

KOMATSU®

MOTONIVELADORA

GD675-5

POTENCIA

Bruta: 165 kW 221 hp @ 2.100 min⁻¹
Neta: 163 kW 218 hp @ 2.100 min⁻¹

PESO OPERATIVO

15.955 kg (17.885 kg con desgarrador)

LONGITUD DE LA HOJA

4,32 m



ORIGEN JAPÓN / KLTD

GD675-5

VISTA GENERAL

**POTENCIA
MOTOR
221 hp**



*La fotografía puede incluir equipamiento opcional.

PRODUCTIVIDAD

- » Gran distancia entre ejes y radio de giro corto.
- » Sistema hidráulico y de enfriamiento optimizado.

CONTROL

- » Excelente sistema de transmisión de potencia.

COMODIDAD

- » Excelente visibilidad.
- » Interior espacioso.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

- » Sistema de monitoreo del equipo.
- » Diseño que facilita el mantenimiento.

KOMTRAX

- » Informe de operaciones de ahorro de energía.
- » Soporte de gestión del equipo.
- » Estrategia óptima para trabajo eficiente.

ECOLOGÍA Y ECONOMÍA

- » Sistema de selección de modo de potencia del motor.
- » Ruido dinámico alrededor del equipo.

POTENCIA

Bruta: 165 kW 221 hp a 2.100 r. p. m.
Neta: 163 kW 218 hp a 2.100 r. p. m.

PESO OPERATIVO

15.955 kg
(17.885 kg con desgarrador)

LONGITUD DE LA HOJA

4,32 m

MOTONIVELADORAS SERIE-5



»El elemento perfecto para todo tipo de trabajos

»La mayoría de las aplicaciones que se llevan a cabo con motoniveladoras requieren precisión y versatilidad. En consecuencia, estos equipos deben ser fáciles de operar cualquiera sea la condición de trabajo.

»Para lograr esta facilidad de operación, se mejoró el diseño general y de cada elemento de las motoniveladoras Serie-5 de Komatsu.

»Nuestra filosofía de diseño contribuye a que nuestras motoniveladoras se adapten a todo tipo de operación, desde la construcción de caminos a la remoción de nieve; el resultado es mayor productividad para toda clase de operadores, desde principiantes a expertos.

»Mayor versatilidad

»Dentro de las motoniveladoras tamaño medio presentes en variadas operaciones, la GD675-5 tiene como propósito entregar una mayor versatilidad. Permite una amplia gama de trabajos. Su distancia superior entre ejes facilita operar con una hoja más larga. Todos los elementos producen mayor eficiencia de operación.

»Además, gracias a la transmisión con convertidor de torque es posible controlar la máquina con mayor facilidad en operaciones más precisas, en cualquier aplicación.



PRODUCTIVIDAD



»**Mayor distancia entre ejes y radio de giro corto**

»La gran distancia entre ejes permite que la nivelación sea excelente ya que cuenta con una hoja de gran longitud y fácil posicionamiento. Dicha gran distancia entre ejes también permite que la hoja tenga un alcance superior y gran ángulo de articulación. Adicionalmente, el radio de giro mínimo se mantiene reducido y con un ángulo de dirección amplio, para entregar una maniobrabilidad insuperable.

»**Sistema hidráulico y de enfriamiento optimizado**

•**Válvula de control**

»La válvula de control multifuncional con sistema detector de carga con centro cerrado (CLSS) hidráulico (closed load sensing system - CLSS) permite que la velocidad del cilindro sea constante con excelente capacidad de operación multifuncional y control preciso.

1) **Control de operación de bajo esfuerzo**

»Los controles de los implementos están diseñados para reducir la fatiga del operador. Sus controles de palancas de recorrido corto operan en ambas direcciones requiriendo poco esfuerzo. Las palancas de control tienen una separación adecuada y junto a sus movimientos cortos permiten al operador utilizar varios controles con una mano.

2) **Flujo estable**

»Cuando el operador hace uso de varios controles a la vez, el flujo es proporcional de forma de asegurar que varios implementos puedan operar simultáneamente.

3) **Velocidad constante de los implementos**

»Debido al gran rendimiento de la bomba y función de control proporcional de flujo, la velocidad de los implementos se mantiene constante independiente de la velocidad del motor.

4) **Potencia según necesidad**

»Normalmente, a baja potencia, la bomba de desplazamiento variable disminuye al mínimo su carga de trabajo. Cuando la bomba detecta un requisito de carga, rápidamente suministra el flujo y presión necesarios para cubrir la demanda.

»El resultado es menor calentamiento del sistema hidráulico, una respuesta rápida y un menor consumo de combustible.

5) **Ventilador hidráulico de enfriamiento**

»El nuevo diseño del ventilador de enfriamiento elimina la capacidad excesiva de enfriamiento por medio del control del nivel de flujo de aire según las necesidades de la carga de trabajo.

CONTROL



»**Excepcional sistema transmisor de potencia**

»La GD675-5 se caracteriza por su transmisión con bloqueo de convertidor de torque que facilita la operación. Este sistema único proporciona a la vez eficiencia en caso de accionamiento directo y capacidad de control en caso de accionamiento del convertidor de torque. Este excepcional sistema transmisor de potencia permite que la productividad de la GD675-5 sea superior en cualquier tipo de aplicación desde la nivelación fina a la pesada.

»**Características del convertidor de torque**

Gran capacidad de control

- »Evita que el motor se cale y la necesidad de accionar el pedal de modulación.
- »Arranque suave, buen control de nivelación fina.
- »Traslado expedito, cambio de marchas automático.
- »Reduce el deslizamiento excesivo de los neumáticos.

Multiplicación de torque

- »El torque se duplica para entregar abundante torque en nivelaciones pesadas, excavaciones de zanjas y operaciones de desgarramiento.
- »La velocidad estable del motor reduce el cambio de marcha en tareas de mantenimiento de caminos y remoción de nieve.

Función de bloqueo

- »Evita pérdida de eficiencia.



»Selección del modo de transmisión

»Hay dos modos de transmisión para mejorar la productividad. Con solo presionar un botón, se selecciona el modo de transmisión correspondiente a la condición del trabajo y de acuerdo a las preferencias del operador.

•Modo automático

»Transmisión con convertidor de torque en cualquier marcha. Este modo maximiza los beneficios del convertidor de torque. El bloqueo funciona en las posiciones F5 a F8 y R3 a R4. Si se cambia a la posición F8, se puede cambiar de marcha automática entre F4 y F8 como respuesta a la velocidad del equipo.

•Modo manual

»Funciona de la misma manera que el cambio de marcha convencional enganchando el embrague de bloqueo en todas las marchas. Este modo maximiza la eficiencia del cambio directo. Durante los traslados en retroceso, opera de la misma manera que el modo automático con menor frecuencia en el uso de la palanca de cambios.

Posición palanca cambios							
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7
Modo Automático	○	○	○	○	○	Cambio automático	●
Modo manual	●	●	●	●	●	●	●

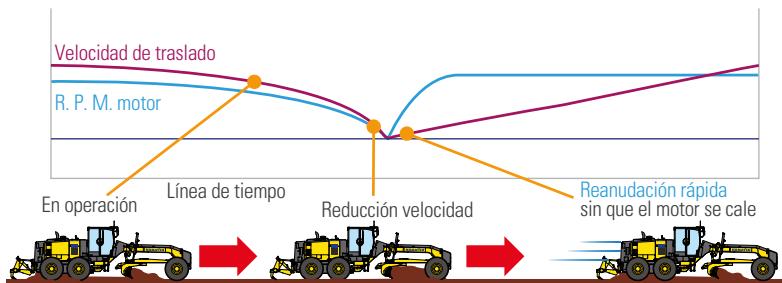
Posición palanca cambios			
	R1	R2	R3
Modo Automático	○	○	Cambio automático
Modo manual	○	○	●

● : Con bloqueo activado

»Prevención de calado

»Evita que el motor se cale mientras se bloquea al desenganchar el embrague de bloqueo de forma automática y cambia el estado del convertidor de torque. El convertidor de torque proporciona el torque necesario para operar sin volver a arrancar el motor y cambiar de marcha.

Cuando la rotación del motor es baja el modo cambio de transmisión pasa de modo directo a automático con convertidor de torque.



»Modo marcha lenta

»La transmisión con convertidor de torque introduce el modo marcha lenta que proporciona velocidad constante sin aceleración y control de frenos. La optimización de la velocidad del equipo y la gran estabilidad del convertidor de torque potencian la precisión del control durante las operaciones de nivelación fina.

»Protección del tren de potencia

»La protección electrónica de sobrevelocidad evita bajar de marcha hasta reducir la velocidad de traslado a un rango de cambio de marcha seguro. El inhibidor de F/R restringe los cambios de dirección (adelante/atrás) mientras no alcance la reducción de velocidad adecuada.

»Reducción del golpe de cambio de marcha para una conducción más cómoda

»El convertidor de torque permite absorber la fluctuación de torque del motor. Aun cuando se cambie de marcha durante el bloqueo, el convertidor de torque absorbe temporalmente el golpe del cambio contribuyendo de este modo a que la conducción sea más cómoda.

COMODIDAD



»Excelente visibilidad

»Excelente visibilidad debido a su cabina hexagonal con pilar frontal en forma de "Y", además del pilar lateral dispuesto en la parte trasera que potencian la confianza y productividad del operador en todas las aplicaciones de nivelación. Las conexiones bien posicionadas de la hoja permiten tener una vista despejada de la cuchilla y de los neumáticos delanteros. El capó cónico del motor permite gran visibilidad hacia la parte posterior del equipo, especialmente del desgarrador trasero.

»Cabina ROPS



»La cabina de bajo perfil ha sido diseñada de acuerdo con la certificación ROPS/FOPS ISO 3471 / ISO 3449.



Vista trasera (desgarrador) desde la cabina.

»Interior espacioso

»Bajo nivel de ruido

»El nuevo ventilador hidráulico y la disposición rediseñada del sistema de enfriamiento alcanzan niveles de ruido muy bajos.

Nivel de ruido dinámico
al oído del operador
(ISO 6396)

74 dB (A)

»Asiento con suspensión

»El asiento con suspensión tapizado que se ajusta al peso del operador es parte del equipo estándar. El asiento amortigua las vibraciones del motor y reduce la fatiga del operador. Además, cuenta con apoyabrazos plegables y cinturón de seguridad retráctil.



»Aire acondicionado

»Las rejillas de ventilación del aire acondicionado posicionadas en puntos estratégicos mantienen al operador cómodo bajo una amplia gama de condiciones exteriores.



»Control eléctrico de aceleración

»El interruptor de selección de modo de r. p. m. permite al operador ajustarse perfectamente a las condiciones de trabajo mediante la selección de tres modos: Automático, apagado y manual. La velocidad del motor configurada por el interruptor de aceleración se cancela temporalmente cuando se opera el pedal del freno/accelerador en modo automático.



»Espacio para almacenamiento

»La cabina incluye un espacio de almacenamiento incorporado para artículos personales tales como una lonchera, una taza y gancho para ropa.



»Enchufe eléctrico DC 12V (opcional)

»La cabina del operador incluye enchufes eléctricos DC de 12 V.

»Consola de control ajustable

»La consola de control se puede ajustar hacia delante o atrás para facilitar la entrada y salida de la cabina. El volante de dirección también es ajustable de acuerdo a las preferencias del operador.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

»Sistema de monitoreo del equipo

»El monitor muestra información diversa acerca del equipo y permite realizar varios ajustes. Muestra información de mantenimiento, registros de operación, etc. Puede ver diferentes menús de usuario en la pantalla de cristal líquido (LCD) y realizar ajustes en el equipo mediante el panel de interruptores.

Pantalla de caracteres de fácil lectura

»Durante la operación normal, el horómetro/odómetro aparece en esta área. En caso de alguna anomalía o sobrecarga del equipo, o bien si se requiriera una inspección o mantenimiento aparecerán códigos de acción en la pantalla para que el operador tome las medidas correspondientes.



① Indicador de marcha

② Velocímetro

③ Indicador ECO

④ Indicador de modo de potencia

⑤ Pantalla de caracteres

- Horómetro.
- Odómetro.
- Información de mantenimiento.
- Código de error.
- Información de consumo de combustible.

»Diseño para facilitar el mantenimiento

»Facilidad de acceso a áreas de mantenimiento

- Recarga de combustible desde el suelo fácil y más segura.
- Puerta de servicio de gran tamaño abatible permite tener un área de inspección amplia.
- El horómetro va integrado al monitor del equipo.
- Panel de fusibles ubicado visiblemente en la cabina.
- Fácil acceso a los puntos de inspección del aceite del equipo.
- Filtros atornillables para realizar reemplazos rápidos.
- Drenajes de aceite cerca del suelo.

»Componentes del tren de potencia

»Su diseño modular permite desmontar el motor, la transmisión o los mandos finales de forma independiente para un mantenimiento rápido.

»Interruptor de desconexión de baterías

»Para efectos de inspección y mantenimiento, las baterías se pueden desconectar con este interruptor en caso de reparación de la máquina o revisión de las baterías.



Recarga desde el suelo



ECOLOGÍA Y ECONOMÍA



Tecnología Komatsu



»Komatsu desarrolla y produce internamente todos los componentes principales, como los motores y los elementos electrónicos e hidráulicos.

»Con la "Tecnología Komatsu" y la retroalimentación continua por parte de los clientes, Komatsu continúa alcanzando grandes avances tecnológicos.

»El resultado es una nueva generación de equipos altamente eficientes y amigables con el medioambiente.

»Motor de alto rendimiento

El poderoso motor Komatsu SAA6D107E-1 turbocargado y posenfriado con aire entrega 163 kW 218 hp. Este motor suministra una gran potencia con un bajo consumo de combustible debido a su sistema de inyección de riel común (CRDI) y, por lo tanto, funciona a velocidades de trabajo mayores con una potencia superior. Adicionalmente, su alto torque a baja velocidad, impresionante aceleración y bajo consumo de combustible aseguran el máximo de productividad. Este motor tiene certificación de emisiones Tier 3 de la EPA y etapa 3A de la UE (equivalente).

»Sistema de selección de modo de potencia del motor

»Este sistema permite seleccionar el modo apropiado entre P y E dependiendo de las condiciones de trabajo. El modo se puede seleccionar fácilmente mediante un interruptor en la cabina del operador.

•Modo P

»Se puede lograr una productividad mayor aprovechando al máximo la alta potencia. Es adecuado para faenas en las que la motoniveladora debe enfrentar gran resistencia.

•Modo E

»Este modo se selecciona en trabajos livianos que requieren el máximo de economía. Esta característica otorga la potencia adecuada y el menor consumo de combustible.



unidad: kW (hp)

	Modo P		Modo E	
	Automático	Manual	Automático	Manual
F1	134 (180)			
F2		134 (180)	108 (145)	108 (145)
F3				
F4	149 (200)			
F5		149 (200)	134 (180)	134 (180)
F6				
F7	163 (218)	163 (218)	149 (200)	149 (200)
F8				
R1	134 (180)	134 (180)	108 (145)	108 (145)
R2				
R3	149 (200)	149 (200)	134 (180)	134 (180)
R4				

»Ruido dinámico alrededor del equipo

»El ruido dinámico alrededor del equipo se reduce debido a diferentes contramedidas como el ventilador hidráulico de enfriamiento, la bomba de desplazamiento variable, entre otros.

Nivel de ruido dinámico
alrededor del equipo
(ISO 6395)

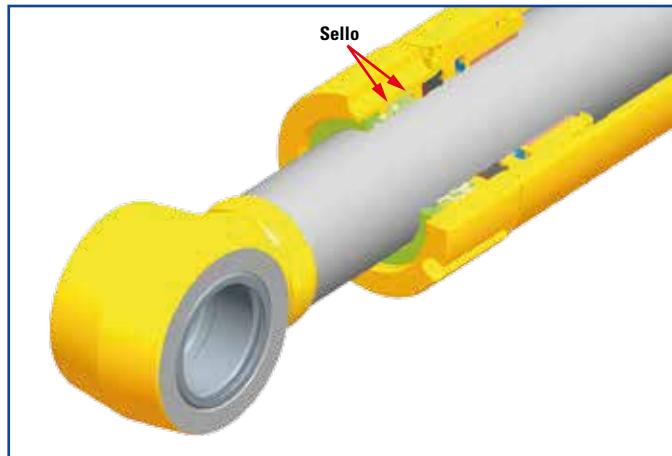
111,4 dB (A)



Ventilador hidráulico de enfriamiento

»Cilindro con doble sellado (cilindro lateral de la hoja)

»Debido a su posición de instalación cerca del suelo y, en consecuencia, susceptible a daños a causa del polvo, el diseño del cilindro lateral de la hoja incluye doble sellado para hacerlo compatible con el medioambiente ya que evita las fugas de aceite desde el cilindro.



*La fotografía puede incluir equipamiento opcional.

IMPLEMENTOS DE TRABAJO



»Implementos de trabajo originales de Komatsu

•Cuchillas disponibles

»Disponible en ambas opciones: 3,7 m (12 ft) y 4,3 m (14 ft). También hay de hojas de mayor grosor para trabajo pesado.

•Hoja delantera

»Montada en la parte delantera del equipo, se utiliza para esparcir materiales como acopios de gravilla o alisar el terreno delante del equipo en donde es difícil acceder con la cuchilla.

•Desgarrador y escarificador

»Excava material duro que la cuchilla no puede remover. El escarificador puede contener un máximo de 11 dientes y el desgarrador puede acomodar hasta cinco puntas y nueve dientes escarificadores.



I SOPORTE TOTAL DE KOMATSU



»Soporte total de Komatsu

»Con el fin de que el equipo esté siempre disponible cuando se necesite y minimizar los costos de operación, el Distribuidor de Komatsu estará siempre dispuesto para prestar diversas formas de apoyo, tanto antes como después de la adquisición del equipo.

»Recomendaciones de flota

»El Distribuidor Komatsu puede estudiar el sitio de operación del cliente para ofrecer las mejores recomendaciones para su flota suministrando información detallada que cubra todas las necesidades de aplicación en caso de que usted esté considerando comprar nuevos equipos o bien reemplazarlos.

»Soporte al producto

»El Distribuidor de Komatsu entrega soporte proactivo y asegura la calidad de la maquinaria que se entregará.

»Disponibilidad de repuestos

»El Distribuidor Komatsu está disponible para consultas de emergencia de parte de los clientes con respecto a repuestos originales con la calidad garantizada de Komatsu.

»Soporte técnico

»El servicio de soporte al producto de Komatsu (soporte técnico) se ha diseñado para ayudar al cliente. El Distribuidor Komatsu ofrece una variedad de servicios efectivos que demuestran el nivel de dedicación que Komatsu tiene respecto al mantenimiento y soporte de sus máquinas.

- Mantenimiento preventivo (PM clinic).
- Programa de análisis de aceites y elementos de desgaste.

»Servicio de reparación y mantenimiento

»El Distribuidor Komatsu ofrece al cliente servicios de reparación y mantenimiento de calidad y utiliza y promueve los programas desarrollados por Komatsu.

»Componentes de Komatsu Reman (remanufacturados)

»Los productos remanufacturados son el resultado de la implementación de la política global de Komatsu que establece y acuerda reducir los costos del ciclo de vida (LCC) totales, operativos y de propiedad de los clientes a través de productos remanufacturados propios (QDC) de calidad, con precios competitivos y de rápida entrega.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D107E-1.
TIPO	Enfriado por agua, 4 ciclos, inyección directa.
ASPIRACIÓN	Turbocargada y posenfriada con aire.
NÚMERO DE CILINDROS	6.
DIÁMETRO	107 mm.
CARRERA	124 mm.
DESPLAZAMIENTO	6,69 L.
POTENCIA BRUTA (MODO MANUAL)	
MODO P	
MARCHAS 1 - 3	136 kW 183 hp / 2.000 min ⁻¹ .
MARCHAS 4 - 6	151 kW 203 hp / 2.000 min ⁻¹ .
MARCHAS 7 - 8	165 kW 221 hp / 2.100 min ⁻¹ .
MODO E	
MARCHAS 1 - 3	110 kW 148 hp / 2.000 min ⁻¹ .
MARCHAS 4 - 6	136 kW 183 hp / 2.000 min ⁻¹ .
MARCHAS 7 - 8	151 kW 203 hp / 2.000 min ⁻¹ .
POTENCIA NETA AL VOLANTE* (MODO MANUAL)	
MODO P	
MARCHAS 1 - 3	134 kW 180 hp / 2.000 min ⁻¹ .
MARCHAS 4 - 6	149 kW 200 hp / 2.000 min ⁻¹ .
MARCHAS 7 - 8	163 kW 218 hp / 2.100 min ⁻¹ .
MODO E	
MARCHAS 1 - 3	108 kW 145 hp / 2.000 min ⁻¹ .
MARCHAS 4 - 6	134 kW 180 hp / 2.000 min ⁻¹ .
MARCHAS 7 - 8	149 kW 200 hp / 2.000 min ⁻¹ .
TORQUE MÁXIMO	941 N·m 96,0 kg·m / 1.450 min ⁻¹ .
AUMENTO DE TORQUE	31%.
VELOCIDAD VENTILADOR	1.500 min ⁻¹ máxima.
DEPURADOR DE AIRE	Tipo seco, dos etapas.
ELECTRICIDAD	Alternador 24 voltios con 60 amp.
BATERÍA	2, bajo mantenimiento plus, 12 voltios, 1.146 cca.

*Potencia neta estándar (SAE J1349) incluyendo filtro de aire, alternador (sin carga), bomba de agua, aceite lubricante, bomba combustible, silenciador y ventilador funcionando a velocidad mínima. Certificación de emisiones Tier 3 de EPA y etapa 3A de la UE (equivalente).



TRANSMISIÓN Y CONVERTIDOR TORQUE

Transmisión asistida de máxima potencia con convertidor de torque de estator de giro libre y bloqueo integrados.

Velocidades (a velocidad nominal del motor)

Marcha	Avance	Retroceso
1 ^a	3,4 km/h	4,5 km/h
2 ^a	5,0 km/h	9,2 km/h
3 ^a	7,0 km/h	20,3 km/h
4 ^a	10,2 km/h	40,3 km/h
5 ^a	15,4 km/h	—
6 ^a	22,3 km/h	—
7 ^a	30,6 km/h	—
8 ^a	44,3 km/h	—



MANDO TÁNDEM

BASCULANTE (SECCIÓN DE LA CAJA)	520 mm x 202 mm.
ESPESOR PARED LATERAL: INTERIOR	22 mm.
EXTERIOR	19 mm.
DISTANCIA ENTRE EJES DE RUEDAS	1.525 mm.

OSCILACIÓN DEL TÁNDEM 11° avance, 13° retroceso.



EJE DELANTERO

TIPO	Barra sólida, secciones de acero soldado.
ALTURA SOBRE EL SUELO AL PIVOTE	620 mm.
ÁNGULO INCLINACIÓN RUEDAS, IZQUIERDA O DERECHA	16°.

OSCILACIÓN TOTAL 32°.



EJE TRASERO

Aleación de acero con tratamiento térmico, eje completamente flotante con diferencial de bloqueo/desbloqueo.



DIRECCIÓN

Dirección hidráulica que opera aún con motor detenido y cumple con la norma ISO 5010.

RADIO MÍNIMO DE GIRO	7,4 m.
RANGO MÁXIMO DE DIRECCIÓN, IZQUIERDA O DERECHA	49°.

ARTICULACIÓN 25°.



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO Operado por pedal, freno de disco sellado en aceite, accionados hidráulicamente, en las cuatro ruedas del tandem. Superficie total de frenado 13.691 cm².

FRENOS DE ESTACIONAMIENTO Caliper accionado de forma manual, aplicado por resorte y liberado de forma hidráulica.



BASTIDOR

ESTRUCTURA BASTIDOR FRONTAL

ALTO 300 mm.

ANCHO 300 mm.

ESPESOR LATERAL 14 mm.

ESPESOR SUPERIOR, INFERIOR 25 mm.



BARRA DE TIRO

En forma de letra A, sección en U fabricada a presión y soldada para máxima resistencia, con una rótula de barra de tiro reemplazable.

BASTIDOR DE LA BARRA DE TIRO 210 mm x 25 mm.



TORNAMESA

Anillo laminado forjado de una pieza. Cuatro soportes guía de la tornamesa con superficie de desgaste reemplazable. Dientes de la tornamesa endurecidos en los 180° frontales.

DIÁMETRO (EXTERIOR) 1.530 mm.

ROTACIÓN HIDRÁULICA DE CONTROL DE MOVIMIENTO EN REVERSA DE LA TORNAMESA 360°.



UCHILLA

Cuchilla, fabricada en acero con alto contenido de carbono, incluye piezas de metal reemplazables anti-desgaste.

Labios de corte y filos esquineros.

DIMENSIONES	4.320 mm x 645 mm x 19 mm.
RADIO DEL ARCO	329 mm.
LABIO DE CORTE	152 mm x 16 mm.
TRACCIÓN DE LA HOJA	
GVW BASE (PESO BRUTO VEHÍCULO)	9.265 kg.
GVW CON ESCARIFICADOR (PESO BRUTO VEHÍCULO)	9.330 kg.
GVW CON DESGARRADOR (PESO BRUTO VEHÍCULO)	10.140 kg.
PRESIÓN DE LA HOJA	
GVW BASE (PESO BRUTO VEHÍCULO)	7.270 kg.
GVW CON ESCARIFICADOR (PESO BRUTO VEHÍCULO)	8.210 kg.
GVW CON DESGARRADOR (PESO BRUTO VEHÍCULO)	8.655 kg.



RANGO DE ALCANCE DE LA HOJA

DEPLAZAMIENTO CENTRAL DE LA TORNAMESA	
DERECHA	590 mm.
IZQUIERDA	590 mm.
DEPLAZAMIENTO LATERAL DE LA CUCHILLA	
DERECHA	1.125 mm.
IZQUIERDA	1.125 mm.
ALCANCE MÁXIMO DEL REBORDE EXTERIOR DE LOS NEUMÁTICOS TRASEROS (BASTIDOR RECTO)	
DERECHA	2.500 mm.
IZQUIERDA	2.500 mm.
ELEVACIÓN MÁXIMA SOBRE EL SUELO	
	480 mm.
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE CORTE	
	615 mm.
ÁNGULO MÁXIMO DE LA HOJA, IZQUIERDA O DERECHA	
	90°.
ÁNGULO DE LA PUNTA DE LA HOJA	
	40° adelante, 5° atrás.



SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema hidráulico con sensor de carga de centro cerrado y bomba de pistones de desplazamiento variable, válvulas de control directo de carrera corta/bajo esfuerzo con preselección de configuración de flujo máximo para cada función. Válvulas de control de doble efecto, anti-desplazamiento para elevación de la hoja, ripper, el desplazamiento de la tornamesa, la articulación y las ruedas inclinables.

RENDIMIENTO (R. P. M. NOMINAL MOTOR) 200 L/min.

PRESIÓN DE PILOTAJE 3,4 MPa 35 kg / cm².

PRESIÓN MÁXIMA DEL SISTEMA 20,6 MPa 210 kg/cm² 3.000 psi.



INSTRUMENTOS

SISTEMA ELÉCTRICO DE MONITOREO CON INDICADORES DE DIAGNÓSTICO:

ESTÁNDAR

Articulación, temperatura refrigerante motor, nivel de combustible, velocímetro, indicador de marcha, tacómetro motor, temperatura del aceite del convertidor de torque.

LUCES ADVERTENCIA/INDICADOR: ESTÁNDAR

Carga batería, presión aceite freno, temperatura de embrague, indicador de dirección, presión de aceite del motor, temperatura del aceite hidráulico, señal del calentador, bloqueo del brazo de elevación, freno de estacionamiento, bloqueo del diferencial, temperatura del aceite del convertidor de torque, indicador ECO, modo P, ajuste de r. p. m., luces delanteras, luces de trabajo.

OPCIONAL

Acumulador hoja.



CAPACIDADES (RECARGA)

TANQUE DE COMBUSTIBLE	416 L.
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	24,9 L.
CÁRTER	23,1 L.
TRANSMISIÓN	45 L.
MANDO FINAL	17 L.
CARCASA TÁNDEM (CADA UNA)	57 L.
SISTEMA HIDRÁULICO	69 L.
CARCASA DE GIRO EN REVERSA DE LA TORNAMESA	7 L.



PESO OPERATIVO (APROXIMADO)

INCLUYENDO LUBRICANTES, REFRIGERANTE, TANQUE DE COMBUSTIBLE LLENO

TOTAL	15.955 kg.
SOBRE RUEDAS TRASERAS	11.580 kg.
SOBRE RUEDAS DELANTERAS	4.375 kg.
INCLUYENDO RIPPER MONTADO AL FRENTE	
TOTAL	16.600 kg.
SOBRE RUEDAS TRASERAS	11.660 kg.
SOBRE RUEDAS DELANTERAS	4.940 kg.
INCLUYENDO RIPPER TRASERO Y PLACA DE EMPUJE DELANTERA	
TOTAL	17.885 kg.
SOBRE RUEDAS TRASERAS	12.675 kg.
SOBRE RUEDAS DELANTERAS	5.210 kg.



ESCARIFICADOR (OPCIONAL)

CENTRAL, EN V	
ANCHO OPERACIÓN	1.430 mm.
PROFUNDIDAD MÁXIMA DEL ESCARIFICADOR	210 mm.
SOPORTE DE LAS PUNTAS DEL ESCARIFICADOR	
11.	
DISTANCIA ENTRE SOPORTES DE LAS PUNTAS DEL ESCARIFICADOR	
138 mm.	
TRASERO	
ANCHO OPERACIÓN	2.186 mm.
PROFUNDIDAD MÁXIMA DEL ESCARIFICADO	165 mm.
SOPORTE DE LAS PUNTAS DEL ESCARIFICADOR	9.
DISTANCIA ENTRE SOPORTES DE LAS PUNTAS DEL ESCARIFICADOR	
267 mm.	

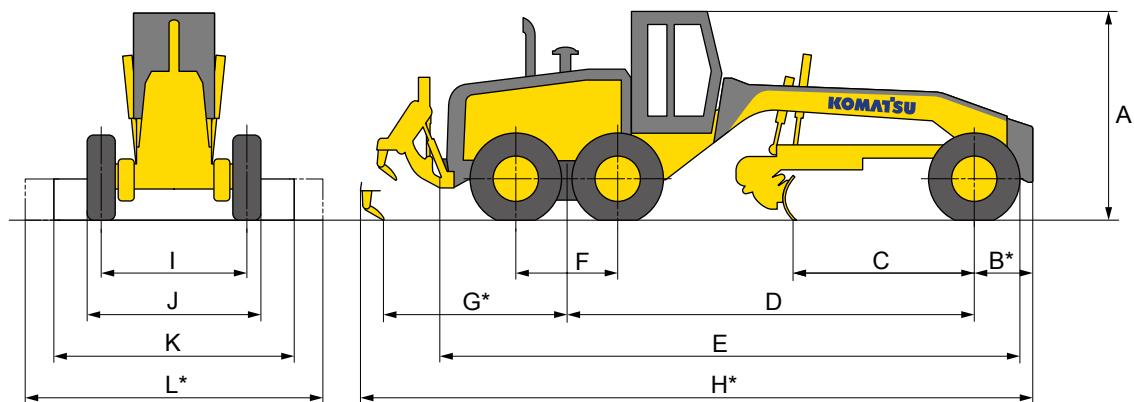


RIPPER

PROFUNDIDAD MÁXIMA DEL DESGARRADOR	425 mm.
SOPORTES DE PUNTAS DEL DESGARRADOR	5.
DISTANCIA ENTRE SOPORTES DE LAS PUNTAS DEL DESGARRADOR	
534 mm.	
FUERZA DE PENETRACIÓN	8.870 kg.
FUERZA DE EXTRACCIÓN	13.335 kg.
AUMENTO LONGITUD MÁQUINA, VIGA ALZADA	765 mm.

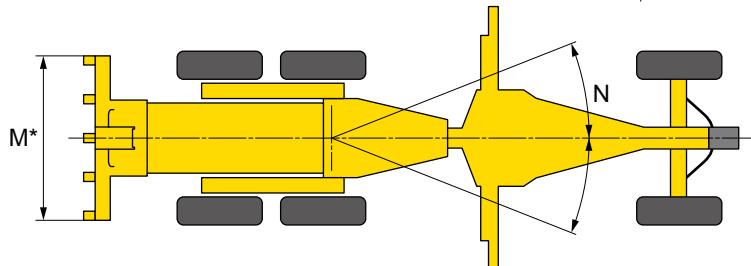


DIMENSIONES



A	Alto: Cabina bajo perfil	3.200 mm
B*	Centro entre eje delantero y contrapeso (empujador)	927 mm
C	Labio corte centro del eje delantero	2.580 mm
D	Distancia entre ejes al centro del tandem	6.480 mm
E	Neumático delantero a parachoques trasero	9.205 mm
F	Distancia entre ejes tandem	1.525 mm
G*	Centro del tandem a parte posterior del desgarrador	2.780 mm
H*	Largo total	10.575 mm
I	Trocha	2.160 mm
J	Ancho neumáticos	2.630 mm
K	Ancho cuchilla estándar	4.320 mm
L*	Ancho cuchilla opcional	4.320 mm
M*	Ancho viga del desgarrador	2.305 mm
N	Articulación, izquierda o derecha	25°

* Opcional



RUEDAS, DELANTERAS Y TRASERAS

Neumático	Tamaño del aro	Estructura del aro
14.00-24	9"	Una sola pieza
14.00-R24	9"	Una sola pieza
14.00-R24	10"	Múltiples piezas
17.5-R25	13"	Una sola pieza
17.5-R25	14"	Múltiples piezas



EQUIPO ESTÁNDAR

»Motor y elementos relacionados

- »Extensión entrada de aire.
- »Filtro de aire de doble elemento e indicador de polvo.
- »Motor Komatsu SAA6D107E-1, turbocargado y posenfriado con aire, VHPG estándar, potencia neta de 145-218 hp.
- »Ventilador hidráulico de enfriamiento con inversor de rotación.
- »Prefiltro en la línea de combustible.
- »Cubiertas laterales para el compartimento del motor.

»Sistema eléctrico

- »Alarma de retroceso.
- »Alternador, 60 A /24 V.
- »Baterías para trabajo pesado, 1.146 cca cada una.
- »Luz techo en cabina.
- »Bocina eléctrica.
- »Luces: retroceso, detención, trasera, señalizadora, delanteras (2 tipo halógenas montadas en barra delantera).
- »Luces de trabajo: delantera (4), trasera (2).
- »Velocímetro.
- »Indicadores: freno de estacionamiento, bloqueo del brazo de elevación, flotación hoja, bloqueo elevamiento brazo, luces altas, indicador eco, modo P motor, ventilador enfriamiento con inversor de rotación, ajuste de r. p. m., presión aceite motor, carga batería, presión aceite frenos, temperatura aceite diferencial.

»Entorno del operador

- »Cabina: ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449) cerrada de bajo perfil, con vidrios polarizados de seguridad, limpiador y lavador de parabrisas.
- »Aire acondicionado (R134a).
- »Consola ajustable con sistema de monitoreo en panel de instrumentos.
- »Espejos: interior cabina, exteriores izquierda y derecha.
- »Asiento tapizado ajustable de primer nivel y cinturón de seguridad retráctil.
- »Cabina con supresión de ruido y alfombrilla de piso.
- »Limpiaparabrisas delantero, puertas y trasero.
- »Tomacorriente de 12 V (10 A).

»Tren de potencia

- »Transmisión de modo dual (8 avance - 4 retrocesos), transmisión asistida, mando directo y convertidor de torque con cambio automático.
- »Eje, trasero totalmente flotante, tipo planetario.
- »Frenos de servicio de disco húmedos totalmente hidráulicos.
- »Freno de estacionamiento por resorte, liberación hidráulica, tipo disco.
- »Bloqueo/desbloqueo diferencial.

»Equipo de trabajo e hidráulica

- »Tornamesa montada en barra de tiro, 360° rotación elevación hidráulica de la hoja y desplazamiento lateral de la tornamesa..
- »Embrague deslizante de la tornamesa.

- »Sistema hidráulico detector de carga con centro cerrado.

- »Cuchilla: 4.320 mm x 645 mm x 19 mm - 14'2" x 2'1" x 0'75", con filos esquineros reemplazables.
- »Labios de corte endurecidos de 152 mm x 16 mm, desplazamiento lateral hidráulico de la hoja e inclinación hidráulica con válvulas antidesviación. Ángulo de posición máximo de la cuchilla 90° a la izquierda y derecha.
- »Dirección totalmente hidráulica con volante basculante más ruedas inclinables delanteras y articulación del bastidor con válvulas de control anticaída.
- »Válvula de control hidráulico de 9 secciones.
- »Hoja flotante de elevación con tope, izquierdo y derecho.

»Otro equipamiento estándar

- »Pintura con la paleta de colores estándar de Komatsu.
- »Escalones y pasamanos, traseros y laterales, derecha e izquierda.
- »La protección contra-vandalismo incluye cerradura de acceso al tanque de combustible, cubierta de baterías y cubiertas laterales de motor.
- »Caja de herramientas con cerradura.
- »Tanque de combustible con acceso desde el suelo.
- »Interruptor de desconexión de batería.



EQUIPO OPCIONAL

- »Acumuladores antiimpacto para elevación de la hoja.
- »Válvula de control hidráulica de 10 secciones.
- »Luces de trabajo montadas en cabina (4).
- »Kit de herramientas generales.
- »Prefiltro, Turbo II.
- »Placa empujadora, adicional.
- »Calefactor adicional.

- »Radio AM/FM.
- »Cuchilla 4.320 mm x 645 mm x 25 mm con filos esquineros, labios de corte endurecidos 152 mm x 16 mm.
- »Hoja delantera.
- »Conjunto desgarrador montado en la parte posterior.
- »Puntas del desgarrador, 2 adicionales.

- »Conjunto escarificador, tipo 11 dientes.
- »Escarificador, puntas (9) para el desgarrador.
- »Luz de advertencia, baliza giratoria color ámbar montada en el techo de la cabina.
- »Alternador, 90 A, 24 V.

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y reemplazo de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDIDA DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que hay al final de la jornada de trabajo.

» ALTO NIVEL DE TEMPERATURA DEL AGUA

Registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor con un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si se enciende una luz en la cabina del equipo se indica que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo del problema, la hora y se generará un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANORMALIDAD

Los códigos de anormalidad se transmiten al Distribuidor Komatsu para realizar la localización y solución de fallas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. También se envía una notificación vía email con el código de lo ocurrido.

» NOTIFICACIÓN DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere cambio de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

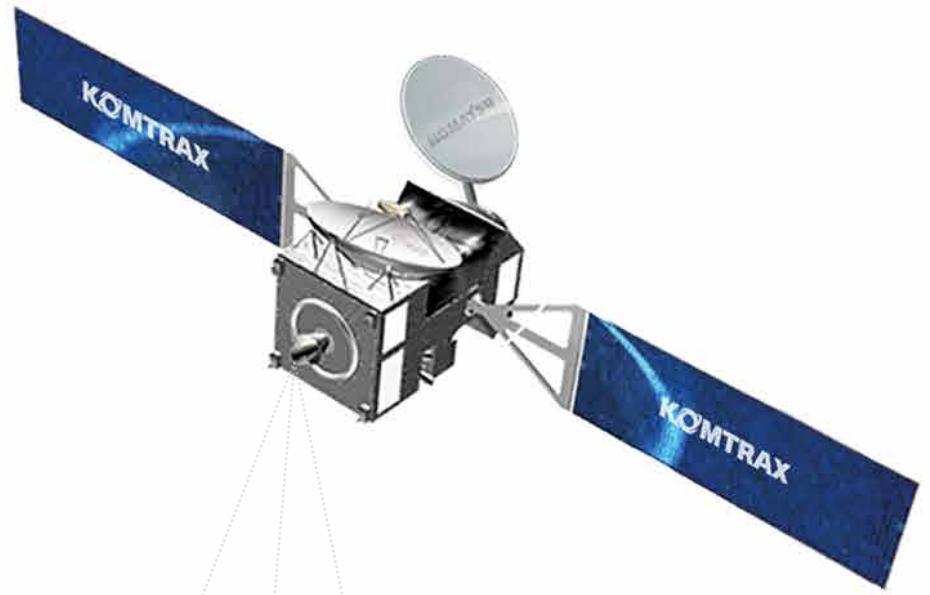
Información detallada sobre las horas clave del equipo como la excavación, el traslado, cavar, aliviar y elevar. Esto puede ayudar a monitorear y comparar rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y en ralentí.

» FRECUENCIA DE CARGA

Información del factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que sólo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.



CARACTERÍSTICAS

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, podrá obtener el estatus real del combustible consumido, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.



Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatinoamerica.com

KLAT-EQ037/01-2018

