KOMATSU®

MOTONIVELADORA

NOM-174-SEMARNAT-2026
Familia: B313
Tipo: FR95803

GD535-5

POTENCIA
Bruta: 154 hp (115 kW) / 2.000 min^{-1}
Neta: 145 hp (108 kW) / 2.000 min^{-1}

PESO OPERATIVO
13.680 kg

LONGITUD DE LA HOJA
3,71 m



ORIGEN JAPÓN / KLTD

El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.

GD535-5 INFORMACIÓN GENERAL

POTENCIA NETA MOTOR 145 hp



*El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.

»Características de productividad
»Alta productividad y bajo consumo de combustible.
»Bloqueo del convertidor de torque.
»Gran distancia entre los ejes y radio de giro corto.

»Ecología y economía
»Tecnología Komatsu.
»Motor de alto desempeño y bajas emisiones.
»Sistema de selección del modo de potencia del motor.

»Comodidad
»Excelente visibilidad.
»Cabina/toldo ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449).

»Mantenimiento
»Diseño de fácil mantenimiento.
»Pantalla con información de mantenimiento.

»Confiabilidad
»Componentes que evitan fallas y mejoran la confiabilidad del equipo.

»Accesorios
»Accesorios/herramientas originales Komatsu.

»ICT y Komtrax
»Monitor en color 3,5" de cristal líquido (LCD) y alta resolución.
»KOMTRAX.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD

»Alta productividad y bajo consumo de combustible

»Las mejoras en transmisión y ejes para aumentar la eficiencia junto con el sofisticado control electrónico del motor y transmisión, ofrecen un rendimiento superior que redunda en 15% mayor producción y 14% mayor rendimiento de combustible en terreno en comparación con el modelo GD511A-1.

Producción 15% up (Modo P)
Consumo de combustible 14% reducción (Modo E)

Comparado con el modelo GD511A-1

*El consumo de combustible varía dependiendo de las condiciones de trabajo.



*El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.

»Bloqueo de convertidor de torque

»El bloqueo de convertidor de torque ha sido diseñado especialmente para las motoniveladoras Komatsu y proporciona eficiencia en mando directo y operabilidad en mando automático.

1) Selección de modo de transmisión

• Modo automático

»Transmisión con convertidor de torque en todas las marchas. Este modo proporciona gran controlabilidad y multiplicación de torque. Adicionalmente, el bloqueo opera en las marchas F5 a F8 y R3 a R4. Por ejemplo, cambiar de la posición F8 es posible automáticamente en cambios F4 - F8, responsables de la velocidad del equipo.

• Modo manual

»Opera en la misma forma que el cambio de marcha convencional con enganche de embrague en todos los engranajes. Este modo maximiza la eficiencia de los cambios directos. En reversa, opera de la misma manera que el modo automático. Útil en frecuencia operativa menor.

2) Anti stall

»Evita que el motor se detenga mientras el bloqueo de convertidor de torque está activo. No necesitas reiniciar el motor ni cambiar de marcha.

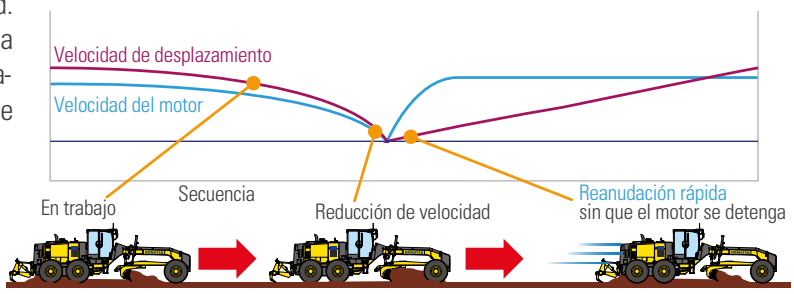
3) Protección electrónica de sobremarcha

»Impide bajar de cambio si la velocidad de desplazamiento no ha disminuido y no se ha alcanzado el rango seguro para hacer el cambio.

»Gran distancia entre ejes y radio de giro pequeño

»La gran distancia entre ejes permite una nivelación de alta calidad y la posición de la hoja se pueda establecer con mayor facilidad. De igual modo, esta gran distancia entre ejes contribuye a ampliar el alcance de la hoja y otorga mayor ángulo de articulación. Por otra parte, el pequeño radio de giro con un ángulo de dirección amplio confiere gran maniobrabilidad.

La velocidad del motor se reduce y el cambio de modo de la transmisión pasa de directo a convertidor de torque automático.



KOMATSU®

ECOLOGÍA Y ECONOMÍA

»Tecnología Komatsu

»De forma única, Komatsu desarrolla la totalidad de los componentes mayores incluyendo el sistema completo de control, como componentes de motores, electrónicos e hidráulicos. Con esta "Tecnología Komatsu" y los aportes continuos de sus clientes, Komatsu ha ido alcanzando grandes avances tecnológicos. El resultado es una nueva generación de productos de alto rendimiento y amigables con el medio ambiente.



»Motor de alto rendimiento y bajo nivel de emisiones



»El motor SAA6D107-E turbocargado, enfriado por aire es de gran productividad y bajo consumo de combustible.

»El sistema de inyección de riel común, entrega un control preciso de la aceleración y por lo tanto sus velocidades de trabajo son más altas y con más potencia. Los modos P y E optimizan el rendimiento del motor y ayudan a reducir el consumo de combustible.



*El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.


*El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.

»Sistema de selección del modo de potencia del motor

»Este sistema permite al operador seleccionar entre <Modo P> o <Modo E> dependiendo de las condiciones de trabajo. Un interruptor de fácil acceso en la consola permite seleccionar cualquiera de estos modos con toda facilidad.

•Modo P

»Maximiza la producción aprovechando al máximo la potencia del motor. Apropiado para sitios de trabajo que enfatizan la productividad.

•Modo E

»Adecuado para trabajos más livianos de forma económica, este modo entrega la potencia suficiente, un mejor consumo de combustible y evita el deslizamiento del neumático para prolongar la vida útil del mismo.

»Control electrónico del acelerador

»La aceleración se controla electrónicamente por lo que el operador puede establecer las "rpm" óptimas para el motor de modo manual.



COMODIDAD

»Excelente visibilidad

»Su excepcional visibilidad desde la cabina hexagonal con pilar trasero lateral de diseño aumenta la confianza y productividad del operador en todas las aplicaciones de nivelación. La apropiada posición de la unión de la hoja, permite ver la vertedera y los neumáticos delanteros sin obstáculo de ningún tipo.

»Vista frontal



»Vista posterior



»Estructura ROPS/FOPS



»Cabina

»Cabina y toldo de perfil bajo diseñados de acuerdo con la certificación ROPS / FOPS ISO3471 / ISO 3449.

»Consola de control ajustable



»La consola de control se puede mover hacia adelante y atrás para que el operador pueda entrar y salir del compartimento con toda facilidad. El volante de dirección es también ajustable para adaptarse a las preferencias del operador.

»Bandeja para recipiente para comida y vaso

»La bandeja para recipiente para comida y vaso se encuentra al lado izquierdo del asiento del operador. El toldo utiliza una bandeja grande.



»Otros accesorios de la cabina

»Aire acondicionado (A/C)

»Mayor flujo de aire como resultado de la nueva forma de las salidas de aire.





»Enchufe de 12V



»Cenicero



»Bandeja para teléfono celular

»Asiento con suspensión (opcional)

»Asiento muy rígido con suspensión que mejora la absorción de vibraciones.



FÁCIL MANTENIMIENTO



»Recarga de combustible desde el suelo

»Recargar combustible fácilmente desde el suelo elimina la necesidad de subir y bajar del equipo.

»Plataforma de acceso de servicio

»Las plataformas con puntas metálicas en el piso y los pasamanos, hacen que las actividades de mantenimiento e inspección del equipo se ejecuten de forma segura.







»Acceso fácil a los puntos de servicio

»Las puertas del capó del motor que se abren completamente lo que mejora el acceso a los puntos de servicio. Desde el suelo es posible acceder a todos los puntos de servicio más importantes.



»Filtro de combustible más grande y prefiltro de combustible con separador de agua

»Incluye un filtro con mejor rendimiento de filtrado y más grande. Elimina el agua y suciedad en el combustible para evitar problemas en el sistema de combustible.

Prefiltro de combustible.

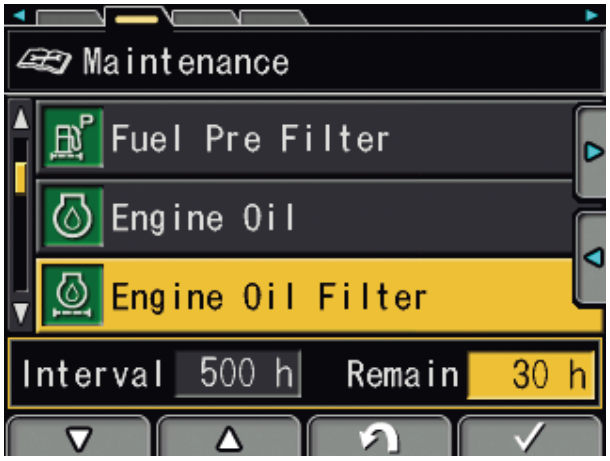
PANTALLA DE INFORMACIÓN DE MANTENIMIENTO

»Luz de advertencia de mantenimiento

»Cuando restan menos de 30 horas del tiempo previo al mantenimiento, aparece un aviso en el monitor. Para cambiar a la pantalla de mantenimiento se debe presionar el interruptor clave en el monitor.

*La configuración se puede cambiar en un rango de 10 y 200 horas.





KOMATSU®

CONFIABILIDAD

»Componentes que evitan fallas en el equipo y aumentan su confiabilidad

»Círculo motriz embrague deslizante

»Protege al equipo de trabajo de golpes cuando la hoja pega encuentra un obstáculo.



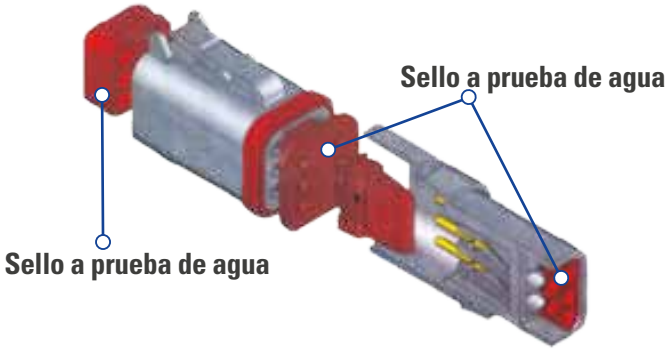
»Frenos hidráulicos húmedos de disco múltiple

»Este sistema de frenos va completamente sellado y no requiere ajustes. La gran superficie de frenado otorga capacidad de frenado confiable y mayor vida útil previo a los ajustes.



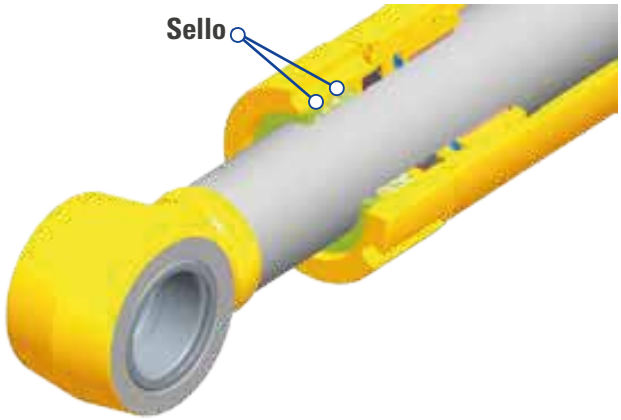
»Conectores sellados

»Los conectores de cables conectan los conjuntos de cables y el controlador, lo que otorga amplia confiabilidad. Resistentes al agua y al polvo.



»Cilindro de doble sello (cilindro lateral de cambio de hoja)

»El cilindro lateral de cambio de hoja que va instalado cerca del suelo utiliza un diseño de doble sellado para evitar la entrada de suciedad.



»Ubicación de la batería

»El compartimento de la batería se encuentra elevado sobre el suelo. De esta forma se evita que el polvo entre en la batería y en el circuito de suministro energía.



ACCESORIOS KOMATSU ORIGINALES



»Vertedera

»Incluye insertos metálicos anti desgaste recambiables y borde filudo y cantoneras endurecidos.



»Escarificador y desgarrador

»Excavación en material duro que la hoja no es capaz de remover. Este escarificador puede incluir un máximo de nueve dientes. El desgarrador puede incluir hasta cinco garras.



ICT Y KOMTRAX

NUEVAS TECNOLOGÍAS PARA EL MOTOR KOMATSU



»Monitor a color LCD de alta resolución y de 3,5"

»Monitor LCD a color de alta resolución de 3,5 pulgadas con visibilidad mejorada. Los interruptores para las distintas funciones se manejan de modo simple y fácil. Los operadores tienen acceso a varios menús para usuarios tales como información de mantenimiento y registros de operaciones. Asimismo, permite ajustar las con guraciones del equipo.

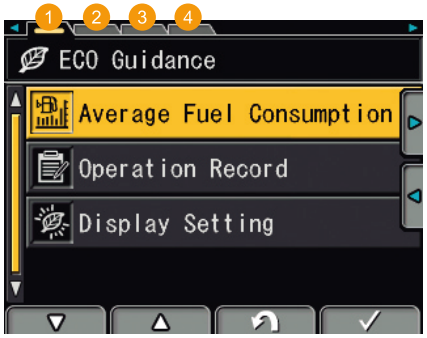
Indicadores e interruptores

1. Unidad de LCD.
2. Luz de advertencia.
3. Luz piloto.
4. Monitor piloto.
5. Medidor de temperatura del refrigerante del motor.
6. Medidor de temperatura del aceite del convertidor de torque.
7. Medidor de servicio / odómetro / reloj / monitor de medición de consumo de combustible.
8. Velocímetro.
9. Tacómetro.
10. Indicador de articulación.
11. Indicador de cambio de marcha.
12. Medidor de combustible.
13. Monitor de posición de la palanca de cambios.
14. Interruptores de funciones.

»Menú visual de usuario

»Los menús se agrupan de acuerdo a su función. Los íconos son fáciles de entender y permiten al operador obtener información de forma intuitiva.

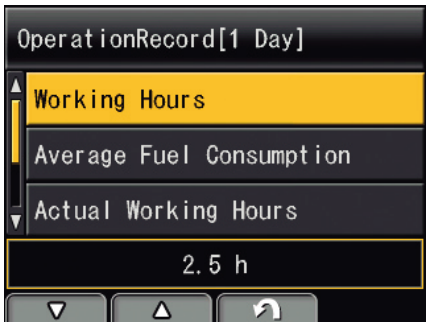




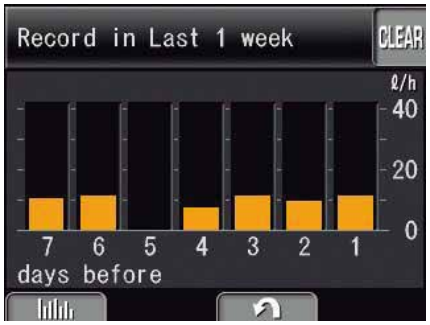
1. Guía ECO.
2. Mantenimiento.
3. Configuración del monitor.
4. Mensajes.

»Registro de operaciones e historial de consumo de combustible

»El menú Guía ECO permite al operador revisar el registro de operaciones y el historial de consumo de combustible con solo presionar el botón. Estos registros se pueden utilizar para reducir el consumo total de combustible.



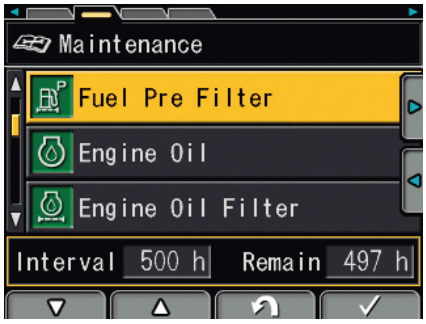
Registro de operaciones



Registro de consumo de combustible

»Historial de mantenimiento

»El sistema de monitoreo puede registrar historiales de mantenimiento como, por ejemplo, cambios de aceite del motor.



ESPECIFICACIONES

MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D107E-1.
TIPO	4 tiempos, inyección directa y enfriado por agua.
ASPIRACIÓN	Turboalimentado y posenfriado por aire.
NÚMERO DE PISTONES	6.
DIÁMETRO	**107 mm.**
CARRERA	**124 mm.**
DESPLAZAMIENTO DE LOS PISTONES	**6,69 L.**
POTENCIA:	
MODO P	
SAE J1995	Bruta **154 hp** (115 kW) / 2.000 min^{-1}.
ISO 9249 / SAE J1349	Neta **145 hp** (108 kW) / 2.000 min^{-1}.
MODO E	
SAE J1995	Bruta **143 hp** (107 kW) / 2.000 min^{-1}.
ISO 9249 / SAE J1349	Neta **135 hp** (101 kW) / 2.000 min^{-1}.
TORQUE MÁXIMO	658 Nm 67,1 kgm / 1.450 min^{-1}.
AUMENTO DE TORQUE	24%.
REGULADOR	Control electrónico.
VELOCIDAD DEL VENTILADOR	Máxima 1.628 min^{-1}.
DEPURADOR DE AIRE	2 etapas, tipo seco.

Certificación de emisiones UN R96 (EPA Tier 3, EU Stage 3A equivalente).

TRANSMISIÓN Y CONVERTIDOR DE TORQUE

Transmisión asistida de máxima potencia con convertidor de torque y bloqueo (velocidad nominal del motor).

Marcha	Avance	Reversa
1.ª	4,2 km/h	4,7 km/h
2.ª	5,9 km/h	9,1 km/h
3.ª	8,0 km/h	17,8 km/h
4.ª	11,3 km/h	34,1 km/h
5.ª	15,7 km/h	–
6.ª	22,0 km/h	–
7.ª	30,1 km/h	–
8.ª	42,0 km/h	–

La velocidad máxima de viaje a ralentí máximo es 46,0 km/h

MANDO TÁNDEM

SECCIÓN SOLDADA BASCULANTE EN FORMA DE CAJA	490 mm x 203 mm.
ESPESOR DE LA PARED LATERAL: INTERIOR	22 mm.
EXTERIOR	19 mm.
DISTANCIA ENTRE EJES DE RUEDAS	1.525 mm.
OSCILACIÓN DEL TÁNDEM	11° en avance, 13° en retroceso.

EJE DELANTERO

TIPO	Barra sólida, secciones de acero soldado.
ALTURA SOBRE EL SUELO AL PIVOTE	580 mm.
ÁNGULO INCLINACIÓN RUEDAS, DERECHA O IZQUIERDA	16°.
OSCILACIÓN TOTAL	32°.

EJE TRASERO

Aleación de acero, tratamiento térmico, eje completamente flotante
Bloqueo/desbloqueo de diferencial opcional.

DIRECCIÓN

Dirección asistida hidráulica que opera aún con motor detenido y cumple con la norma ISO 5010.

RADIO DE GIRO MÍNIMO	7,0 m.
RANGO DE DIRECCIÓN MÁXIMO DERECHA O IZQUIERDA	49°.
ARTICULACIÓN	25°.

FRENOS

FRENO DE SERVICIO	De pedal, disco múltiple húmedo, hidráulicos, sellados, en las cuatro ruedas del tándem.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Accionamiento manual, aplicado por resorte, tipo disco caliper liberado hidráulicamente.

BASTIDOR

ESTRUCTURA DEL BASTIDOR DELANTERO	
ALTURA	300 mm.
ANCHO	280 mm.
COSTADO	22 mm.
SUPERIOR, INFERIOR	28 mm.

BARRA DE TIRO

En forma de A, construcción soldada para máxima resistencia con esfera de barra recambiable.

ESTRUCTURA DE LA BARRA DE TIRO	220 mm x 16 mm.

CÍRCULO

Anillo laminado forjado de una sola pieza. Cuatro zapatas circulares de soporte con placas anti desgaste recambiables.

DIÁMETRO (EXTERIOR)	1.410 mm.
ROTACIÓN HIDRÁULICA CONTROL REVERSIBLE DEL CÍRCULO	360°.

VERTEDERA

Cambio asistido hidráulico, fabricado en acero, incluye piezas de metal recambiables anti desgaste, bordes afilado y cantoneras.
El borde afilado y los extremos de las cantoneras son endurecidas.

DIMENSIONES	3.710 mm x 645 mm x 16 mm.
RADIO DEL ARCO	329 mm.
BORDE AFILADO	152 mm x 16 mm.
BORDES LATERALES REVERSIBLES/RECAMBIABLES	229 mm x 496 mm x 13 mm.
EXTRACCIÓN DE LA HOJA (PESO BRUTO VEHÍCULO-PBV)	
PBV BASE	7.945 kg.
PBV CON ESCARIFICADOR	8.015 kg.
PBV CON RIPPER	8.510 kg.
PRESIÓN DE LA HOJA	
PBV BASE	5.835 kg.
PBV CON ESCARIFICADOR	6.575 kg.
PBV CON RIPPER	7.175 kg.

RANGO DE LA HOJA

DESPLAZAMIENTO LATERAL DE LA VERTEDERA:	
DERECHA	1.050 mm.
IZQUIERDA	970 mm.
ALCANCE MÁXIMO BERMA PARTE EXTERIOR DE LOS NEUMÁTICOS TRASEROS (BASTIDOR RECTO)	
DERECHA	1.990 mm.
IZQUIERDA	1.920 mm.
ELEVACIÓN MÁXIMA POR SOBRE EL SUELO	480 mm.
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE CORTE	565 mm.
ÁNGULO MÁXIMO DE LA HOJA, DERECHA O IZQUIERDA	90°.
ÁNGULO DE OSCILACIÓN DE LA HOJA	40° adelante, 5° atrás.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas hidráulicas:
Bomba de engranajes en tándem para controlar la dirección y el equipo de trabajo.

CAPACIDAD	72 L / min + 36 L / min.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO:	
EQUIPO DE TRABAJO	19,1 MPa 195 kg / cm^2.
DIRECCIÓN	17,7 MPa 180 kg / cm^2.

INSTRUMENTOS

SISTEMA ELÉCTRICO DE MONITOREO Y DIAGNÓSTICO:	
INDICADORES:	
ESTÁNDAR	Articulación, temperatura refrigerante motor, nivel de combustible, medidor de velocidad, indicador de cambio de transmisión, tacómetro del motor, temperatura del aceite del convertidor de torque.
LUCES DE AVISO/INDICADOR:	
ESTÁNDAR	Carga de batería, presión aceite freno, temperatura avance lento, señalizador dirección, presión aceite motor, temperatura aceite hidráulico, señal del calentador, bloqueo levantamiento brazo, freno de estacionamiento, temperatura aceite convertidor de torque, eco, modo P, configuración rpm., luces altas, luces de trabajo.

CAPACIDAD (RECARGA)

TANQUE DE COMBUSTIBLE	271 L.
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	24 L.
CÁRTER	23,1 L.
TRANSMISIÓN	45 L.
TRANSMISIÓN FINAL	13 L.
TÁNDEM CARCASA (CADA UNO)	51 L.
SISTEMA HIDRÁULICO	51,5 L.
CARCASA INVERTIDA	4,1 L.

PESO OPERATIVO (APROXIMADO)

Incluye lubricantes, refrigerante, tanque de combustible lleno, cabina/toldo ROPS/ FOPS, neumáticos 14.00-24 y llantas de una sola pieza:

TOTAL (CABINA)	13.680 kg.
(TOLDO)	13.310 kg.
SOBRE RUEDAS TRASERAS	
(CABINA)	9.985 kg.
(TOLDO)	9.670 kg.
SOBRE RUEDAS DELANTERAS	
(CABINA)	3.695 kg.
(TOLDO)	3.640 kg.
CON ESCARIFICADOR DELANTERO MONTADO	
TOTAL (CABINA)	14.235 kg.
(TOLDO)	13.865 kg.
SOBRE RUEDAS TRASERAS	
(CABINA)	10.070 kg.
(TOLDO)	9.755 kg.
SOBRE RUEDAS DELANTERAS	
(CABINA)	4.165 kg.
(TOLDO)	4.110 kg.
CON RIPPER TRASERO MONTADO Y PLACA DE EMPUJE DELANTERA	
TOTAL (CABINA)	15.150 kg.
(TOLDO)	14.785 kg.
SOBRE RUEDAS TRASERAS	
(CABINA)	10.640 kg.
(TOLDO)	10.325 kg.
SOBRE RUEDAS DELANTERAS	
(CABINA)	4.510 kg.
(TOLDO)	4.460 kg.

ESCARIFICADOR (OPCIONAL)

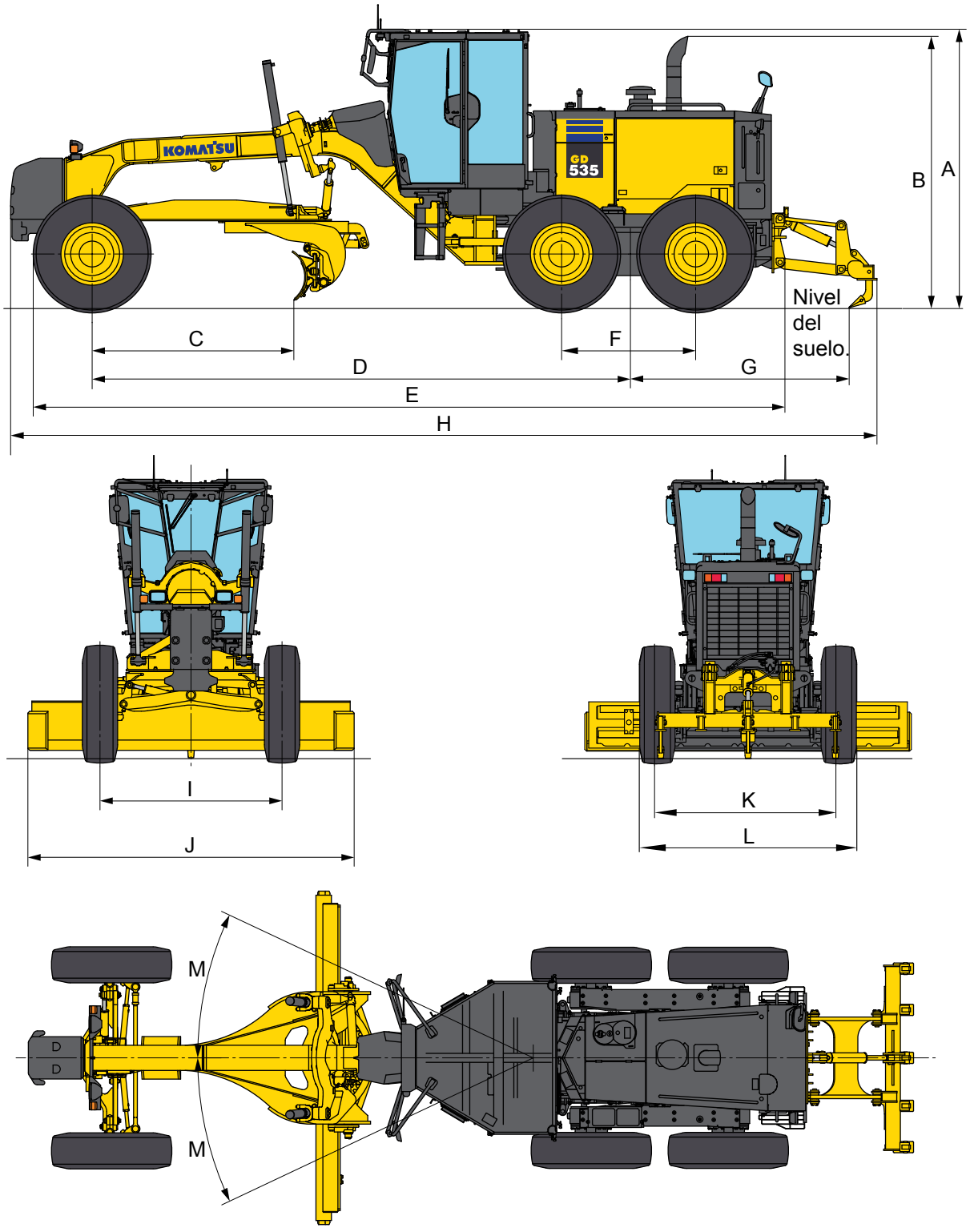
MEDIO, TIPO V	
ANCHO DE OPERACIÓN	1.065 mm.
PROFUNDIDAD MÁXIMA ESCARIFICACIÓN	200 mm.
SOPORTES VÁSTAGO DEL ESCARIFICADOR	9.
ESPACIO ENTRE SOPORTES DE VÁSTAGOS DEL ESCARIFICADOR	130 mm.

RIPPER (OPCIONAL)

PROFUNDIDAD MÁXIMA DE PENETRACIÓN	273 mm.
SOPORTES VÁSTAGOS DEL RIPPER	5.
ESPACIO ENTRE SOPORTES DE VÁSTAGOS DEL RIPPER	459 mm.
FUERZA DE PENETRACIÓN	7.610 kg.
POTENCIA DE EXTRACCIÓN	3.225 kg.
AUMENTO LONGITUD DEL EQUIPO, CON EJE LEVANTADO	1.008 mm.

DIMENSIONES

Imagen referencial.



DIMENSIONES

A	Altura: Cabina	3.250 mm *2
B	Altura: Silenciador (cabina)	2.840 mm *2
	Altura: Silenciador (toldo)	3.075 mm *2
C	Borde filudo a centro de eje frontal	2.265 mm
D	Distancia entre ejes a centro de tándem	6.100 mm
E	Neumático delantero a parachoques trasero (gancho trasero)	8.565 mm *2
F	Distancia entre ejes tándem	1.525 mm
G *1	Centro de tándem a parte posterior del ripper	2.510 mm
H *1	Longitud general	9.880 mm
I	Neumático (delantero)	2.070 mm
J	Ancho de vertedera estándar	3.710 mm
K	Neumático (trasero)	2.060 mm
L	Ancho de los neumáticos	2.455 mm *2
M	Articulación izquierda o derecha	25°

*1: Opcional
*2: Equipado con neumáticos 14.00-24

RUEDAS DELANTERAS Y TRASERAS

Neumático	Tamaño llanta	Conjunto de ruedas
13.00-24	9''	Una sola pieza
14.00-24	9''	Una sola pieza
14.00-24	10''	Multipiezas
14.00-R24	10''	Multipiezas

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

»MOTOR Y ELEMENTOS RELACIONADOS
»Extensión de entrada de aire.
»Elemento dual, purificador de aire e indicador de polvo.
»Motor: Komatsu SAA6D107E-1, UN R96 (EPA Tier 3, EU Stage 3A equivalente), turbo y enfriado porsistema aire-aire, potencia neta 135 hp / 145 hp.
»Pre-filtro de combustible.

»SISTEMA ELÉCTRICO
»Alarmaposterior.
»Alternador, 24V / 35a.
»Batería 2 x 12V / 112 Ah.
»Bocina eléctrica.
»Indicadores, freno de estacionamiento, señalizador de viraje, luces encendidas, luces altas, presión aceite frenos.
»KOMTRAX, 3G u Orbcomm.
»Luces: retroceso, detención, posteriores, direccionales, focos delanteros (2 halógenos, montados en la barra frontal).
»Monitor multicolor.

»ENTORNO DEL OPERADOR
»Consola ajustable con sistema de monitoreo con panel de instrumentos.
»Alfombrilla de piso.
»Espejos: exteriores a izquierda y derecha.
»Asiento de vinilo con cinturón de seguridad.

»TREN DE POTENCIA
»Eje, trasero enteramente flotante.
»Frenos estacionamiento de disco, tipo planetario pinzas, hidráulicos, de resorte.
»Transmisión directa modo dual (A8-R4) y convertidor de torque cambio automático, función de prevención de detención del motor.
»Frenos de servicio de disco húmedos totalmente hidráulicos.

»ACCESORIOS DE CABINA
»Acondicionador de aire.
»Portavaso.
»Enchufe12V.
»Espejo.
»Limpiaparabrisas y lavaparabrisas.

»EQUIPO DE TRABAJO E HIDRÁULICA
»Válvula de control hidráulico de 9 secciones.
»Círculo montado en barra de tiro, 360° de rotación, hoja de elevación hidráulica.
»Embrague antideslizante de círculo.
»Vertedera: 3.710 mm x 645 mm x 16 mm con cantoneras recambiables, borde a lado endurecido 152 mm x 16 mm, hoja hidráulica de desplazamiento lateral.
»Dirección completamente hidráulica con volante ajustable, ruedas delanteras de apoyo y articulación de bastidor con válvulas de control antideriva.
»Ripper.

»OTRO EQUIPO ESTÁNDAR
»Estanque de combustible, acceso desde el suelo.
»Pintura color Komatsu estándar.
»Escalones y pasamanos, posteriores y en ambos costados, derecha e izquierda.
»Protección antivandalismo, incluyendo bloqueo de acceso a tanque de combustible, cubierta de batería y protecciones laterales del motor.
»Focos de trabajo, delanteros (2), traseros (1).

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

»Asiento ajustable de tela (cabina).
»Alternador, 24V /60a.
»Radio AM/FM (cabina).
»Interruptor desconexión batería.
»Foco montado en la cabina.
»Diferencial, bloqueo/desbloqueo.
»Extintor de incendio.
»Juego de herramientas generales.
»Punta de hoja hidráulica.
»Baterías de gran capacidad, 2x12V / 120 Ah.
»Luz en la patente.
»Pre-limpiador.
»Placa de empuje.
»Cámara de vista trasera (cabina, ventilador hidráulico).
»Escarificador.
»Protector de cilindro de dirección.
»Caja de herramientas con cierre.
»Transmisión protegida.
»Luz de advertencia, baliza ámbar.

VENTILADOR DE ENFRIAMIENTO HIDRÁULICO.
»Cambios de potencia.
»Modo P
»SAEJ 1995.
»Bruto 153 hp (114,5 kW) / 2.000 min^{-1}.
»ISO 9249 / SAE J1349.
»Neto 151 hp (113 kW) / 2.000 min^{-1}.
»Modo E
»SAEJ 1995.
»Bruto 143 hp (107 kW) / 2.000 min-1
»ISO 9249 / SAE J1349.
»Neto 142 hp (106 kW) / 2.000 min^{-1}.

Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país, consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.

KOMTRAX

SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN
KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE
En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO
Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX
En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDIDA DE COMBUSTIBLE
Muestra la cantidad de combustible que hay al final de la jornada de trabajo.

» ALTO NIVEL DE TEMPERATURA DEL AGUA
Registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor con un informe diario al final del día.

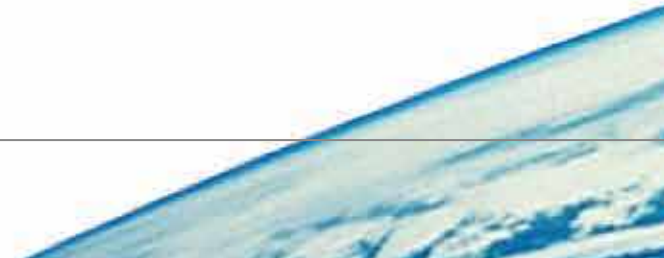
» PRECAUCIONES
Si se enciende una luz en la cabina del equipo se indica que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo del problema, la hora y se generará un número de registro.

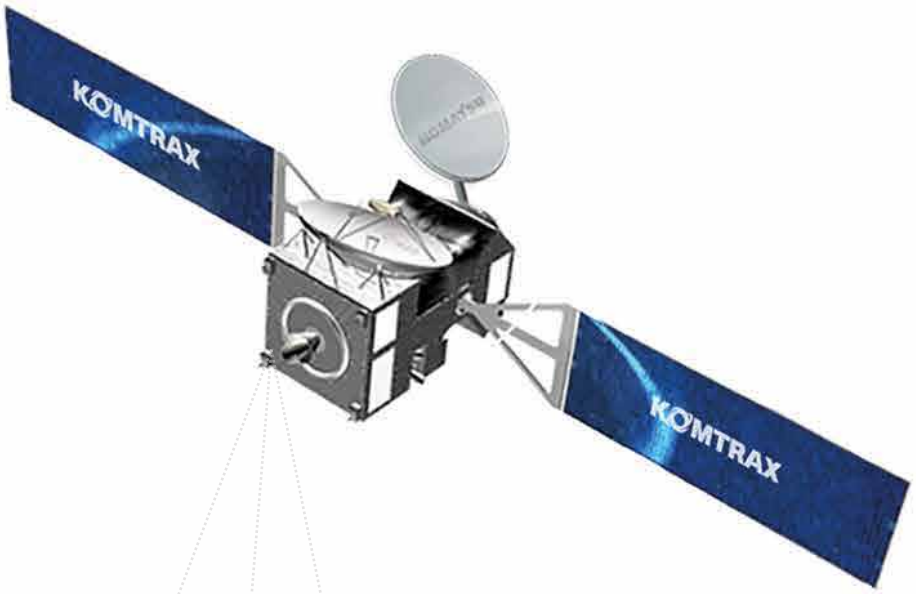
» CÓDIGOS DE ANORMALIDAD
Los códigos de anormalidad se transmiten al Distribuidor Komatsu para la solución de problemas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. También se envía una notificación vía email con el código de lo ocurrido.

» NOTIFICACIÓN DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO
El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere cambio de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO
Información detallada sobre las horas clave del equipo como la excavación, el traslado, cavar, aliviar y elevar. Esto puede ayudar a monitorear y comparar rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y en ralentí.

» FRECUENCIA DE CARGA
Información del factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.





KOMTRAX

CARACTERÍSTICAS

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estatus real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.







Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web **www.komatsulatinoamerica.com**

KLAT-EQ023/01-2019