KOMATSU

GD675-6E0

Motor Komatsu EU Stage V



Motoniveladora

Potencia del motor

165 kW / 221 hp @ 2.100 r. p. m.

Peso operativo

16.995 kg 19.220 kg (con ripper)

Longitud de la hoja

4,27 m

Incremento de la productividad y ahorro del consumo de combustible

Elevada productividad y menor consumo de combustible

- Motor de bajo consumo que respeta las normas de emisiones EU Stage V.
- Guía de eficacia y apagado automático en exceso de ralentí
- Motor con potencia variable para la mejor relación potencia/velocidad.
- Operaciones a baja velocidad precisas y potentes con prevención de calado gracias al convertidor de par.

Máximo confort para el operador

- Cabina hexagonal para una visibilidad completa excepcional.
- · Cámara de visibilidad trasera.
- Entorno de trabajo tranquilo y espacioso.
- Asiento con suspensión totalmente ajustable.



Equipo de trabajo optimizado

- Larga distancia entre ejes y radio de giro corto.
- Geometría versátil de la hoja.
- Excelente control de la hoja, con válvulas de control multifuncional.
- Acumuladores de elevación de la hoja.
- Tornamesa reforzada y chapas de desgaste de resina.

Fiabilidad y mantenimiento

- Monitor multifuncional con función de localización de averías.
- Depósito AdBlue® de fácil acceso.
- Ventilador reversible de accionamiento hidráulico.

Potencia del motor

165 kW / 221 hp @ 2.100 r. p. m.

Peso operativo

16.995 kg 19.220 kg (con ripper)

Longitud de la hoja

4,27 m



Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu.



Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Potencia del motor variable

Para obtener la fuerza de tracción adecuada se puede modificar la potencia del motor entre marchas. Para ajustar todavía más y ahorrar combustible el sistema permite seleccionar el modo adecuado entre "Potencia" y "Económico", en función de las condiciones de trabajo.

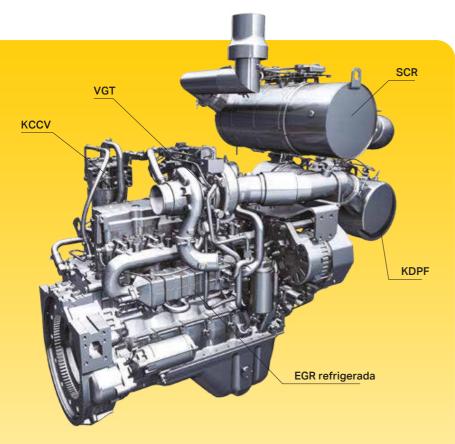
Sistema hidráulico de consumo eficiente

Normalmente la bomba de caudal variable funciona en ralentí a baja potencia y cuando recibe una petición de carga suministra rápidamente caudal y presión para hacer frente a la demanda. El resultado es que el sistema hidráulico se calienta menos, responde rápidamente y consume menos combustible. Gracias a la gran potencia de la bomba y a la función de control de caudal proporcional, la velocidad del implemento es constante independientemente de las revoluciones del motor.

Apagado automático en exceso de ralentí

El apagado automático en exceso de ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costos de operación. El Ecoindicador y el registro de consejos de operación del monitor de la cabina llevan a cabo un funcionamiento eficiente.





Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología de solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR actualmente asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Komatsu recirculación de los gases del cárter (KCCV)

Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.

Conforme a la norma EU Stage V

El motor Komatsu EU Stage V es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costos de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Post tratamiento intensivo

El sistema post tratamiento combina un Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H₂O) y gas de nitrógeno no tóxico (N₂). Con este sistema las emisio- nes de NOx se reducen en un 80% en comparación con los motores EU Stage IIIB.

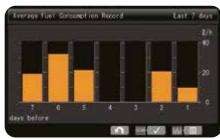




Apagado automático en exceso de ralentí.



Ecoindicador y guía de eficacia.



Historial del consumo de combustible.

Equipo de trabajo optimizado







Gran distancia entre ejes y radio de giro corto

La gran distancia entre ejes permite una explanación excelente con hoja larga. Por otro lado, el radio de giro es corto y ofrece una maniobrabilidad excelente.

Ángulos de la hoja más pronunciados

Las niveladoras de Komatsu cuentan con una geometría versátil de la hoja. Podrá ahorrar tiempo y dinero al hacer zanjas despejando el material a la derecha y no en la carretera – sin estrechar ésta última. Todo ello es posible gracias al extraordinario alcance y a los ángulos de la hoja más pronunciados de Komatsu. Amplia descarga entre la base de la hoja y el bastidor, incluso con la punta en ángulo hacia abajo.

Tornamesa reforzada

Mejora de la durabilidad gracias al aumento del área de sección transversal de la tornamesa, a la adición de una placa de aumento de la tracción y a la adopción de una articulación. También mejora la fiabilidad gracias al bastidor delantero y la barra de tiro reforzados. El paso a la resina evita arañazos en la superficie de la tornamesa y permite una mayor vida útil.



Control ergonómico confortable

Cabina amplia y silenciosa

El confort del operador es esencial para un trabajo seguro y productivo. La GD675-6E0 cuenta con una cabina cómoda y más silenciosa; el entorno ideal para concentrarse en el trabajo. El potente sistema de climatización presuriza la cabina para impedir que entre polvo. Por otra parte, el interior está recubierto por un material absorbente de gran calidad que minimiza los niveles de ruido para el operador.

Excelente visibilidad

La combinación de cabina hexagonal y pilar lateral trasero ofrecen una excelente visibilidad y aumentan la confianza y la productividad del operario en todas las operaciones de nivelación. La buena colocación de la conexión de la hoja proporciona una vista sin obstáculos de la hoja y de los neumáticos delanteros. El sistema integrado de cámara para visibilidad trasera puede permanecer activado en todo momento para garantizar una zona de trabajo segura alrededor del equipo.

Asiento con suspensión totalmente ajustable

El asiento de suspensión, cómodo, resistente y completamente ajustable se sitúa en el centro del amplio y seguro espacio de trabajo del operario. Además el asiento dispone de reposabrazos plegables y de un cinturón de seguridad retráctil.







Sistema integrado de cámara para visibilidad trasera.

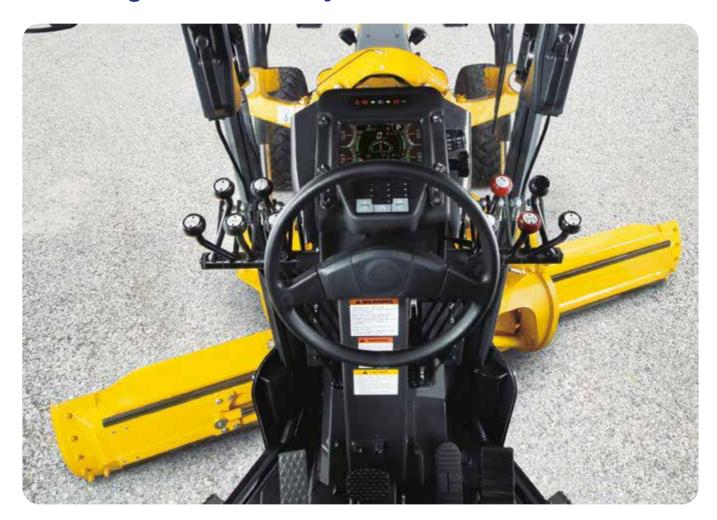


El control de revoluciones eléctrico permite al operario ajustar perfectamente las revoluciones del motor a las condiciones de trabajo.



Posibilidad de colocar el volante en la posición más cómoda.

Tecnología informática y de comunicación



Costos de funcionamiento inferiores

Komatsu ICT contribuye a la reducción de los costos de funcionamiento ya que asiste a la gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y la competitividad de nuestros productos.



Información disponible a simple vista: panel básico del monitor LCD.

Gran monitor para el control del equipo

Un gran monitor a colores e intuitivo permite trabajar con seguridad, precisión y facilidad. Multilingüe y con toda la infomación esencial disponible a simple vista, con iconos sencillos y teclas multifunción que permiten acceder fácilmente a una amplia gama de funciones y de información de funcionmiento.

Working Houra (Engine On)	0.0
Average Fuel Consumption	10.0 (2/)
Actual Working Hours	0.0
Ave Fuel Consumption (Actual Working)	10.0 2/
Fuel Consumption	0.1
Idling Hours	0(0)

El monitor multifunción muestra y controla mucha información operativa y de mantenimiento.

Guía de eficacia

El monitor muestra mensajes instantáneos que ayudan a promover el ahorro energético, y el Ecoindicador indica el consumo real de combustible: mantenga el Ecoindicador en la zona verde para una mejor eficiencia de combustible. Para mejorar aún más el ahorro pueden consultarse los registros de funcionamiento, la guía de eficacia y los datos de consumo de combustible.



La guía de eficacia apoya el ahorro de energía en tiempo real.

Komtrax[™]

La vía para una mayor productividad

Komtrax™ es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con el PC, el teléfono inteligente o la tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar la gestión de rendimiento de cada equipo. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento proactivo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre sus equipos: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de rendimiento se envían vía la tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde el equipo hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.



La exhaustiva información que Komtrax™ pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costos adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de detención técnica y mantener sus equipos donde deben estar trabajando.

Gestión

Komtrax™ permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus equipos podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Facilidad de mantenimiento

Fácil acceso a los puntos de servicio

Las puertas amplias facilitan el acceso al motor, a los filtros y al radiador. Repostar a nivel de suelo es seguro y cómodo.



Depósito AdBlue®

Para facilitar el acceso, el depósito AdBlue® se encuentra instalado a nivel de suelo y dispone de un indicador visual para evitar derrames o excesos de llenado.





Pantalla de mantenimiento básico.



Pantalla de regeneración post tratamiento.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su equipo nuevo Komasu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su equipo también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diesel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR), Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.

Ventilador de radiador reversible

El radiador se limpia fácilmente utilizando el ventilador reversible, de control hidráulico mediante un botón del panel de control. Un radiador limpio reduce el consumo de combustible y aumenta el rendimiento general del equipo.



Guía de nivel AdBlue®.



Especificaciones

Motor

Modelo		Komatsu SAA6D107E-3.
Tipo		refrigerado por agua, turbocompre- on control de emisiones de escape.
N° de c	ilindros	6.
Cilindro	× carrera	107 × 124 mm.
Cilindrada 6,69		6,69 l.
Tipo de	accionamiento del ventilador	Hidráulico, reversible.
Potenci	a del motor	
(Mod	o Potencia ISO 14396)	
Marc	ha 1-3	137 kW 183 hp @ 2.000 r. p. m.
Marc	ha 4-6	151 kW 203 hp @ 2.000 r. p. m.
Marc	ha 7-8	165 kW 221 hp @ 2.100 r. p. m.
(Mod	o Economía ISO 14396)	
Marc	cha 1-6	137 kW 183 hp @ 2.000 r. p. m.
Marc	ha 7-8	165 kW 221 hp @ 2.100 r. p. m.
(Mod	o Potencia SAE J1349)	
Marc	ha 1-3	135 kW 180 hp @ 2.000 r. p. m.
Marc	ha 4-6	150 kW 200 hp @ 2.000 r. p. m.
Marc	:ha 7-8	163 kW 218 hp @ 2.100 r. p. m.
(Mod	o Economía SAE J1349)	
Marc	:ha 1-6	135 kW 180 hp @ 2.000 r. p. m.
Marc	ha 7-8	163 kW 218 hp @ 2.100 r. p. m.
Par máx	x./nº de revoluciones	941 Nm / 1.450 rpm.
Aument	to de par	30%.

Transmisión y convertidor de par

Tipo	Transmisión totalmente servoasistida con convertidor
	de par integral libre y bloqueo.

Velocidades de desplazamiento

	Adelante	Atrás
1 ^a	3,4 km/h	4,5 km/h
2 ^a	5,0 km/h	9,2 km/h
3ª	7,0 km/h	20,3 km/h
4 ^a	10,2 km/h	40,3 km/h
5ª	15,4 km/h	-
6ª	22,3 km/h	-
7ª	30,6 km/h	-
8 ^a	44,3 km/h	-

Tándem

Perfil cuadrado soldado oscilante	520 mm x 202 mm.
Grosor de la pared lateral: Interior	22 mm.
Exterior	19 mm.
Espaciado entre ejes	1.525 mm.
Oscilación del tándem	11° delante, 13° atrás.

Medio ambiente

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage V.	
Niveles de ruido		
LwA ruido externo	106 dB(A) (2000/14/EC Stage II).	
LpA ruido interior	75 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico).	
Niveles de vibración (EN 12096:1997)		
Mano/brazo	\leq 2,5 m/s ² (incertidumbre K = 1,36 m/s ²).	
Cuerpo	$\leq 0.5 \text{ m/s}^2$ (incertidumbre K = 0.17 m/s²).	
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP		
1430). Cantidad de gas 1,2 kg, equivalente CO2 1,72 t.		

Eje delantero

Tipo	Secciones de acero soldado y	barra maciza.
Altura libre al suelo		620 mm.
Ángulo de inclinación de la rueda, derecha o izquierda		16°.
Oscilación total		32°.

Eje trasero

Tipo	Eje completamente flotante de aleación de acero, sometido a
	tratamiento térmico y con diferencial de bloqueo/desbloqueo.

Ruedas, delanteras/traseras

Cojinetes	
Neumáticos	17.5 R25, neumáticos sin cámara.
Llantas (desmontables)	Llantas de una pieza y 13".

Sistema de dirección

Tipo	Servodirección hidráulica de dire	cción del motor
	que cumple con la r	norma ISO 5010.
Radio mínimo de	giro	7,4 m.
Rango máximo de dirección, derecho o izquierdo		49°.
Articulación		25°.

Sistema de frenado

Freno de servicio	Operado por pedal, frenos de disco sellados en aceite, de actuación hidráulica en cuatro ruedas de tándem.
Freno de estacionamie	nto Accionado manualmente, aplicado por resorte en cuatro ruedas tándem.

Bastidor

Estructura del bastidor delantero	
Altura	300 mm.
Ancho	300 mm.
Lateral	16 / 32 mm.
Superior, inferior	25 mm.

Corona

Corona de una pieza. 6 zapatas de soporte con superficie de desgaste remplazable. Dientes endurecidos en la corona de 180° delantera.

Dimensiones	1.530 mm
Radio del arco	360°.

Hoja

Accionamiento hidráulico. Fabricada en acero con alto contenido en carbono. Incluye piezas de desgaste de metal, cuchilla y extremos. Cuchilla y extremos están endurecidos térmicamente.

Dimensiones	$4.270 \times 660 \times 25$ mm.
Radio del arco	432 mm.
Cuchilla	152 × 16 mm.
Laterales reemplazables / reversibles	156 x 16 x 456 mm.
Tracción de la hoja PMA de base PMA con ripper	10.100 kg. 10.980 kg.
Presión de la hoja a nivel del suelo PMA de base PMA con ripper	6.940 kg. 8.400 kg.

Rangos de la hoja

Movimiento lateral de la hoja	
Derecha	820 mm.
Izquierda	820 mm.
Alcance máximo fuera de las ruedas traseras (bastido	r recto).
Derecha	2.300 mm.
Izquierda	2.300 mm.
Elevación máxima sobre el suelo	480 mm.
Profundidad máxima de corte	615 mm.
Ángulo máximo de la hoja, derecha o izquierda	90°.
Ángulo de ataque de la hoja	40° delante, 5° atrás.

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de circuito cerrado con bomba de pistones de caudal variable. Válvulas de control de acción directa

carrera corta/poco esfuerzo con configuración de flujo máximo preseleccionado para cada función. Válvulas de comprobación anti-flujo de doble acción en la elevación de la hoja, en el ataque, en el eje de la tornamesa, la articulación y las ruedas de inclinación.

Potencia (revoluciones nominales)	200 l/min.
Presión en standby	3,4 MPa / 35 kg/cm ² .
Presión máx. del sistema	20,6 MPa 210 kg/cm ² .

Barra de tiro

Construcción en forma de A y sección en U para obtener la máxima fuerza con una bola de tracción remplazable.

Bastidor de tracción 210	× 22	mn	n
--------------------------	------	----	---

Hoja frontal

Dimensiones (ancho × altura)	2.500 mm × 860 mm.
Altura máxima de elevación	565 mm.
Profundidad máxima de excavación	138 mm.

Peso operativo

Incluye neumáticos 17.5R24, hoja tornamesa de 4,3 m, lubricantes, refrigerante, estanque de combustible lleno y operador.

cottanque de combastible lieno y operador.	
Total	16.995 kg.
En ruedas traseras	12.710 kg.
En ruedas delanteras	4.360 kg.
Contrapeso frontal - Total	+ 1.180 kg.
En las ruedas traseras	- 114 kg.
En las ruedas delanteras	+ 1.219 kg.
Hoja frontal - Total	+ 1.180 kg.
En las ruedas traseras	- 114 kg.
En las ruedas delanteras	+ 1.219 kg.
Escarificador - Total	+ 1.180 kg.
En las ruedas traseras	- 114 kg.
En las ruedas delanteras	+ 1.219 kg.
Ripper - Total	+ 1.180 kg.
En las ruedas traseras	- 114 kg.
En las ruedas delanteras	+ 1.219 kg.

Capacidades de llenado

Depósito de combustible	390 L.
Depósito AdBlue®	37 L.
Sistema de refrigeración	30 L.
Cárter	23 L.
Transmisión	45 L.
Mando final	17 L.
Inserción del tándem (cada uno)	57 L.
Sistema hidráulico	69 L.
Inserción de la corona	7 L.

Ripper

Profundidad máxima de excavación	425 mm.
Dientes	5.
Espacio entre dientes	534 mm.
Fuerza de penetración	9.390 kg.
Fuerza de extracción	17.600 kg.
Aumento de la longitud del equipo, haz elevado	690 mm.

Escarificador

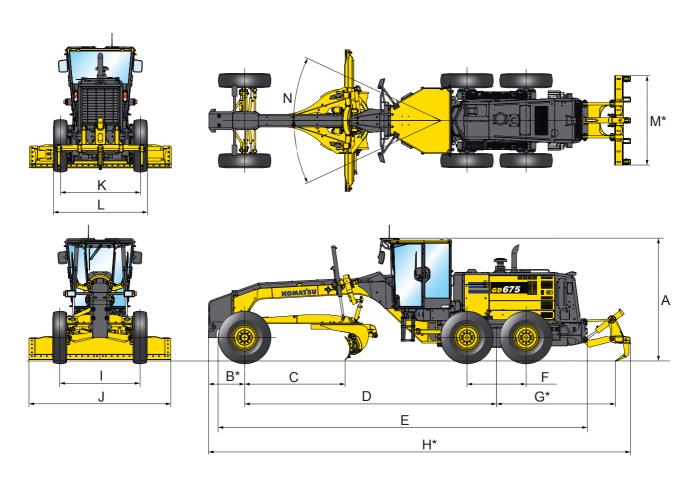
Medio, tipo V	
Ancho	1.430 mm.
Profundidad máxima del escarificador	190 mm.
Dientes	11.
Espacio entre dientes	138 mm.
Trasero	
Ancho	2.186 mm.
Profundidad máxima del escarificador	165 mm.
Dientes	9.
Espacio entre dientes	267 mm.

GD675-6E0

Dimensiones

וווע	ICHOIUHCO		
	Tipo de neumáticos	17.5R25 XTLA	17.5R25 XTLA
Α	Altura mínima de cabina	3.200 mm	3.200 mm
В*	Centro del eje delantero al contrapeso frontal	930 mm	930 mm
С	Hoja al centro del eje delantero	2.580 mm	2.580 mm
D	Distancia entre ejes al centro del tándem	6.495 mm	6.495 mm
Е	Neumático delantero a parte trasera	9.510 mm	9.510 mm
F	Distancia entre ejes tándem	1.525 mm	1.525 mm
G*	Centro de tándem a ripper	3.065 mm	3.065 mm
H*	Longitud total - con contrapeso frontal + ripper	10.875 mm	10.875 mm
	Longitud total - con hoja frontal + ripper	11.400 mm	11.400 mm
Ι	Ancho de vía (delantero)	2.170 mm	2.070 mm
J	Ancho estándar de la hoja de tornamesa	4.270 mm	3.660 mm
K	Ancho de vía (trasero)	2.160 mm	2.060 mm
L	Ancho sobre neumáticos	2.630 mm	2.485 mm
M*	Ancho del ripper	2.305 mm	2.305 mm
N	Ángulo de giro, derecha / izquierda	25°	25°

^{*}opcional



Equipamiento estándar y opcional

Motor y componentes relacionados

Komatsu SAA6D107E-3, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	n •
Cumple con las normas EU Stage V	•
Alternador 24 V / 90 A	•
Baterías 2 × 12 V / 140 Ah	•
Ventilador de refrigeración, hidrostático con inversión del sentido de giro	•
Prefiltro de combustible	•
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	•
Filtro de aire ciclónico	•
Alternador 24 V / 140 A	0

Transmisión y frenos

Transmisión automática (powershift)	•
Convertidor de par con bloqueo	•
Prevención de calado del motor	•
Transmisión bajo protección	•
Sistema de frenado completamente hidráulico	•
Bloqueo/desbloqueo del diferencial	•

Servicio y mantenimiento

Filtro de aire seco, doble elemento con indicador y evacuador	•
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica del equipo (EMMS) y guía de eficacia	•
Separador de agua	•
Komtrax™ – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu	•
Komatsu CARETM – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	•

Cabina del conductor

Asiento de suspensión:	_
tela, reclinable, respaldo alto	•
Cinturón con aviso óptico	•
Aire acondicionado	•
Radio	•
Entrada auxiliar (clavija MP3)	•
Alimentación de 2 × 12 voltios (120 W)	•
Alimentación de 1 × 24 voltios	•
Soportes viscosos de la cabina	•
Limpiaparabrisas en ventana delantera y trasera	•
Limpiaparabrisas para las puertas	•
Espejo retrovisor (interior de cabina)	•
Ventana trasera térmica	•
Parasol (trasera)	•
Portabebidas	•
Soporte para almuerzo	•

Equipo de seguridad

Cabina de acero, cumple las normativas ISO 3471 y SAE J1040, APR88 ROPS y ISO 3449 FOPS	•
Alarma de marcha atrás	•
Claxon de aviso	•
Sistema de cámara para visibilidad trasera	•
Espejos retrovisores	•

Sistema de iluminación

Luces de trabajo: 4 frontales y 2 traseras	•
4 luces de trabajo, montadas en la cabina, parte delantera	•
Luz rotativa	0

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de circuito cerrado (CLSS)	•
Válvula de control hidráulico de 10 secciones	•
Acumuladores anti-shock para elevación de la hoja	•
Tornamesa de la hoja montada en tracción, rotación de 360°, elevación hidráulica de la hoja y desplazamiento lateral de la tornamesa	•
Embrague deslizante de la tornamesa de la hoja	•
Hidráulica para ripper	•

Chasis y neumáticos

Ejes Heavy Duty	•
Neumáticos 17.5R25	•
Neumáticos 14.00R24	0

Implementos

Hoja delantera	0
Placa empujadora adicional	0
Escarificador, central de 11 dientes	0
Ripper montado en paralelogramo	0

Hoia

Hoja 4.270 mm × 660 mm × 25 mm con extremos remplazables, a través de cuchillas endurecidas 152 mm × 16 mm, elevación lateral hidráulica de la hoja e inclinación hidráulica con válvulas de comprobación anti-flujo. Posición de ángulo máxima de la hoja: 90° derecha e izquierda

Hoja 3.660 mm × 660 mm × 25 mm con extremos remplazables, a través de cuchillas endurecidas 152 mm × 16 mm, elevación lateral hidráulica de la hoja e inclinación hidráulica con válvulas de comprobación anti-flujo. Posición de ángulo máxima de la hoja: 90° derecha e izquierda

Equipamiento adicional previa solicitud

- Equipamiento estándar
- O Equipamiento opcional

Esta hoja de especificaciones puede contener aditamentos y equipamiento opcional no disponibles en su región. Consulte al distribuidor local de Komatsu sobre aquellos elementos que pueda necesitar. Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.



www.komatsulatinoamerica.com



Los diseños, las especificaciones y la información de los productos en este documento se entregan solo para propósitos informativos y no constituyen garantías de ningún tipo. Los diseños y las especificaciones de los productos pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías que se aplican a la venta de productos y servicios son las garantías escritas estándar de Komatsu, que se proporcionarán previa solicitud.

Komatsu y otras marcas registradas utilizadas en este documento son propiedad de Komatsu Ltd., Komatsu América Corp., Komatsu Mining Corp. o una de sus filiales, o los respectivos dueños o concesionarios.