- **Potencia neta al volante (SAE):** 538 hp (401 kW) @ 1.800 r. p. m.
- **Capacidad de balde:** 5,8 m³ @ 1,8 ton/m³.
- **País de procedencia:** Japón.

Motor

- Komatsu SAA6D140E-7, certificación de emisiones UE Etapa 5.
- Potencia neta según normas ISO9249: 538 hp (401 kW) @ 1.800 r. p. m.
- Diésel, turbo cargado y postenfriado.
- Desplazamiento: 15,24 lt.
- Número de cilindros: 6 cilindros en línea.

Ambiente del operador

- Amplia y segura cabina que permite al operador concentrar su jornada en la productividad.
- Climatizador.
- Asiento de tela con suspensión ajustable y cinturón de seguridad.
- Radio AM/FM.
- Komvision, sistema de gestión de cámaras de seguridad con vista 360°.

Equipo de trabajo

- Boom: 7.100 mm.
- Brazo: 2.900 mm.



Configuración del equipo

- Alternador de 90 A, 24 V.
- 2 baterías de alta capacidad, 12V / 190 Ah.
- Pre-filtro de combustible.
- Sistema de monitoreo satelital Komtrax.
 - Auto apagado programable por exceso de ralentí.

Beneficios de operación

- Las excavadoras hidráulicas Komatsu presentan unos niveles de ruido externo muy bajos y resultan especialmente adecuadas para trabajos en espacios confinados o en áreas que requieran un control de ruidos. El uso óptimo de la tecnología de reducción de ruido y de materiales absorbentes del sonido ayuda a que los niveles de ruido en el interior de las excavadoras sean comparables a los del interior de un automóvil. Asegurando de esta manera una operación confortable y un operador que va a ser productivo durante su turno.
- Conforme a la norma EU Stage V: El motor Komatsu EU Stage V es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costos de funcionamiento y permite al operador trabajar con total tranquilidad.
- Mejora significativa de la productividad: La PC950-11E0 es rápida y precisa. El potente motor Komatsu EU Stage V, el nuevo modo P+, el circuito de giro independiente y la gran capacidad del balde suponen un aumento del 60% de la productividad y un aumento del 48% de la eficiencia en el consumo de combustible en comparación con el modelo anterior.



Los diseños, las especificaciones y la información de los productos en este documento se entregan solo para propósitos informativos y no constituyen garantías de ningún tipo. Los diseños y las especificaciones de los productos pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías que se aplican a la venta de productos y servicios son las garantías escritas estándar de Komatsu, que se proporcionarán previa solicitud.

Komatsu y otras marcas registradas utilizadas en este documento son propiedad de Komatsu Ltd., Komatsu América Corp., Komatsu Mining Corp. o una de sus filiales, o los respectivos dueños o concesionarios.

KOMATSU

www.komatsulatioamerica.com

