KOMATSU®

CAMIÓN ARTICULADO

NOM-174-SEMARNAT-2026
Familia: SAA6D140E-5
Tipo: 3C07

HM400-3M0
ECOT 3

POTENCIA BRUTA
· 338 kW / 453 hp @ 2.000 min^{-1}

POTENCIA NETA
· 334 kW / 448 hp @ 2.000 min^{-1}

GVW MÁXIMO
· 74.125 kg



ORIGEN JAPÓN / KLTD

Las fotos de los equipos son referenciales, pueden incluir equipamiento opcional.

HM400-3M0
INFORMACIÓN GENERAL

POTENCIA MOTOR 448 hp



La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD Y ECONOMÍA

- **Volquete de mayor capacidad.**
  Capacidad de carga: 40 toneladas métricas.
  Capacidad apilada: 24 m^3.
- **Volquete fácil de cargar.**
  Baja altura de carga: 3.164 mm.
- **Bajo consumo de combustible.**
  Mejor ahorro de combustible en transmisión y ejes.
  Sofisticado control electrónico del motor.
- **Mayor capacidad de refrigeración y nueva disposición del sistema de refrigeración.**
  » Refrigerador del aire de sobrealimentación separado.
  » Ventiladores hidráulicos para refrigeración.
  » Diseño óptimo del ventilador y partes relacionadas.
- **Motor Komatsu SAA6D140E-5 de alto rendimiento.**
  Potencia bruta 338 kW / 453 hp.
  Certificación de emisiones UN R96 (EPA Tier 3, EU Stage 3A equivalente)
- **Sistema de selección de modo de potencia del motor.**
- **Transmisión avanzada Komatsu (K-ATOMICS).**



COMODIDAD DEL OPERADOR

- Confort ergonómico.
- Bajo ruido.
- Nivel sonoro para el operador (ISO6396) 72 db. (A).
- Columna de dirección basculante.
- Asiento del operador ubicado en el centro.
- Suspensión hidroneumática.
- Monitor en color de visión posterior (opcional).

CARACTERÍSTICAS DE CONFIABILIDAD

- ECO guidance.
- ECO gauce.
- Pauta e informe de operación con ahorro de energía.
- Monitor del equipo.
- KOMTRAX.
- Medidor de carga (PLM) (opcional).

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

- Sistema Komatsu de control de tracción (KTCS).
- Visibilidad panorámica
- Nariz corta.
- Vista amplia y proporcionada.
- Interruptor secundario de apagado de motor.
- Interruptor desconexión de batería.
- Frenos hidráulicos húmedos de disco múltiple y retardador.
- Capacidad de absorción del retardador (descenso continuo): 510 kW / 684 hp.

FÁCIL MANTENIMIENTO

- Acceso a los filtros desde la altura del suelo.
- Mejor altura de enganche sobre el suelo.
- Cabina basculante.
- Inclinación eléctrica de la cabina (opcional).
- Ventilador reversible.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD

» Mayor capacidad del volquete y estructura de bastidor tipo cajas

» La mayor capacidad del volquete aumenta la capacidad de carga de 36,5 a 40 toneladas métricas. El HM400-3M0 tiene un volquete de 24 m^3 de capacidad apilada. Su baja altura de carga de 3.164 mm facilita el proceso de carga. El volquete está construido en acero de alta resistencia anti desgaste, dureza Brinell 400. Su forma especial otorga excelente estabilidad a la carga.

El bastidor del HM400-3M0 ha sido diseñado en forma de caja usando una estructura rígida en acero altamente resistente al desgaste y con la solidez suficiente para ejecutar los trabajos más duros.

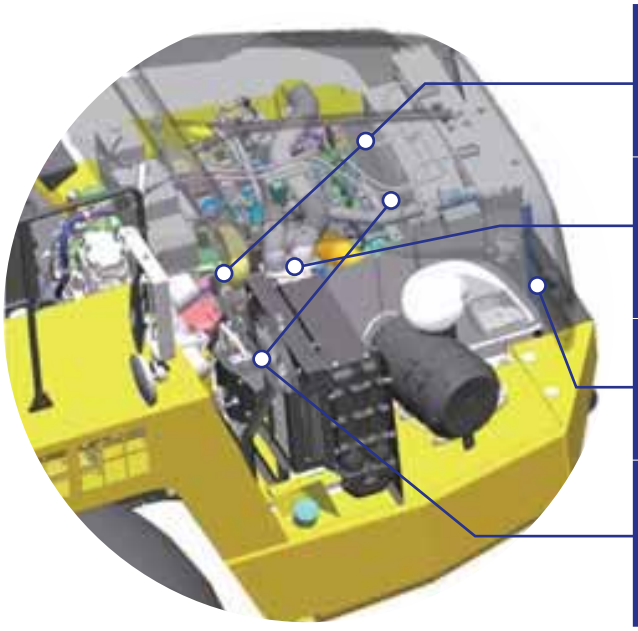


» Bajo consumo de combustible

En comparación con el HM400-3M0, su aprovechamiento del combustible en terreno es hasta 12% superior. Debido a la combinación de una nueva bomba de pistón de desplazamiento variable que reduce la pérdida de presión de la toma de fuerza (PTO), las mejoras en la transmisión y ejes que aumentan el ahorro de energía y un sofisticado control electrónico de la operación del motor que logra óptima eficiencia en la energía, el resultado alcanza hasta un 12,0% de mejor aprovechamiento del consumo de combustible en terreno en comparación con el HM400-3M0.

Reducción de consumo de combustible hasta 12.0%

Comparado con el HM400-2. El consumo de combustible varía dependiendo de las condiciones del trabajo.



- » Diseño óptimo del ventilador y partes relacionadas.
- » Refrigerador de aire de sobrealimentación (CAC) Instalado separado.
- » Desuso de la unidad de reducción de ruido.
- » Ventilador hidráulico para refrigeración

» Mayor capacidad de refrigeración y nueva disposición del sistema de refrigeración

» La disposición del sistema de refrigeración ha sido rediseñada a fin de que los ventiladores hidráulicos de refrigeración proporcionen una tasa de flujo de aire suficiente para disipar el calor del motor.

» Refrigerador de aire de sobrealimentación (CAC) instalado por separado

» El CAC (post-refrigeración) que se instalaba de frente al radiador, se encuentra ahora separado de este para permitir que el sistema de refrigeración incremente su capacidad sin aumentar el tamaño del radiador.

» Ventiladores hidráulicos para refrigeración

» Un control regulable del ventilador hidráulico que funciona de acuerdo a la temperatura del refrigerante, aceite de frenos, etc., minimiza la pérdida de potencia del motor. La velocidad del ventilador se establece en su máximo de forma automática tan pronto como se activa el freno. De este modo, se mejora la capacidad de enfriamiento del mismo.

» Óptimo diseño del ventilador y partes relacionadas

» A fin de aumentar el flujo de aire, se ha optimizado la distancia de seguridad y la superposición del ventilador/cubierta.

» Desuso de la unidad de reducción de ruido

» El ventilador hidráulico, el óptimo diseño del ventilador y partes relacionadas y la corta nariz del equipo, reducen el ruido (en comparación con el HM400-3M0).

» Tecnología Komatsu

ecot3

ecología y economía – technology 3

» Komatsu desarrolla y produce internamente todos los componentes principales tales como motores y elementos electrónicos e hidráulicos. Con la "Tecnología Komatsu" y la retroalimentación por parte del cliente, Komatsu está logrando grandes avances tecnológicos. Para alcanzar tanto los altos niveles de productividad como el rendimiento económico, Komatsu ha desarrollado los principales componentes bajo estrictos sistemas de control. El resultado es una nueva generación de equipos altamente eficientes y amigables con el medio ambiente.



» Sistema de selección del modo de potencia del motor

» A través de un interruptor en la cabina del operador, se puede seleccionar fácilmente el <Modo potencia> o el <Modo economía> dependiendo de las condiciones de trabajo.

Modo potencia.

» Debido a que la alta generación de potencia se aprovecha al máximo, la productividad que se obtiene es altamente significativa. Este modo es apropiado para faenas en las que la mayor parte del transporte de la producción se efectúa en pendientes ascendentes.

Modo economía.

» La potencia del motor cambia automáticamente dependiendo de las condiciones de carga a fin de usar siempre un mismo cambio óptimo de velocidad. Es apropiado para trabajo liviano o trabajo en terreno plano.

» Motor Komatsu SAA6D140E-5 de alto desempeño

» Este motor proporciona la aceleración más rápida, las mayores velocidades de desplazamiento y la más alta potencia por tonelada en toda su categoría. Su avanzada tecnología, el sistema de inyección por múltiple común (CRI) y post refrigerado de aire por aire y turbo cargador eficiente, permiten que este motor cuente con la certificación de emisiones UN R96 (EPA Tier 3, EU Stage 3A equivalente). Su alto torque a baja velocidad, aceleración impresionante y bajo consumo de combustible, aseguran máxima productividad.

» Transmisión de contra eje de control electrónico diseñada por Komatsu

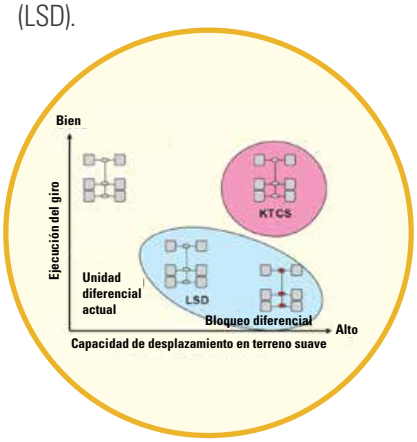
» La transmisión de control electrónico diseñada por Komatsu y denominada K-ATOMICS ha sido un verdadero éxito en los camiones volquete rígidos. El sistema de modulación electrónica del embrague asegura una presión de embrague apropiada cuando este se engancha. El sistema de control total regula tanto el motor como la transmisión por medio del monitoreo de las condiciones del vehículo. Este sistema altamente tecnológico asegura cambios suaves, sin golpes y máxima vida útil para el tren de potencia.

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

»Sistema de control de tracción Komatsu (KTCS)

»Komatsu ha desarrollado varias tecnologías para controlar que la zapata/rueda patinen, incluyendo el sistema control de deslizamiento de zapata (SSC) para bulldozers, el regulador automático de giro (ASR) para camiones volquete rígidos todo terreno, etc. Estas tecnologías se han combinado y perfeccionado lográndose un sistema de control de tracción evolutivamente avanzado para camiones volquete articulados.

»Con el solo uso del acelerador, el sistema Komatsu de control de tracción (KTCS) permite un desplazamiento fácil en terrenos suaves y resbalosos. Asimismo, su facilidad de giro es muy superior al tradicional bloqueo de diferencial o Diferencial de Deslizamiento Limitado (LSD).



»Faros delanteros halógenos redondos y faros neblineros opcionales

»Lo faros delanteros utilizan luces halógenas redondas que se encuentran incorporadas en el capó del motor y dan sensación de unidad.



»Seguridad de acceso

»Para abordar el HM400-3M0 existe una placa antideslizante, rugosa y con puntas. Asimismo, alrededor del capó del motor se ha agregado una barra de seguridad.

»Cabina con ROPS/FOPS integradas

»Estas estructuras cumplen con las normas ISO 3471-1994 ROPS (estructura de protección antivuelco) e ISO 3449 FOPS (estructura de protección contra caída de objetos): Nivel II.



»Faros delanteros halógenos redondos.

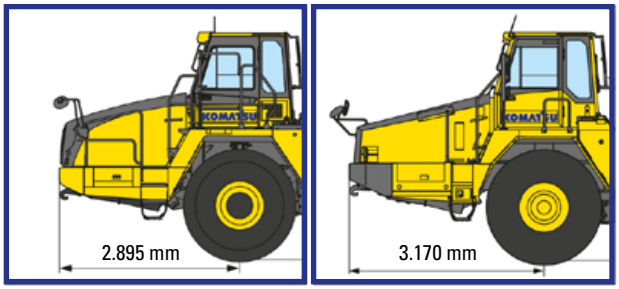
»Barra de seguridad.

»Placa antideslizante rugosa con puntas.



» Visibilidad panorámica

» **Nariz corta.**
El nuevo diseño del sistema de refrigeración permite una forma de nariz más corta en comparación con el modelo anterior. Esto aumenta el campo de visión del operador.



HM400-3M0 HM400-2

» **Vista amplia y proporcionada** El asiento del operador ubicado en el centro de la cabina, proporciona una vista amplia y proporcionada hacia ambos lados, derecha e izquierda.

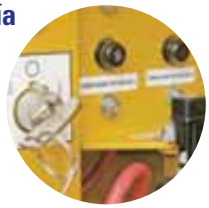
» **Espejo de punto ciego redondo** El nuevo espejo de punto ciego redondo permite un campo de visión más amplio.

» Interruptor secundario de apagado del motor



» En la cabina se ha agregado un nuevo interruptor secundario que apaga el motor.

» Interruptor de desconexión de batería



» Un interruptor de desconexión de batería forma parte del equipo estándar del HM400-3M0 en caso de ser necesario ejecutar trabajos de servicio en el equipo.

» Luces combinadas traseras

» Luces LED, de larga vida, combinadas traseras (detención/posterior/señalización) se encuentran disponibles opcionalmente.

» Frenos húmedos hidráulicos de disco múltiple y retardador

Los frenos húmedos de disco múltiple, probadamente efectivos en camiones volquete rígidos, se han fabricado especialmente para el HM400-3M0.

Los frenos húmedos de disco múltiple de gran capacidad y refrigeración permanente, funcionan también como retardador altamente sensible y otorgan gran confianza al operador cuando se desplaza a velocidades mayores y en pendientes descendentes, capacidad de absorción del retardador (descenso continuo): 510 kW / 684 hp

» Dirección suplementaria y frenos secundarios

» El sistema de dirección suplementaria cumple una función de auto comprobación. Tanto la dirección suplementaria como los frenos secundarios, se incluyen como equipo estándar
- Dirección: ISO 5010, SAE J1511.
- Frenos: ISO 3450.

AMBIENTE DEL OPERADOR

» Confort ergonómico

» Se incorpora un tablero de instrumentos diseñado ergonómicamente y de forma redonda que facilita el acceso a los interruptores.

» Asiento del operador situado en el centro

» Con el asiento del operador situado en el centro de la cabina de operación, la vista es de gran amplitud.



» Bajo nivel sonoro

» Los nuevos ventiladores hidráulicos y la redistribución del sistema de refrigeración reducen el nivel sonoro.

Nivel sonoro para el operador (ISO 6396) 72dB (A)



» Monitor del equipo

» Panel multi interruptores.

» Monitor a color de visión trasera (opcional).

»Asiento suspensión neumática

»El asiento de suspensión neumática, tapizado en tela, se ajusta al peso del operador y forma parte del equipo estándar. Igualmente, este asiento de suspensión neumática amortigua las vibraciones que se transmiten desde el equipo y reduce el cansancio del operador.



»Asiento del pasajero plegable

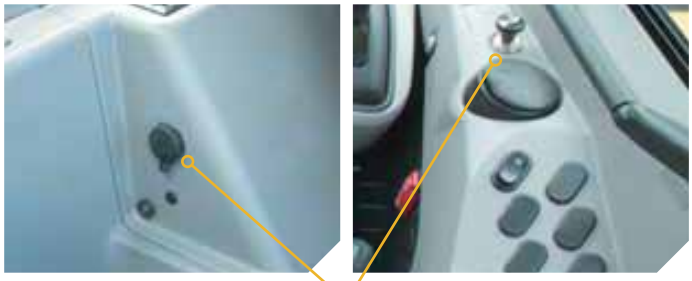
»El cojín y respaldo del asiento del pasajero son plegables. Al plegarse el cojín, el operador puede entrar y salir de la cabina, a la vez que se permite acceder de forma fácil al filtro de recirculación del acondicionador de aire. Cuando el respaldo se pliega, el acceso a la guantera en la parte posterior del asiento queda libre.

»Monitor a color de visión trasera (opcional)

»El operador puede revisar visualmente la parte posterior del equipo a través del monitor a color de visión trasera.Las líneas de referencia en el monitor se utilizan para identificar los costados y la parte posterior del equipo.

»Dos tomacorrientes de 12V CC

»Dos tomacorrientes de 12V CC se incluyen como equipo estándar en la cabina del operador. Un encendedor de cigarrillos de 12 voltios se encuentra en el frente de la consola al lado derecho y un tomacorriente adicional de 12 voltios se ubica en el lado derecho detrás del asiento del operador.



»Tomacorriente de 12V CC

»Columna de dirección basculante



»La columna de dirección basculante y el volante telescópico permiten que el operador disponga el volante en la posición que desee. El mecanismo de inclinación se activa por medio de un resorte, lo que facilita el acceso al asiento del operador.

»Suspensión hidroneumática

»La suspensión hidroneumática, cuya efectividad se ha comprobado en camiones rígidos, ha sido diseñada especialmente para el HM400-3M0. Las suspensiones hidroneumáticas delanteras se utilizan en el eje frontal que está sobre el brazo remolcador tipo "De Dion" para permitir que el equipo se desplace con mayor suavidad sobre los baches. Los ejes traseros están montados sobre estructuras ecualizadoras dinámicas equipadas con suspensiones hidroneumáticas. El sistema completo de suspensión del vehículo hace que la conducción sea confortable y maximiza la productividad.



»Palanca electrónica de elevamiento

»Esta palanca de control tiene un movimiento corto y de bajo esfuerzo. La función "Kick-Out" de la palanca, facilita la operación de elevamiento y elimina la necesidad de sujetar la palanca en la posición de "elevación". Incluso más, el golpe que se produce cuando el volquete vuelve a su posición de asentamiento se reduce significativamente debido a que el sensor detecta el movimiento justo antes del contacto y reduce la velocidad de bajada.

TECNOLOGÍA DE INFORMACIÓN Y COMUNICACIÓN

»ECO GUIDANCE

»La operación de ahorro de energía cuenta con el apoyo en tiempo real de la "ECO Guidance.

»Este nuevo modelo está equipado con dispositivos avanzados de tecnología de información y comunicación (ICT), tales como el panel monitor multipropósito a color que guía al operador en el ahorro de energía del equipo.

»ECO Guidance

»La función "ECO Guidance" muestra el mensaje correspondiente para el ahorro de energía. Por ejemplo, si el operador detiene el equipo durante un largo período de tiempo con el motor en punto muerto, aparece un mensaje en la pantalla que dice "Evite el exceso de tiempo en punto muerto del motor"

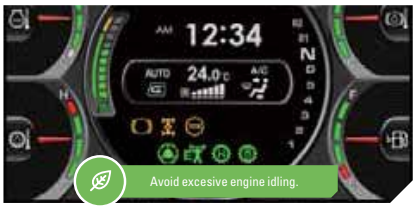
- Evite el exceso en punto muerto del motor.
- Libere la palanca de elevación.
- Operar el pedal del acelerador con el freno activado reduce la economía de combustible.



»ECO gauce

»"ECO Gauce" indica la tasa de consumo de combustible del momento durante la operación. Operar el equipo mientras el indicador se mantiene dentro de la zona verde, ahorra combustible en la operación.

* La tasa de consumo de combustible depende de la carga y de cómo se opere el pedal de aceleración.



»Guía e informe de ahorro de energía

»El operador puede comprobar los registros de la operación, los registros "ECO Guidance" y los registros de consumo de combustible. Los Registros de la Operación muestran el estado de la operación del equipo en el día en curso.

»Los registros "ECO Guidance" muestran el número de veces que aparece cada mensaje. Durante el curso de la operación y a fin ahorrar energía, se debe reducir el número de veces que aparece cada mensaje.

»Los registros de promedio de consumo de combustible muestran en figuras de barras el consumo de combustible durante las últimas 12 horas (la base es la lectura del medidor de servicios) y el consumo diario de combustible durante la semana anterior.



»Registros de la operación



»Registros "ECO Guidance"



» Registros de consumo promedio de combustible

»MONITOR DEL EQUIPO

»El monitor muestra información variada del equipo y permite varias configuraciones para el mismo. Una unidad de 7 pulgadas a color TFT de cristal líquido (LCD) muestra información acerca del mantenimiento, registros de la operación, registros "ECO Guidance", etc.El panel de interruptores se utiliza para cambiar las pantallas de la unidad LCD y controlar el acondicionador de aire. El panel de interruptores permite ver en la pantalla de la unidad LCD varias opciones para el usuario y configurar el equipo.

»Unidad LCD

»El área de visión de la unidad LCD es más amplia que la del modelo anterior, utiliza un LCD a color, muestra más información y es fácil de leer. Por ejemplo, el menú "Registros de Operación" muestra varios registros de las horas trabajadas reales, promedio de consumo de combustible, horas en ralentí y tasa de operación modo E, etc. Estos registros se pueden mostrar de diariamente o como se desee. La información contribuye a mejorar el manejo de la operación del equipo y el ahorro de energía. El menú de "Información de Mantenimiento" muestra puntos de mantenimiento tales como aceite y filtros, períodos de cambio y horas que faltan para el próximo reemplazo. De este modo y con una sola mirada, se puede captar el estado de mantención del equipo. La unidad LCD también sirve para operar/configurar varias funciones del equipo. **Por ejemplo, el idioma que se usa en la unidad de LCD puede seleccionarse de un total de 14.**



1 »ECO Guidance

- Registros operación.
- Registros "ECO Guidance".
- Registro consumo. promedio combustible.
- Configuraciones.

2 »Configuración/información equipo

- Modo reversa ventilador radiador.
- Modo reversa ventilador CAC.
- Configuración TCS, etc.

3 »Mantenimiento

- Revisión y configuración de diferentes tiempos de mantenimiento.

4 »Configuración monitor

- 14 idiomas.
- Configuración monitor. vista trasera.
- Configuración unidad de medición.
- Ajuste brillo pantalla, etc.







Monitor del equipo

1. Velocímetro.
2. Tacómetro motor.
3. Indicador combustible.
4. Display acondicionador aire.
5. Indicador temperatura aceite. Convertidor torque.
6. ECO gauge.
7. Indicador temperatura refrigerante motor.
8. Reloj.
9. Indicador cambio.
10. Indicador temperatura aceite retardador.
11. Indicador LED.



Panel de interruptores

1. Interruptores de aire acondicionado / Teclado numérico.
2. Interruptores de función.

FÁCIL MANTENIMIENTO

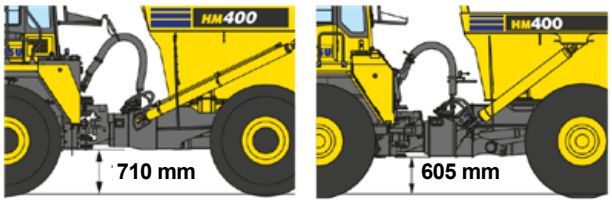
EL HM400-3M0 HA SIDO DISEÑADO PARA MINIMIZAR EL TIEMPO DE INACTIVIDAD DEBIDO A SERVICIO

»Acceso a los filtros desde el suelo

»Los filtros de aceite de los sistemas de transmisión y frenos se ubican en el lado derecho permitiendo el servicio desde el suelo.

»Mejor altura de enganche desde el suelo

»La cara inferior del enganche es más alta que la cara inferior del engranaje del diferencial del eje delantero. La altura de enganche desde el suelo es superior a la del HM400-2.



HM400-3M0 HM400-2

»Facilidad de drenaje del aceite de transmisión

»A fin de facilitar el drenaje de aceite de la tubería, se han agregado dos puertos de drenaje.

»Diseño redondo del capó y rejilla del motor

»El diseño del capó del motor se ha cambiado en su totalidad. Este capó de resina liviana se puede abrir y cerrar con facilidad. La cubierta CAC también es de resina.

»Cabina basculante

»La cabina se puede inclinar 32° hacia atrás para facilitar las actividades de mantenimiento/ servicio del motor y transmisión.

»Inclinación eléctrica de la cabina (opcional)

»La inclinación eléctrica de la cabina es opcional.



»Bomba y motor »Válvula »Interruptor

»Ventilador reversible

»El ventilador del radiador o el ventilador de refrigeración de aire de sobrealimentación son hidráulicos.La rotación del ventilador del radiador o del CAC se puede revertir para soplar la suciedad y polvo acumulados en los núcleos respectivos. El modo de reversión del ventilador se puede controlar desde el monitor.



KOMATSU

ESPECIFICACIONES

MOTOR

MODELO	KOMATSU SAA6D140E-5
TIPO	Enfriado por agua, 4 ciclos.
ASPIRACIÓN	Turbocarga,post enfriamiento aire-aire,enfriamiento EGR.
NÚMERO CILINDROS	6.
DIÁMETRO	140 mm.
CARRERA	165 mm.
DESPLAZAMIENTO PISTÓN	15,24 ltr.
POTENCIA	
SAE J1995	Bruta: 338 kW / 453 hp.
ISO 9249 / SAE J 1349	Neta: 334 kW / 448 hp.
RPM NOMINAL.	2.000 r. p. m.
TIPO VENTILADOR	Hidráulico.
TORQUE MÁXIMO	Bruto 2.089 N·m 213 kg/m.
SISTEMA COMBUSTIBLE	Inyección directa.
REGULADOR	Electrónico.
SISTEMA LUBRICACIÓN	
MÉTODO	Bomba de engranajes lubricación forzada.
FILTRO	Tipo flujo total.
LIMPIADOR AIRE	Tipo seco con elementos dobles y pre-limpiador e indicador de polvo.

*La potencia neta a velocidad máxima del ventilador de enfriamiento del radiador es 307 kW / 411 hp.

Certificación emisiones UN R96 (EPA Tier 3, EU Stage 3A equivalente)

EJES

TRACCIÓN PERMANENTE EN TODAS LAS RUEDAS	
TIPO MANDO FINAL	Engranaje planetario.
RADIOS:	
DIFERENCIAL	3.727.
PLANETARIO	4.961.

SISTEMA DE SUSPENSIÓN

FRONTAL	Suspensión hidroneumática.
POSTERIOR	Sistema de suspensión combinado hidroneumático y caucho.

TRANSMISIÓN

CONVERTIDOR TORQUE	3 elementos, 1 etapa, 2 fases.
TRANSMISIÓN	Totalmente automática, tipo contra eje.
RANGO VELOCIDAD	6 velocidades de avance y 2 reversa.
BLOQUEADOR	Embrague de disco único húmedo.
AVANCE	Convertidor torque en primera, accionamiento directo en primer bloqueo y todas las marchas más rápidas.
REVERSA	Convertidor torque y accionamiento directo en todas las marchas.
CONTROL CAMBIO MARCHA	Control de cambios electrónico con modulación automática de embrague en todas las marchas.
VELOCIDAD MÁXIMA	56 km/h.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Articulado. Dirección totalmente hidráulica con dos cilindros de doble acción.
DIRECCIÓN SUPLEMENTARIA	Eléctrica de activación automática.
NORMA	ISO5010, SAE J1511.
RADIO MÍNIMO DE GIRO	8,80 m.
ANGULO MÁXIMO DE DIRECCIÓN	45° en cada dirección.

NEUMÁTICOS

ESTÁNDAR	29.5 R25

CABINA

Cumple con las normas ISO 3471 ROPS (estructura de protección en caso de vuelco) e ISO 3449 FOPS (estructura de protección contra caída de objetos Nivel II).

BASTIDOR PRINCIPAL

TIPO	Articulado, construcción en secciones de cajas, frontal y trasero. Conectado con sólidos tubos de empuje.

FRENOS

FRENOS CONVENCIONALES	Totalmente hidráulicos, tipo disco múltiple, refrigeración por aceite en ejes frontal y central.
NORMA	ISO3450.
RETARDADOR	Los frenos del eje, frontal y central, actúan como retardador.
FRENO DE MANO	De resorte, tipo disco pinza.

VOLQUETE

CAPACIDAD:	
CARGADA A RAS	18,2 m^3.
APILADAS (2:1, SAE)	24,0 m^3.
CARGA MÁXIMA	40 Toneladas métricas.
MATERIAL	130 kg/mm^2. Acero de alta resistencia.
ESPESOR DEL MATERIAL:	
FONDO	16 mm.
FRENTE	8 mm.
LATERALES	12 mm.
SUPERFICIE OBJETIVO (LARGO Y ANCHO INTERIOR)	5.667 mm x 3.194 mm.
CALENTAMIENTO	Por gases escape (opcional).

SISTEMA HIDRÁULICO

CILINDRO LEVANTAMIENTO	Doble, tipo telescópico dos etapas.
PRESIÓN ALIVIO	28.4 MPa 290 kg/cm^2.
TIEMPO LEVANTAMIENTO	12 seg.

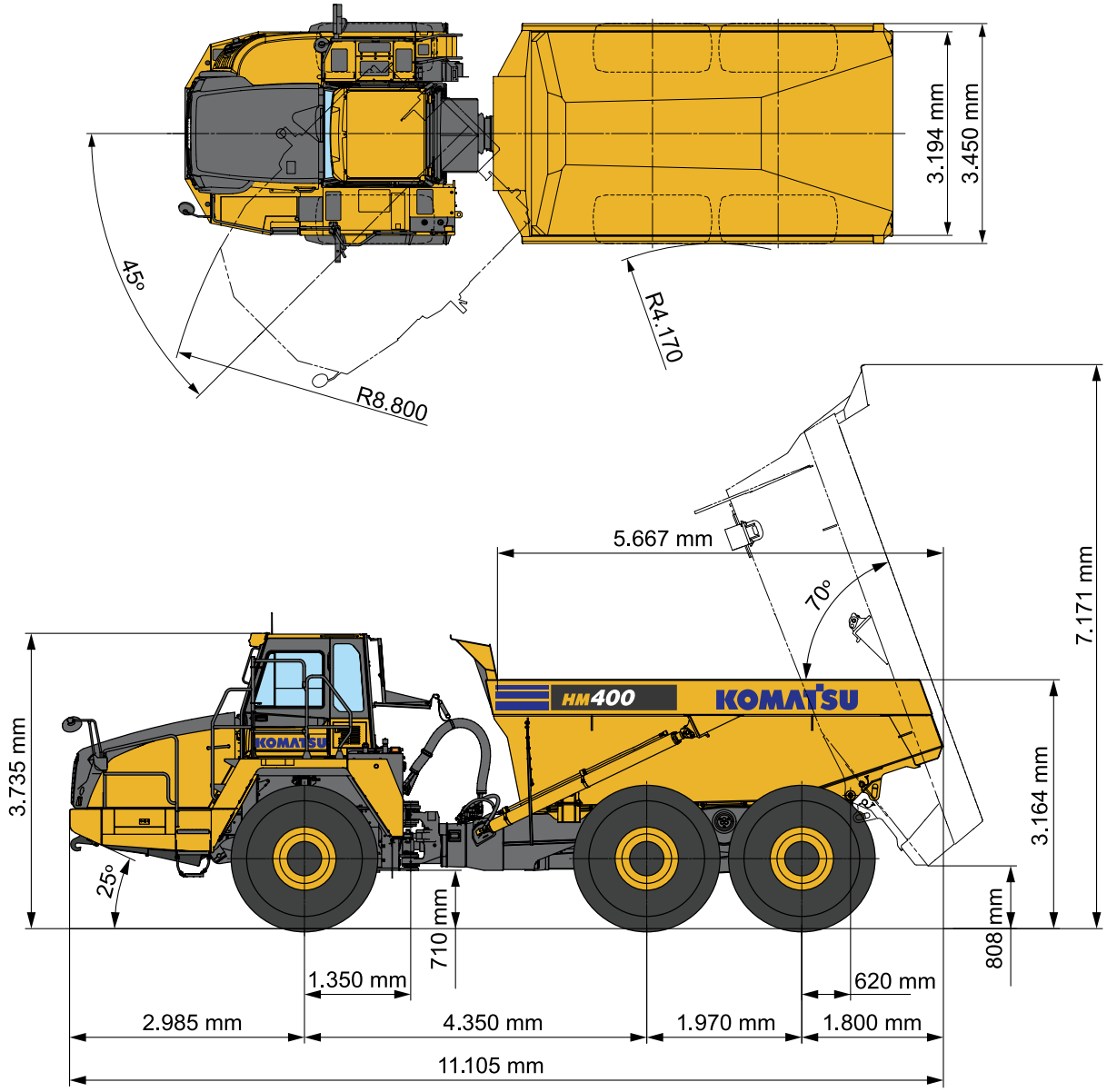
PESO (APROXIMADO)

PESO VACÍO	34.045 kg.
PESO BRUTO MÁXIMO VEHÍCULO	74.125 kg.
DISTRIBUCIÓN PESO:	
VACÍO: EJE FRONTAL	56,9%
EJE CENTRAL	23,1%
EJE POSTERIOR	20,0%
CARGADO: EJE FRONTAL	29,4%
EJE CENTRAL	35,4%
EJE POSTERIOR	35,2%

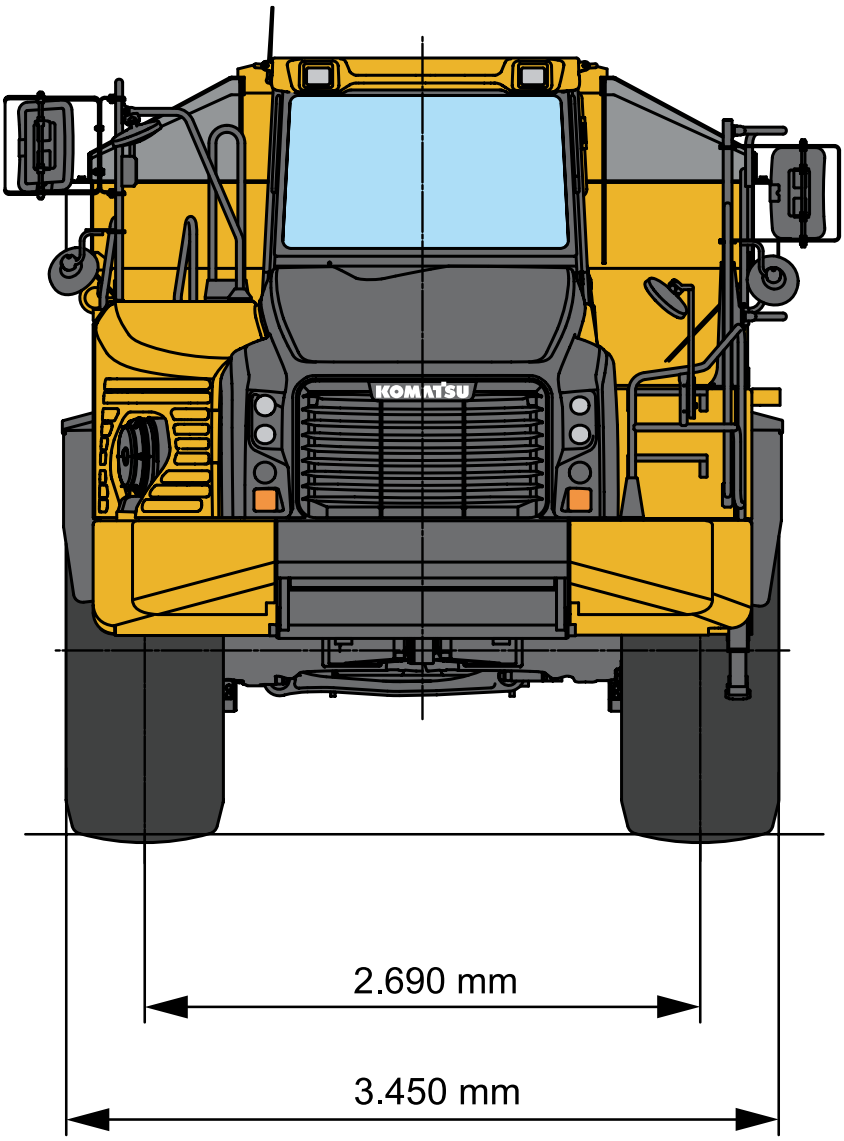
CAPACIDAD SERVICIO RELLENO

TANQUE COMBUSTIBLE	518 ltr.
ACEITE MOTOR	50 ltr.
CONVERTIDOR TORQUE, TRANSMISIÓN Y ENFRIAMIENTO RETARDADOR	125 ltr.
DIFERENCIAL	108 ltr.
MANDOS FINALES (TOTAL)	32 ltr.
SISTEMA HIDRÁULICO	167 ltr.
SUSPENSIÓN (TOTAL)	20,4 ltr.

DIMENSIONS


3.194 mm
3.450 mm
45°
R4.170
R8.800
5.667 mm
70°
7.171 mm
HM400
KOMATSU
3.735 mm
25°
3.164 mm
710 mm
808 mm
1.350 mm
620 mm
2.985 mm
4.350 mm
1.970 mm
1.800 mm
11.105 mm

DIMENSIONS



EQUIPO ESTÁNDAR

MOTOR:
- Alternador, 24V/75ª.
- Baterías: 2 x 12V/36 Ah.
- Motor, Komatsu SAA6D140E-5 (con EGR).
- Motor de partida 11 kW.

CABINA:
- 2 x 12V CC tomacorrientes.
- Acondicionador de aire.
- Cenicero.
- Encendedor cigarrillos.
- Sostenedor de vaso.
- Limpiaparabrisas frontal (con lavador e intermitencia).
- Monitor del equipo (LCD color).
- Asiento del operador, reclinable, suspensión neumática con cinturón de seguridad retráctil de 2 puntos.
- Asiento del pasajero con cinturón de seguridad retráctil de 2 puntos.
- Ventana eléctrica (izquierda).
- Limpiaparabrisas trasero (con lavador).
- Espacio para caja de colación.
- Volante basculante y telescópico.
- Visor para el sol, ventana frontal.
- Cabina ROPS/FOPS basculante, tipo supresión de ruido.

SISTEMA DE ILUMINACIÓN:
- Luz de apoyo.
- Faros traseros, izquierdo y derecho.
- Faros laterales.
- Faros de peligro.
- Focos delanteros (luces altas y bajas).
- Focos de detención, traseros y señalización.

PROTECCIONES Y CUBIERTAS:
- Protección del motor.
- Protección térmica silenciador del escape.
- Cubiertas protectoras de incendio.
- Protecciones del eje de transmisión (frontal y trasero).
- Protección de la transmisión.

NEUMÁTICOS:
- 29,5 R25.

VOLQUETE:
- Sistema electrónico de control de levantamiento.

EQUIPO DE SEGURIDAD:
- Alarma de apoyo.
- Material antideslizante en los tapabarros.
- Dirección suplementaria automática.
- Control automático de retardo de velocidad (ARSC).
- Alarma y luz de temperatura del refrigerante.
- Pasamanos en plataforma.
- Bocina eléctrica.
- Escaleras laterales izquierda y derecha.
- Rejilla protectora en ventana posterior.
- Espejos retrovisores.
- Conjunto de bloqueo de dirección.
- Espejos de punto ciego.

OTROS:
- Interruptor de desconexión de batería.
- Retardador automático con control de acelerador (ARAC).
- Monitor a color vista trasera.
- Engrase centralizado.
- Contador de volteo.
- ECO Guidance y ECO Gauge.
- Interruptores de circuito eléctrico, 24V.
- KOMTRAX.
- Guardabarros.
- Luces de posición laterales.
- Caja de herramientas.

EQUIPO OPCIONAL

CABINA:
- Radio AM/FM.

VOLQUETE:
- Calefacción por gases escape.
- Compuerta trasera colgante.
- Extensión lateral superior 200 mm.

SISTEMA DE ILUMINACIÓN:
- Faros neblineros.
- Faros (LED) de detención, trasero y señalización.
- Baliza amarilla.

OTROS:
- Acoplamiento para carga rápida de tanque de combustible.
- Bloqueo tapa cargador y bloqueo cubierta.
- Extintor de incendio.
- Herramienta de carga de gas.
- Disposición área arenosa y polvorosa.
- Repuestos para primer servicio.
- Juego de herramientas.

• Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país, consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.

KOMTRAX

SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL



KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñados para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora desde cualquier sitio. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» **UBICACIÓN**
KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» **GEOFENCE**
En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» **LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO**
Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» **MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX**
En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» **NIVEL DE MEDIDA DE COMBUSTIBLE**
Muestra la cantidad de combustible que hay al final de la jornada de trabajo.

» **ALTO NIVEL DE TEMPERATURA DEL AGUA**
Registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor con un informe diario al final del día.

» **PRECAUCIONES**
Si se enciende una luz en la cabina del equipo se indica que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo del problema, la hora y se generará un número de registro.

» **CÓDIGOS DE ANORMALIDAD**
Los códigos de anormalidad se transmiten al Distribuidor Komatsu para la solución de problemas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. También se envía una notificación vía email con el código de lo ocurrido.

» **NOTIFICACIÓN DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO**
El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere cambio de elementos como filtros y aceite.

» **HORAS CLAVE DEL EQUIPO**
Información detallada sobre las horas clave del equipo como la excavación, el traslado, cavar, aliviar y elevar. Esto puede ayudar a monitorear y comparar rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y en relentí.

» **FRECUENCIA DE CARGA**
Información del factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

» **BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO**
KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.

» **CONSUMO DE COMBUSTIBLE**
En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estatus real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» **INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES**
KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web **www.komatsulatinoamerica.com**

KLAT-EQ012 / 01-2017

